

TALADRO DE ENGRANAJES OPTIDRILL DH 40 G

REF: 3034355

OPTIMUM
MASCHINEN - GERMANY



Descripción

Taladro de columna de engranajes Optimum DH 40 G muy robusto y con caja de engranajes bañada en aceite.

Características:

- Funcionamiento suave gracias a las ruedas dentadas que funcionan en un baño de aceite.
- Motor eléctrico industrial de dos velocidades.
- Función de tapping (función de taladrado y roscado con inversión de giro)
- El cabezal de la máquina y la mesa son ajustables a la medida deseada.
- Amplio rango de velocidad de 95 – 3.200 rpm gracias a 12 velocidades
- Mesa de trabajo sólida de grandes dimensiones, trabajada con precisión con ranuras en T en diagonal y canal de refrigerante. Canal en la mesa de trabajo y base del taladro.
- Profundidad de taladro con final de carrera.
- Protección de la zona de trabajo con protector de policarbonato ajustable a la medida del riesgo de la pieza.
- Posibilidad de cambiar de avance manual a avance sensitivo manual
- Columna de fundición rectificada de pared gruesa para una alta absorción de vibraciones y ??estabilidad
- Base del taladro robusta y precisa mecanizada en superficie; puede usarse como zona de trabajo para piezas particularmente altas girando la mesa de trabajo.

Accesorios Incluidos

- Portabrocas 1-13 mm
- Cono Morse MK 4 / B16
- Herramienta de servicio

Características técnicas

- ✓ Medidas de la base (l x an): 650 x 450 mm
- ✓ Peso neto: 320 kg
- ✓ Dimensiones (l x an x al): 595 x 700 x 2.050 mm
- ✓ Recorrido de la pínola: 120 mm
- ✓ Revoluciones del husillo: 95 - 3.200 r.p.m.
- ✓ Distancia máx. del husillo a la mesa: 715 mm
- ✓ Distancia del husillo a la base: 1.180 mm
- ✓ Medidas de la ranura en T de la base: 14 mm
- ✓ Tipo cono morse: MT 4
- ✓ Mesa de trabajo orientable: 500 x 460 mm
- ✓ Potencia del motor (2 etapas): 1.1 - 1,5 kW / 400 V

Imágenes

