

TALADRO DE ENGRANAJES DH 40 CT

REF: 3034350

OPTIMUM
MASCHINEN - GERMANY



Descripción

El Taladro de Engranajes Vertical DH 40 CT de Optimum es un tipo de maquinaria versátil, adecuada tanto para tareas de taladro como de fresado con mesa de coordenadas. Diseño sólido con un motor de dos etapas y un rango de velocidades de 95 a 3200 revoluciones por minuto.

Características:

- Perforación precisa, milimétricamente ajustable
- Columna gruesa y estable que absorberá las vibraciones
- Las ruedas que conforman los engranajes están pulidas y bañadas en aceite, lo que le otorga al motor un funcionamiento suave y una gran capacidad de transmisión.
- Cabezal de perforación con inclinación de $\pm 60^\circ$
- Permite rotación a derecha e izquierda
- Motor eléctrico de dos etapas para accionamiento del husillo.
- El cabezal de perforación se puede ajustar verticalmente en la columna mediante una manivela con una cremallera dentada
- Mesa maciza de gran tamaño ajustable en altura
- Guías de mesa ajustable mediante cuñas

Características técnicas

- ✓ Medidas de la base (l x an): 495x 375mm
- ✓ Peso neto: 340 kg
- ✓ Dimensiones (l x an x al): 1.060 x 745 x 2.090 mm
- ✓ Distancia del portabrocas a la columna: 280 mm
- ✓ Recorrido de la pínola: 120 mm
- ✓ Revoluciones del husillo: 95 - 3.200 r.p.m.
- ✓ Medidas de la mesa (l x an): 730 x 210 mm
- ✓ Medidas de la ranura en T de la mesa: 14 mm

- ✓ Ø de la columna: 115 mm
- ✓ Distancia máx. del husillo a la mesa: 920 - 1.180 mm
- ✓ Distancia máx. del husillo a la base: 1180 mm
- ✓ Medidas de la ranura en T de la base: 14 mm
- ✓ Tipo cono morse: MT 4
- ✓ Nº de velocidades: 6 velocidades x2
- ✓ Potencia del motor (2 etapas): 1.1 - 1,5 kW / 400 V
- ✓ Voltaje: 400 V/3Ph

Imágenes

