

# TORNO DE BANCADA TM 4010 (400X1000) TORNO OPTITURN TM4010 \400V\3PH\50HZ

REF: 3403040

**OPTIMUM**  
MASCHINEN - GERMANY



## Descripción

El Torno de bancada Optimum TM4010 de gran precisión.

### Características:

- Permite reducir los tiempos de trabajo y mejorar la precisión, por lo que se reduce la tasa de error.
- Cada uno de los ejes tiene una indicación de hasta 8 dígitos.( precisión milesimal)
- Bancada templada y rectificada Inductivamente.
- Acoplamiento eje del cabezal Camlock DIN ISO 702-2 No. 5
- Protección térmica del motor (TH 3309 / TH 3309D).
- Normativa de baja tensión según normativa CE de 24 V DC. según (EN 23125)
- Seccionador acerrojable de 3 posiciones según normativa CE.
- Posibilidad de cambio de sentido de avance de la barra de cilindrar y roscar.
- Inversión de giro del cabezal con palanca de accionamiento. según EN 23125
- Protector de cabezal con micro de seguridad. EN 23125
- Bancada equipada con compartimentos para la herramienta.
- Volantes con muelles de seguridad en los ejes X y del eje Z. según norma (EN 23125)
- Activación de Freno de pie parando electricamente y giro de cabezal.
- Engranajes con entradas redondeadas para un cambio más fácil de engranaje
- Contrapunto ajustable transversalmente para torneado cónico
- Fabricado según DIN 8606 con precisión para matricero.
- Pantalla protectora contra salpicaduras
- Guías templadas y rectificadas del eje Z.
- Concentricidad garantizada de la nariz del husillo inferior a 0,015 mm
- Interruptor con cálculo del ciclo de vida, probado según EN ISO 13849
- Husillos trapezoidales laminados
- Husillo montados sobre rodamientos de precisión.
- Eje montado con rodamientos cónicos en calidad P5
- Volantes con escala fina ajustable 0.04 / 0.02 mm
- Torreta portaherramientas de 4 caras
- Lámpara Led integrada en protección del carro.

- Todas las guías se pueden ajustar mediante cuña
- Precisión de concentricidad - en plato de garas inferior a 0,04 mm
- Husillo único para trabajar en operaciones de roscado o cilindrado en eje longitudinal.
- Giro de sentido de cabezal derecho/izquierdo; se puede cambiar en el panel de control
- Posibilidad de giro de charriot para torneado cónico de 10 mm
- Contrapunto para torneado cónico ajustable  $\pm 10$ mm.
- Ajuste rápido, fácil y sin herramientas mediante palancas de sujeción en freno de contrapunto y giro de portaherramienta.
- Interruptor de parada de emergencia homologada ( pulsar y girar)
- **Motor freno eléctrico ( muy importante para la seguridad de la máquina) el plato se bloquea al abrir la protección del cabezal**
- Compartimento de virutas abisagrado para favorecer su limpieza.
- Rodamientos a presión en eje de husillo principal.
- Variedad de accesorios disponibles ( opcionales)

#### INCLUYE DE SERIE.

- Plato de 3 garras autocentrante nº 5
- Cambio rápido 3-E con un porta
- Luneta fija de 7-102 mm.
- Luneta móvil 10-60 mm.
- Lámpara Led integrada
- Casquillo reductor MT6/MT4
- Puntos Fijos MT4
- Bandeja recoge virutas
- Protección contra salpicaduras y virutas
- Caja de engranajes con aceite incluido.
- Herramienta de servicio.

## Características técnicas

- ✓ **Peso neto:** 500 kg
- ✓ **Dimensiones (l x an x al):** 1.950 x 820 x 1.530 mm
- ✓ **Gama de velocidades del husillo:** 70 - 2.000 r.p.m.
- ✓ **Ø del husillo del cabezal-caña:** 53 mm
- ✓ **Potencia de la bomba de refrigeración:** 100 W
- ✓ **Ø máx. sobre bancada:** 400 mm
- ✓ **Distancia máx. entre puntos:** 1.000 mm
- ✓ **Potencia del motor:** 3 CV / 2,2 kW / 400 V
- ✓ **Cono morse del husillo principal:** MT 6
- ✓ **Cono morse del contrapunto:** MT 3
- ✓ **Soporte (nariz) del husillo principal:** Camlock DIN ISO 702-2 No. 5
- ✓ **Nº de velocidades:** 8

## Imágenes

---









