

# TALADRO DE COLUMNA OPTIDRILL DH 55G DH 55G

REF: 3034265

**OPTIMUM**  
MASCHINEN - GERMANY



## Descripción

El Taladro de Columna DH 55 G de Optimum es un tipo de maquinaria robusta de gran precisión, con automático de pínola.

### Características.

Taladro de engranajes para trabajo pesado y con función de roscado.

### Serie Industrial.

- Teclado de membrana resistente a la suciedad y al refrigerante, fácil de limpiar
- Diseño robusto y sólido.
- Bajo mantenimiento, caja de engranajes en baño de aceite.
- Función de roscado.
- Interruptor principal con protección del motor.
- Pantalla protectora ajustable en altura con interruptor de seguridad.
- Luz de máquina integrada en el cabezal.
- Tope de profundidad.
- Sistema eléctrico de 24V.
- Avance de pínola electromagnético.
- Panel de mandos de membrana resistente al agua y de fácil limpiado.
- Interruptor de pedal opcional disponible para alternar el sentido izquierda/derecha.
- Bomba de taladrina integrada en la base.
- Interruptor de pie opcional para cambiar sentido de giro derecha-izquierda y rosca (artículo no 3050032) disponible

### INCLUYE DE SERIE.

- Portabrocas de sujeción rápida (1- 16 mm) B 16
- Cono morse MK4/16

## Características técnicas

---

- ✓ **Medidas de la base (l x an): 515 x 570 mm**
- ✓ **Peso neto: 850 kg**
- ✓ **Dimensiones (l x an x al): 850 x 1.060 x 2.500 mm**
- ✓ **Ø máx. de taladro en acero: 55 / 50 mm**
- ✓ **Distancia del portabrocas a la columna: 400 mm**
- ✓ **Recorrido de la pínola: 200 mm**
- ✓ **Revoluciones del husillo: 45 - 2.000 r.p.m**
- ✓ **Medidas de la mesa (l x an): 600 x 600 mm**
- ✓ **Ø de la columna: 200 mm**
- ✓ **Distancia máx. del husillo a la mesa: 130 - 725 mm**
- ✓ **Medidas de la ranura en T de la base: 18 mm**
- ✓ **Avance automático de la pínola: 3 velocidades / 0,1 / 0,15 / 0,2 mm/rev**
- ✓ **Potencia del motor: 2,2 - 2,8 kW / 400 V**
- ✓ **Tipo cono morse: MT 4**
- ✓ **Nº de velocidades: 16**
- ✓ **Dispositivo roscar en acero: M42**