

TORNO P/METAL TH4210 TH 4210

REF: 3462050



Descripción

Torno de precisión con sofisticada tecnología, equipamiento completo y fácil de manejar.

- Guías templadas y endurecidas.
- Soporte del eje del cabezal Camlock DIN ISO 702-2 No. 6.
- Sistema refrigerante.
- Equipo refrigerante con depósito de refrigerante separado, con indicador de nivel y separador de aceite; fácil y total drenaje y limpieza

de acuerdo con la normativa DIN.

- Precisión de concentricidad garantizada del eje del cabezal <0.015 mm.
- Engranajes y ejes templados y rectificadas en baño de aceite ,con rodamientos de precisión.
- Todos los incrementos métricos entre 0,2 y 14 mm/vuelta.
- Rotación derecha/izquierda conmutable.
- Lubricación central en el carro de bancada.
- Bancada de fundición de unas sola pieza.
- Tapa protectora del husillo principal.

- Volantes de seguridad con función de liberación en ejes X y Z.
- Freno de pie.

Características técnicas

- ✓ **Peso neto:** 1.160 kg
- ✓ **Ø máx. sobre bancada:** 420 mm
- ✓ **Soporte (nariz) del husillo principal:** Camlock DIN ISO 702-2 No. 6
- ✓ **Cono morse del contrapunto:** MT 4
- ✓ **Cono morse del husillo principal:** MT 6
- ✓ **Potencia del motor:** 6 CV / 4,6 kW / 400V
- ✓ **Longitud del escote de la bancada:** 260 mm
- ✓ **Ø máx. de torneado sin puente:** 590 mm
- ✓ **Ø máx. sobre carro :** 250 mm
- ✓ **Distancia máx. entre puntos:** 1.000 mm
- ✓ **Altura de puntos:** 210 mm
- ✓ **Dimensiones (l x an x al):** 1.940 x 915 x 1.375 mm
- ✓ **Altura máx. de alojamiento de la torreta cuadrada:** 20 mm
- ✓ **Recorrido del carro portaherramientas (charriot):** 140 mm
- ✓ **Avances transversales:** 0,025 - 0,85 mm/rev.
- ✓ **Avances longitudinales:** 0,05 - 1,7 mm/rev.
- ✓ **Recorrido del carro transversal:** 230 mm
- ✓ **Anchura de la bancada:** 250 mm
- ✓ **Recorrido de la caña del contrapunto:** 120 mm
- ✓ **Ø del husillo del cabezal-caña:** 52 mm
- ✓ **Gama de velocidades del husillo:** 45 - 1.800 r.p.m.
- ✓ **Nº de velocidades:** 16