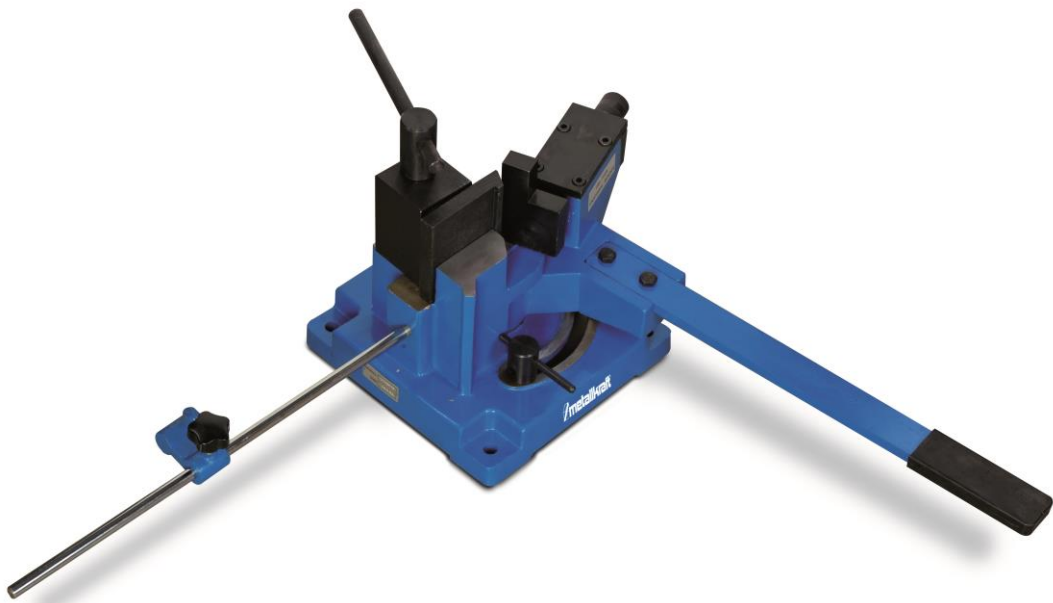


UNIVERSAL BENDER

Modelo : WB-100



Instrucciones de montaje

ESPECIFICACIONES UNIVERSAL BENDER

Capacidades: acero redonda: Dia. 27mm (caliente), Dia. 18 mm (en frío)

Acero plano: 100x15mm (caliente), 100x5mm (en frío)

acero Square: 25x25mm (caliente), 16x16mm (en frío)

Tamaño del embalaje: 55x32x24cm

Peso neto: 30kgs

GUARDE ESTE MANUAL

Necesitará este manual para las instrucciones de seguridad, procedimientos de operación. Los procedimientos de mantenimiento, la solución de problemas, lista de partes y diagramas. Mantenga su factura con este manual. Escribir el número de la factura en la parte interior de la cubierta frontal. Mantenga este manual y en su factura en un lugar seco y seguro para futuras consultas.

LEA TODAS LAS INSTRUCCIONES ANTES DE UTILIZAR ESTA HERRAMIENTA!

- 1. MANTENER EL ÁREA DE TRABAJO LIMPIA.** Las áreas desordenadas pueden provocar lesiones.
- 2. Observe las condiciones del área de trabajo.** No utilice herramientas en lugares húmedos, mojados o mal en. No exponga a la lluvia. Mantener las áreas de trabajo bien en forma. No utilice el equipo accionado eléctricamente en presencia de gases o líquidos inflamables.
- 3. MANTENER A LOS NIÑOS.** Los niños nunca deben ser permitidos en el área de trabajo. No deje que los manejen los dobladores.
- 4. TIENDA equipo ocioso.** Cuando no está en uso, las herramientas deben ser encerrados en un lugar seco y sin óxido. Siempre encerrar a herramientas y mantener fuera o alcance de los niños.
- 5. NO FORZAR la dobladora.** Se hará el trabajo mejor y más seguridad a la velocidad para la que está diseñada. No utilice accesorios inapropiados en un intento de superar las capacidades de la herramienta.
- 6. USO OJO, oído y la protección respiratoria.** Siempre use gafas de seguridad aprobados por ANSI impacto.
- 7. No se extralimite.** Mantenga la postura y el equilibrio en todo momento.
- 8. MANTENER HERRAMIENTAS.** Mantenga las herramientas limpias para un mejor funcionamiento y mayor seguridad. Mantenga mango secos, limpios y libres de aceite y grasa.

9. QUÉDATE ALERTA. ¿Qué vas dong. No opere ninguna maquinaria cuando se está cansado.

10. VERIFICAR QUE piezas dañadas. Antes de usar cualquier herramienta, cualquier parte que esté dañada debe ser revisado cuidadosamente para determinar que sería funcionar adecuadamente y cumplir con su función. Compruebe la alineación y unión de piezas móviles, hay piezas rotas o accesorios de montaje, y cualquier otra condición que pueda afectar el funcionamiento adecuado. Cualquier pieza que esté dañada debe ser reparada o reemplazada por un centro de servicio autorizado a menos que se indique lo contrario en el manual de instrucciones en otro lugar.

11. REPUESTOS Y ACCESORIOS. Al dar servicio, utilice exclusivamente piezas de repuesto. Utilice únicamente los accesorios destinados a ser utilizados con esta herramienta.

12. No opere la herramienta si, en las influencia del alcohol o

Las drogas. Leer las etiquetas de advertencia en las recetas para determinar si se deterioran su juicio o los reflejos, mientras que el consumo de drogas. Si hay alguna duda, no haga funcionar la herramienta.

PROCEDIMIENTOS DE OPERACIÓN

Instalar:

1. Para fijar la base # 12 en un banco de trabajo sólida a primera.
2. Para conectar el mango # 9 para el bloque de giro, y luego el tornillo firmemente los tornillos #7.
3. Para insertar el medidor de poste # 18 en el orificio de la base # 12, y se fija la abrazadera de calibre con el medidor de poste # 18 de acuerdo con el tamaño de la pieza, a continuación, limitadas por la tuerca de la rueda # 16.
4. Para mover el eje excéntrico # 14 utilizando el polo mango, para utilizar la matriz # 1 para presionar la pieza de trabajo con troquel # 2.
5. Para ajustar el ángulo de la pieza de trabajo y luego para bloquear el eje detenido # 5 por la tuerca cuadrada # 13, así el bloque de giro puede ser fijo.

Operando:

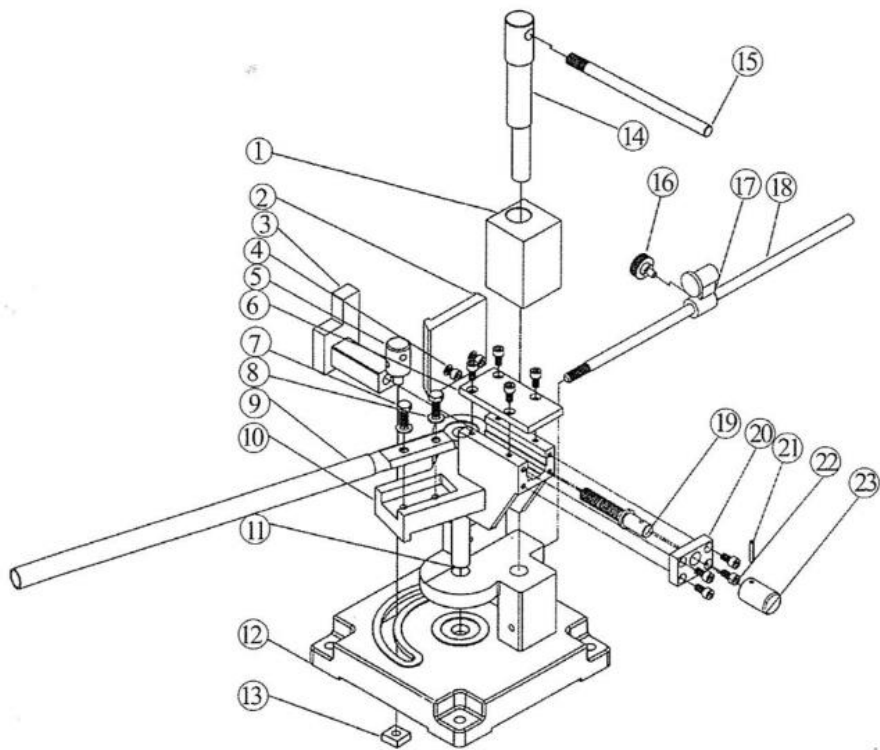
1. Para sujetar la pieza de trabajo con las matrices, para hacer que el borde de la corredera bloque # 3 cerca de la pieza de trabajo girando el mango # 23. para girar el bloque de giro # 10 por el mango # 9 para doblar la pieza de trabajo a su gusto.
2. girar el eje excéntrico # 14, y quita el bloque # 1, la pieza de trabajo se puede sacar.

Lubricante:

1. hay suficiente aceite de lubricación entre el bloque de giro # 10 y # 12 de la base cuando el montaje en nuestra fábrica. No los abra, por lo tanto puede hacer que el eje fijo # 11 aflojar y dar lugar a la máquina no se puede utilizar.
2. la lubricación del bloque deslizante: (cada medio año a un año); suelta el tornillo # 4, sacar la prensa la placa # 6, gire la manija # 23, tornillo el eje de tornillo # 19 desde el bloque deslizante # 3, añadir el aceite de lubricación en el eje y los orificios del cuerpo de deslizamiento, añadir el aceite de lubricación en la ranura después de sacar el cuerpo deslizante. Después de terminado el lubricante, por favor tornillo el eje en el cuerpo deslizante en sentido antihorario y luego se fija la prensa la placa # 6, está bien para comenzar el trabajo.

LISTA DE PARTES

Parte	Descripción	Cantidad	Parte	Descripción	Cantidad
1	Bloquear	1	13	tuerca cuadrada	1
2	placa de matriz	1	14	Eje excéntrico	1
3	Bloque deslizante	1	15	eje	1
4	Tornillo M8 x 20	2	dieciséis	Manejar tuerca M8x15	1
5	eje parado	1	17	Pinza de calibre	1
6	Placa de prensa	1	18	eje de calibre	1
7	perno M10x25	2	19	Eje del husillo	1
8	arandela 10	2	20	Placa de cubierta	1
9	Encargarse de	1	21	Sping pin 5x30	1
10	bloque de giro	1	22	Tornillo M8 x 16	4
11	eje fijo	1	23	Encargarse de	1
12	base	1	24		



Nota: Este manual es sólo para su referencia. Debido a la mejora continua de las máquinas, pueden hacer cambios en cualquier momento sin obligación de aviso.

DECLARACIÓN

Fabricante / Vendedor:

Stürmer Maschinen GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26
D-96103 Hallstadt

declara que el siguiente producto cumple con los requisitos de salud y seguridad básicos relevantes debido a su diseño y construcción, así como en la versión que hemos puesto en el mercado.

No se requiere una declaración de conformidad de acuerdo con la Directiva de Máquinas 2006/42 / CE Anexo 1 de esta máquina. En el caso de una modificación de la máquina no estuvo de acuerdo con nosotros, esta declaración perderá su validez.

Grupo de productos:

Máquinas para trabajar los metales Metallkraft®

Tipo de máquina:

dobladora universal

designación de la máquina:

WB 100

Número de artículo:

3776101

Número de serie:

Año de la fabricación:

20____

Responsable de la documentación:

Kilian Stürmer, Stürmer Maschinen GmbH,
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26, D-96103 Hallstadt

Hallstadt, 06/05/2016

_____ Kilian Stürmer
director general

