

TALADRO CON AVANCE AUTOMÁTICO DH 28FS - 400V

REF: 3020284

OPTIMUM
MASCHINEN - GERMANY



Descripción

Taladro con Avance Automático modelo DH 28 FS de Optimum. Modelo de transmisión por poleas con pínola sin escobillas. Taladro de serie industrial.

Características:

- Nivel de concentricidad inferior a 0,015mm medida en la broca
- Poleas de aluminio que mejoran la transmisión de la potencia
- Correa dentada y de calidad GATES
- Mango rectificado de varios dientes
- Interruptor de parada de emergencia independiente
- Portabrocas de liberación rápida
- Pantalla protectora, ajustable en altura y de gran tamaño. Dispone también de interruptor de seguridad.
- Tope de profundidad de perforación
- Correa trapezoidal con cubierta e interruptor de seguridad
- Ejecución hacia ambos lados
- Cabezal de perforación con luz
- Mesa de perforación estable, precisa, con ranuras en T diagonales que permiten que circula el líquido refrigerante
- Columna gruesa que otorga estabilidad al taladro
- Placa de base de gran tamaño, acanalada en la parte posterior
- Expulsor de la herramienta para facilitar el cambio
- Dispositivo que permite apretar y aflojar la correa a través de la palanca de tensión.

Características técnicas

- ✓ Medidas de la base (l x an): 320 x 320 mm
- ✓ Recorrido de la pínola: 105 mm
- ✓ Revoluciones del husillo: 120 - 3.000 r.p.m.

- ✓ Medidas de la mesa (l x an): 340 x 360 mm
- ✓ Medidas de la ranura en T de la mesa: 14 mm
- ✓ Ø de la columna: 92 mm
- ✓ Distancia máx. del husillo a la mesa: 928 mm
- ✓ Distancia máx. del husillo a la base: 1.279 mm
- ✓ Ø taladro máx./perforación con broca: 28 / 24 mm
- ✓ Dimensiones máx. (l x an x al): 715 x 450 x 1.720 mm
- ✓ Potencia del motor: 850 W / 400 V
- ✓ Tipo cono morse: MT 3

Imágenes







