

manual de instrucciones

_____ calandradora

_____ SM 100



SM 100

SM 100

imprimir

identificación de producto

calandradora	número de artículo
SM 100	3990100

Fabricante

Stuermer Maschinen GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26
D-96103 Hallstadt

Fax: 0049 (0) 951 96555 - 55

Correo electrónico: info@metalkraft.de
Internet: www.metalkraft.de

Información sobre las instrucciones de uso

Manual de instrucciones originales

Producción: 26/09/2018
Versión: 1.06
Idioma: Alemán

Autor: Florida

Información registrada

Copyright © 2018 Stürmer Maschinen GmbH, Hallstadt, Alemania.

El contenido de estas instrucciones de uso es propiedad exclusiva de Stürmer Maschinen GmbH. Queda prohibida la transmisión y reproducción de este documento, el uso y la comunicación de su contenido, salvo autorización expresa. Las infracciones obligan a una indemnización.

Cambios técnicos y errores reservados.

Contenido

1. Introducción	3
1.1 Derechos de autor	3
1.2 Atención al cliente	3
1.3 Limitación de responsabilidad	3
2 Seguridad	3
2.1 Explicación de los símbolos	3
2.2 Equipo de protección personal	4
2.3 Dispositivos de seguridad	4
2.4 Marcas de seguridad en la máquina de calandrado	4
3 Uso previsto	5
4 Datos técnicos	5
4.1 Placa de características	5
5 Transporte, embalaje y almacenamiento	5
5.1 Transporte	5
5.2 Embalaje	5
5.3 Almacenamiento	6
6 Descripción del dispositivo	6
6.1 Volumen de suministro	6
7 Montaje y puesta en servicio	6
7.1 Tambor de lijado inflable	7
7.2 Rodillos de pulido	7
7.3 Rodillo de accionamiento para cintas de lijar	7
7.4 Conexión eléctrica	7
8 Operación	7
8.1 Bucles	8
9 Cuidado, mantenimiento y reparación/ reparar	9
9.1 Cuidado a través de la limpieza	9
9.2 Mantenimiento y reparaciones/reparaciones	9
10 Eliminación, reciclaje de dispositivos antiguos	10
10.1 Desmantelamiento	10
10.2 Eliminación de dispositivos eléctricos	11
10.3 Eliminación de lubricantes	11
11 Piezas de repuesto	11
11.1 Pedido de repuestos	11
11.2 Plano de repuestos	12
12 Diagrama de cableado eléctrico	13
13 Declaración de conformidad de la UE	14
14 Notas	15

1 introducción

Con la compra del dispositivo de METALLKRAFT ha hecho una buena elección.

Lea atentamente las instrucciones de uso antes de la puesta en marcha.

Esto proporciona información sobre la correcta puesta en marcha, el uso previsto y el funcionamiento y mantenimiento seguros y eficientes del dispositivo. Las instrucciones de uso forman parte del dispositivo. Debe guardarse siempre en el lugar de uso del dispositivo. Además, se aplican las normas locales de prevención de accidentes y las normas generales de seguridad. estados de ánimo para el área de aplicación del dispositivo. Las ilustraciones de estas instrucciones de funcionamiento están destinadas a una comprensión básica y pueden diferir del diseño real.

1.1 Derechos de autor

El contenido de estas instrucciones está protegido por derechos de autor. Su uso está permitido dentro del alcance del uso del dispositivo. No se permite ningún otro uso sin el consentimiento por escrito del fabricante. Registramos derechos de marca, patente y diseño para proteger nuestros productos, siempre que esto sea posible en casos individuales. Nos oponemos enérgicamente a cualquier infracción de nuestra propiedad intelectual.

1.2 Atención al cliente

Si tiene alguna pregunta sobre su máquina o necesita información técnica, póngase en contacto con su distribuidor especializado. Estarán encantados de ayudarle con consejos e información de expertos.

Alemania:

Striker Machines GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26
D-96103 Hallstadt

Servicio de reparación:

Fax: 0049 (0) 951 96555-111
Correo electrónico: service@stuermer-maschinen.de

Pedido de repuestos:

Fax: 0049 (0) 951 96555-119
Correo electrónico: ersatzteile@stuermer-maschinen.de

Siempre estamos interesados en la información y las experiencias que resultan de la aplicación y que pueden ser valiosas para mejorar nuestros productos.

1.3 Limitación de responsabilidad

Toda la información y las instrucciones en las instrucciones de funcionamiento se han creado teniendo en cuenta las normas y reglamentos aplicables, el estado de la técnica y nuestros muchos años de conocimiento y experiencia. compilado

El fabricante no se hace responsable de los daños en los siguientes casos:

- incumplimiento de las instrucciones de uso,
- Uso inapropiado,
- Uso de personal no capacitado,
- conversiones no autorizadas,
- cambios técnicos,
- Uso de repuestos no homologados.

El alcance real de la entrega puede diferir de las explicaciones e ilustraciones descritas aquí en el caso de versiones especiales, al usar opciones de pedido adicionales o debido a los últimos cambios técnicos.

Se aplican las obligaciones acordadas en el contrato de entrega, los términos y condiciones generales, así como las condiciones de entrega del fabricante y las disposiciones legales vigentes en el momento de la celebración del contrato.

2 seguridad

Esta sección ofrece una descripción general de todos los paquetes de seguridad importantes para la protección de las personas y para un funcionamiento seguro y sin problemas. Las instrucciones de seguridad adicionales relacionadas con la tarea se encuentran en los capítulos individuales.

2.1 Explicación de los símbolos

instrucciones de seguridad

Las instrucciones de seguridad se identifican mediante símbolos en estas instrucciones de funcionamiento. Las instrucciones de seguridad se introducen mediante palabras de advertencia que expresan el alcance del peligro.



¡PELIGRO!

Esta combinación de símbolo y palabra de advertencia indica una situación de peligro inminente que, si no se evita, provocará la muerte o lesiones graves.

**¡ADVERTENCIA!**

Esta combinación de símbolo y palabra de advertencia indica una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, provocará la muerte o lesiones graves.

**¡PRECAUCIÓN!**

Esta combinación de símbolo y palabra de advertencia indica una situación posiblemente peligrosa que puede provocar lesiones menores o leves si no se evita.

**¡PELIGRO!**

Esta combinación de símbolo y palabra de advertencia indica una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, puede causar daños a la propiedad y al medio ambiente.

**¡UNA NOTICIA!**

Esta combinación de símbolo y palabra de advertencia indica una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, puede causar daños a la propiedad y al medio ambiente.

consejos y recomendaciones**consejos y recomendaciones**

Este símbolo destaca consejos y recomendaciones útiles, así como información para un funcionamiento eficiente y sin problemas.

Para reducir el riesgo de lesiones personales y daños a la propiedad y para evitar situaciones peligrosas, deben observarse las instrucciones de seguridad proporcionadas en estas instrucciones de funcionamiento.

2.2 Equipo de protección personal

El equipo de protección personal se utiliza para proteger a las personas de los perjuicios a la seguridad y la salud en el trabajo. Durante los diversos trabajos en y con el dispositivo, el personal debe usar equipo de protección personal, al que se hace referencia por separado en las secciones individuales de estas instrucciones.

El equipo de protección personal se explica en la siguiente sección:

**Protección ocular, auditiva y de la cabeza**

Las gafas protegen los ojos de piezas que vuelan y salpicaduras de líquidos.

La protección auditiva protege los oídos del daño auditivo causado por el ruido.

El casco industrial protege la cabeza de objetos que caen y de golpes con objetos fijos.

**Guantes protectores**

Los guantes protectores protegen las manos de los componentes afilados, así como de la fricción, abrasiones o lesiones más profundas.

**zapatos de seguridad**

Los zapatos de seguridad protegen los pies de magulladuras, caída de piezas y resbalones en superficies resbaladizas.

**ropa protectora**

La ropa de trabajo protectora es ropa ajustada con baja resistencia al desgarro.

2.3 Dispositivos de seguridad

Para proteger contra las chispas que vuelan, se adjunta una cubierta protectora a la carcasa sobre la muela abrasiva.

Para dispositivos con protección de motor:

Si el motor se ha detenido debido a una sobrecarga, deje que se enfríe durante al menos 3 minutos y elimine la causa de la sobrecarga antes de volver a arrancar el motor.

2.4 Marcas de seguridad en la calandra

Las marcas de seguridad y las instrucciones se adjuntan a la máquina de acabado satinado (Fig. 1), que deben observarse y seguirse.



Fig. 1: Marcas de seguridad -
1 instrucciones de seguridad | 2 sentido de giro

Los símbolos de seguridad dañados o faltantes en la máquina pueden provocar acciones incorrectas con lesiones personales y daños materiales. Los símbolos de seguridad adheridos a la máquina no deben eliminarse. Los símbolos de seguridad dañados deben reemplazarse inmediatamente.

A partir del punto en que los letreros no son inmediatamente reconocibles y comprensibles a primera vista, la máquina debe dejarse fuera de servicio hasta que se coloquen los nuevos letreros.

3 Uso previsto

La máquina de bruñido está diseñada exclusivamente para rectificar, desbarbar y pulir materiales metálicos como perfiles y superficies de acero y aluminio.

El uso previsto también incluye el cumplimiento de toda la información de este manual. Cualquier uso que vaya más allá del uso previsto o sea diferente se considera mal uso.



¡ADVERTENCIA!

¡Peligro en caso de mal uso!

El mal uso del dispositivo puede conducir a situaciones peligrosas.

- Opere el dispositivo solo en el rango de rendimiento que se indica en los datos técnicos.
- Nunca desvíe o anule los dispositivos de seguridad.
- Opere el dispositivo solo cuando esté en perfectas condiciones técnicas.

Stürmer Maschinen GmbH no asume ninguna responsabilidad por cambios técnicos y de diseño en el dispositivo.

Quedan excluidas las reclamaciones de cualquier tipo por daños debidos a un uso inadecuado.

4 Especificaciones

Especificaciones técnicas	Modelo SM 100
Potencia del motor (230V/50Hz)	1200W
la velocidad del motor	1000 - 2400 rpm.
Muela abrasiva máx. diámetro	105 mm
toma de eje diámetro	19 mm
Peso	4,8 kg

4.1 Placa de identificación



Fig. 2: Placa de identificación

5 Transporte, embalaje, almacenamiento

5.1 Transporte

Después de la entrega, compruebe que el dispositivo no presente daños visibles durante el transporte. Si el dispositivo está dañado, debe informarse inmediatamente a la empresa de transporte o al distribuidor.



¡UNA NOTICIA!

Proteja la calandra de la humedad.

5.2 Embalaje

Todos los materiales de embalaje y las ayudas de embalaje utilizadas para el dispositivo pueden reciclarse y siempre deben enviarse para el reciclaje de materiales.

Los componentes del embalaje de cartón deben triturarse y entregarse a la recogida de papel usado.

Las láminas están hechas de polietileno (PE) y las partes tapizadas están hechas de poliestireno (PS). Estos materiales deben entregarse a un centro de reciclaje o a la empresa de eliminación responsable.

5.3 Almacenamiento

Guarde la máquina de acabado satinado en el estuche provisto en un ambiente seco, limpio y libre de heladas.

6 Descripción del dispositivo

Las ilustraciones de estas instrucciones de funcionamiento están destinadas a una comprensión básica y pueden diferir del diseño real.

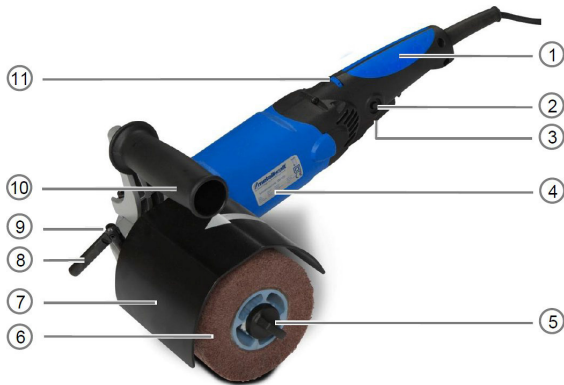


Figura 3: Descripción del dispositivo

- 1 manejar
- 2 botón de bloqueo
- 3 Interruptor encendido / apagado
- 4 etiqueta de tipo
- 5 botón de seguridad
- 6 rodillo de pulido
- 7 cubierta protectora
- 8 Palanca de sujeción para cubierta protectora
- 9 Botón de bloqueo del eje
- 10 Asa delantera
- 11 controlador de velocidad

6.1 Alcance de la entrega



Figura 4: Descripción del dispositivo

La máquina de acabado satinado SM 100 se entrega con:

- Contenedor de plástico
- Rodillo de aire de goma
- Bomba de aire para rodillo de aire de goma
- Manguito abrasivo vellón grueso (Ø 90x100 mm)
- Manguito lijador K60 (100x292 mm)
- Manguito lijador K100 (100x292 mm)
- Manguito lijador K180 (100x292 mm)
- Rodillo de accionamiento para bandas de lijado
- Vellón con velcro (40x60 mm)
- Cinta de lijar con velcro K120 (40x600 mm)
- Correa de transmisión con velcro (30x700 mm)
- rollo de vellón fino (105x100x19 mm)
- Anillo espaciador - juego de 10 piezas (40x19x5 mm)

7 Montaje y puesta en marcha



¡PELIGRO!

¡Antes de convertir el dispositivo e instalar muelas abrasivas y abrasivos, asegúrese de apagar el dispositivo y desconectar el enchufe de red!

Paso 1: Monte la cubierta protectora sobre el husillo y llévelo a la posición deseada.

Paso 2: La cubierta protectora con la palanca de sujeción cerrar con llave.

7.1 Tambor de molienda inflable



Fig. 5: Montar el tambor de lijado

Paso 1: Coloque el tambor en el eje con el que Alinee la ranura al ras y empuje. Fijar con el botón de bloqueo.

Paso 2: Verifique que el tambor de lijado no esté se bombea y empuje el manguito de lijado deseado en el tambor de lijado.

Paso 3: La bomba en la válvula del tambor de lijado Fije e infle el tambor a la presión deseada hasta que el manguito de lijado quede firmemente fijado en el tambor.

7.2 Rodillos de pulido

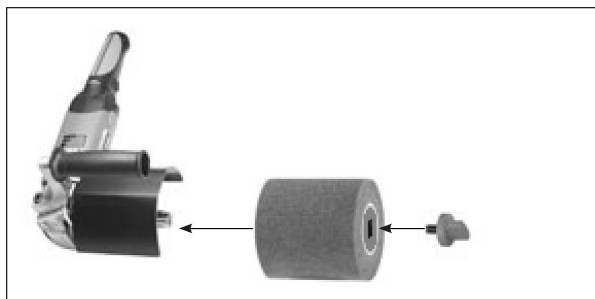


Fig. 6: Montar el rodillo de pulido

Paso 1: Coloque el rodillo en el eje con el que Alinee la ranura al ras y empuje. Fijar con el botón de bloqueo.

Paso 2: Si es necesario, el rodillo con los espaciadores alinear en el husillo.

7.3 Rodillo de accionamiento para bandas de lijado

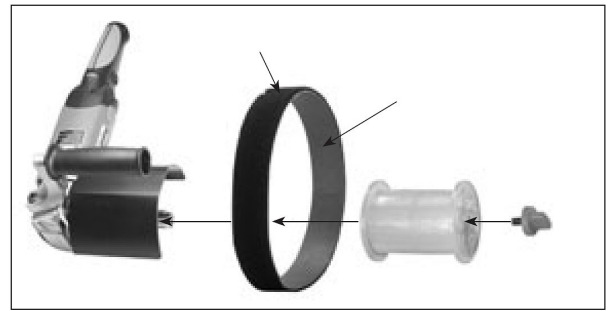


Fig. 7: Montar el rodillo de accionamiento y la cinta de lijado

Paso 1: Coloque el rodillo impulsor en el eje con alinear al ras con la ranura y empujar. Fijar con el botón de bloqueo.

Paso 2: La banda de lijado con la superficie de lijado en el Coloque el interior alrededor de la pieza de trabajo tubular.

Paso 3: La banda de lijado en una junta a tope recta juntos y cerrar con una de las correas y ganchos.

Paso 4: enrolle la banda de lijado en el rodillo impulsor jalar.

7.4 Conexión eléctrica



¡PELIGRO!

¡Peligro de muerte por descarga eléctrica!

Los trabajos en la conexión eléctrica solo pueden ser realizados por electricistas cualificados.

Se debe tener cuidado de que

- la conexión de alimentación tiene las mismas características (tensión, frecuencia de red) que el motor,

8 servicio



¡PELIGRO!

¡Peligro de muerte por descarga eléctrica!

Existe riesgo de lesiones mortales si entra en contacto con componentes bajo tensión. Los componentes eléctricos que están encendidos pueden realizar movimientos incontrolados y provocar lesiones muy graves.

- Extraiga el enchufe de red antes de realizar cualquier ajuste en la máquina.

8.1 Bucles



¡PRECAUCIÓN!

¡Peligro de daños materiales y personales!

Si se utiliza una máquina defectuosa, puede fallar y lesionar a las personas.

- Verifique la máquina en busca de defectos evidentes antes de cada uso.
- No utilice la máquina si presenta defectos evidentes.
- Eliminar los defectos o hacer que se eliminen.



¡ADVERTENCIA!

¡Riesgo de muerte!

Existe riesgo de muerte para el operador y otras personas si no cumplen con las siguientes reglas.

- El operador no debe trabajar bajo la influencia de alcohol, drogas o medicamentos.
- El operador no debe trabajar si está demasiado cansado o sufre de enfermedades que dificultan la concentración.



¡PRECAUCIÓN!

¡Peligro de daños materiales y personales!

Existe el riesgo de que lo detengan si usa joyas y otras prendas.

- No use joyas cuando trabaje con la máquina.
- Cuando trabaje con la máquina, use protección para los oídos y la cabeza, gafas protectoras, zapatos de seguridad y ropa protectora.
- Use una red para el cabello si tiene el cabello largo.



¡UNA NOTICIA!

Antes de conectar el dispositivo a la fuente de alimentación, el interruptor de encendido/apagado debe estar en la posición "Apagado".



¡UNA NOTICIA!

El operador debe tener suficiente estabilidad y libertad de movimiento.



¡UNA NOTICIA!

Dispositivos con protección contra sobrecarga

El motor se detiene cuando se sobrecarga. Deje que la máquina de acabado satinado se enfríe durante al menos 3 minutos antes de volver a encenderla para evitar un posible defecto del motor (por ejemplo, un incendio en el motor).

Paso 1: sujete la pieza de trabajo de forma segura y estable y verifique que la muela abrasiva esté limpia.

Paso 2: Conectar la máquina a la red eléctrica.

Paso 3: Sostenga la máquina firmemente por el mango. El cabezal de esmerilado debe apuntar lejos del cuerpo.

Paso 4: Inicie la máquina con el interruptor de encendido/apagado y esperar a que alcance la máxima velocidad. Suelte el interruptor para apagar.

Paso 5: Para girar el interruptor de encendido/apagado (1, Fig.8) en Para bloquear en la posición presionada, presione el botón de bloqueo (2). Para apagar, presione y suelte el botón de bloqueo.

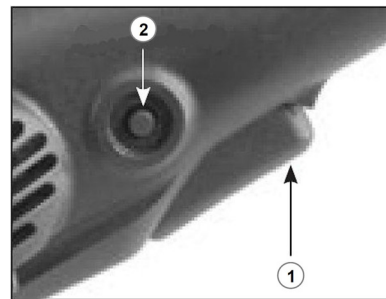


Fig. 8: Interruptor de bloqueo

Paso 6: La velocidad deseada con la velocidad ajuste el controlador cuando el interruptor (1) esté en la posición bloqueada "ON". Cuando mecanice las piezas de trabajo, comience siempre con una velocidad más baja y luego ajústela gradualmente a los requisitos del mecanizado.



¡ADVERTENCIA!

La pieza de trabajo debe sujetarse de forma segura para el procesamiento.

Paso 7: La máquina en la parte delantera y trasera
Sujete el mango con firmeza y seguridad, arranque el motor y coloque la muela abrasiva plana sobre la pieza de trabajo.

Paso 8: La máquina en barridos superpuestos largos corra en direcciones opuestas sobre la pieza de trabajo. No permanezca en una posición por mucho tiempo para evitar que se formen golpes.

Paso 9: Después de terminar el procesamiento, el ma-
Apague la máquina y asegúrese de que el motor esté parado antes de almacenar la máquina.



¡UNA NOTICIA!

Si se aplican sustancias a la pieza de trabajo con la máquina (ceras, pulimentos, agentes de limpieza), se deben leer y seguir las instrucciones de los fabricantes de estas sustancias.



¡PELIGRO!

Al aplicar sustancias a la pieza de trabajo, la máquina debe permanecer en contacto con la pieza de trabajo desde el momento en que arranca y se detiene para evitar que la sustancia se desprenda.

Nunca aplique diferentes sustancias con el mismo rodillo.

9 Cuidado, mantenimiento y reparaciones



¡PELIGRO!

¡Peligro de muerte por descarga eléctrica!

Existe riesgo de lesiones mortales si entra en contacto con componentes bajo tensión. Los componentes eléctricos que están encendidos pueden realizar movimientos incontrolados y provocar lesiones muy graves.

- Apague el dispositivo y desconecte el enchufe de red antes de comenzar los trabajos de limpieza y mantenimiento.

9.1 Cuidado a través de la limpieza

La máquina debe mantenerse siempre en condiciones de limpieza.



¡PELIGRO!

- ¡Antes de comenzar a limpiar y lubricar, asegúrese de apagar el dispositivo y desenchufar el enchufe de red!
- Nunca utilice disolventes para limpiar piezas de plástico o superficies pintadas. Puede ocurrir una disolución de la superficie y el consiguiente daño resultante de esto.



usando guantes de seguridad

Las ranuras de ventilación del motor deben mantenerse limpias para garantizar una refrigeración adecuada.

La máquina debe limpiarse después de cada uso y liberarse de todo metal y restos de piezas. Para ello, utilice únicamente un cepillo, un paño seco o una escoba de mano.

Lubrique todos los cojinetes una vez al mes.

9.2 Mantenimiento y reparaciones

Los trabajos de mantenimiento y reparación solo pueden ser realizados por personal cualificado.

Si la máquina no funciona correctamente, póngase en contacto con un distribuidor especializado o con nuestro servicio de atención al cliente. Los datos de contacto se encuentran en el Capítulo 1.2 Atención al Cliente.

9.2.1 Escobillas de carbón

Las escobillas de carbón son piezas de desgaste. Deben ser reemplazados tan pronto como hayan alcanzado su límite de desgaste.

Si la máquina se detiene sin ningún motivo, se debe comprobar el estado de las escobillas de carbón, ya que la máquina hará que la máquina se detenga antes de que las escobillas de carbón se desgasten para proteger el motor.



¡UNA NOTICIA!

Las escobillas de carbón siempre deben reemplazarse en pares. Haga que el servicio de atención al cliente revise y reemplace las escobillas de carbón.

La vida útil de las escobillas de carbón es de aproximadamente 50 horas de funcionamiento puro o 10.000 ciclos de encendido/apagado.

Sustituya ambas escobillas de carbón cuando su longitud sea inferior a 1/4 de la longitud original (Fig. 7).

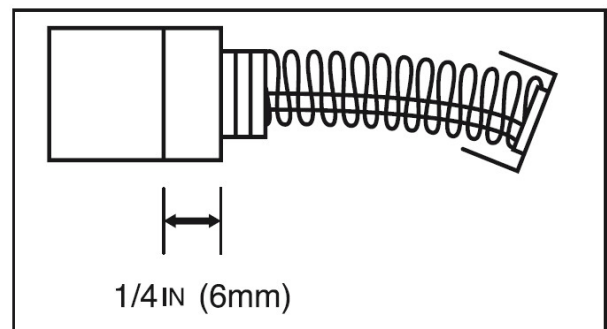


Fig. 9: Escobilla de carbón

Paso 1: Desconecte el dispositivo de la red eléctrica.

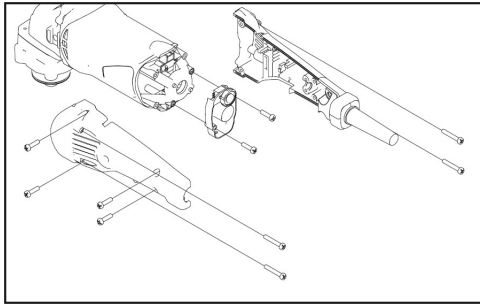


Fig. 10: Desatornillar la carcasa

Paso 2: Retire con cuidado los tornillos (Fig. 10) para el desmontaje de las dos mitades de la empuñadura y retire primero la mitad izquierda de la empuñadura. Tenga cuidado de no dañar los cables.

Paso 3: La placa de circuito electrónico con los dos sujetadores. Desatornille los tornillos guía para acceder a los tornillos de fijación de la guía de carbono.

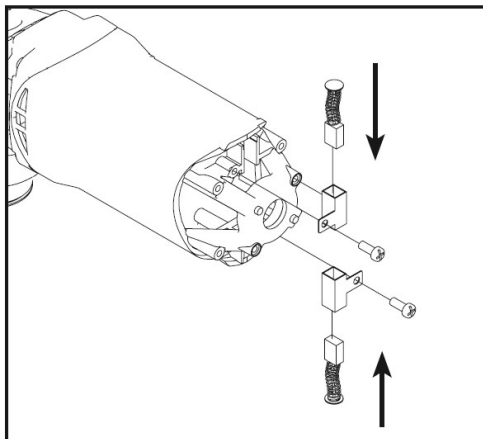


Fig. 11: Desatornillar guías de carbono

Paso 4: Desatornille las guías de carbono y el Retire las escobillas del motor.



¡UNA NOTICIA!

Al volver a colocar las escobillas de carbón usadas, asegúrese de que estén en la misma posición que antes de retirarlas. De lo contrario, sería necesaria una fase de rodaje adicional con un rendimiento reducido del motor y un desgaste adicional de las escobillas de carbón.

Paso 5: Para insertar las escobillas del motor y cuando Monte el dispositivo en el orden inverso al desmontaje.



¡UNA NOTICIA!

Al atornillar las carcasas de las empuñaduras a la carcasa, asegúrese de que los cables estén en la misma posición que antes del desmontaje.



¡PELIGRO!

Se recomienda que el servicio de atención al cliente limpie y lubrique la rectificadora una vez al año.

9.2.2 Cable de alimentación

¡El cable de red solo puede ser reemplazado por el servicio de atención al cliente!

10 Eliminación, reciclaje de dispositivos antiguos

En interés del medio ambiente, se debe tener cuidado para asegurarse de que todos los componentes de la máquina solo se eliminen de la manera prevista y aprobada.

10.1 Desmantelamiento

Los dispositivos en desuso deben ponerse fuera de servicio de inmediato y de manera profesional para evitar un uso indebido posterior y poner en peligro el medio ambiente o las personas.

- Deseche todos los materiales de funcionamiento peligrosos para el medio ambiente del dispositivo antiguo.
- Si es necesario, desmonte la máquina en conjuntos y componentes manejables y reciclables.
- Envíe los componentes de la máquina y los materiales de funcionamiento a las rutas de eliminación previstas.

10.2 Eliminación de equipos eléctricos

Tenga en cuenta que los equipos eléctricos contienen una gran cantidad de materiales reciclables, así como componentes nocivos para el medio ambiente.

Ayude a garantizar que estos componentes se separen y eliminen correctamente. En caso de duda, póngase en contacto con su servicio municipal de eliminación de residuos.

Si es necesario, se debe utilizar la ayuda de una empresa especializada en eliminación de residuos para el tratamiento.

10.3 Eliminación de lubricantes

El fabricante del lubricante proporciona las instrucciones de eliminación de los lubricantes utilizados. Si es necesario, solicite las hojas de datos específicas del producto.

11 repuestos

11.1 Pedido de repuestos



¡PELIGRO!

¡Peligro de lesiones por el uso de repuestos incorrectos!

El uso de repuestos incorrectos o defectuosos puede poner en peligro al operador y causar daños y mal funcionamiento.

- Solo deben utilizarse repuestos originales del fabricante o repuestos aprobados por el fabricante.

- Si algo no está claro, póngase siempre en contacto con el fabricante.



pérdida de garantía

El uso de repuestos no aprobados anulará la garantía del fabricante.

Puede obtener las piezas de repuesto del distribuidor autorizado o directamente del fabricante. Los datos de contacto se encuentran en el Capítulo 1.2 Atención al Cliente.

Especifique los siguientes datos clave al pedir piezas de repuesto:

- tipo de dispositivo
- Número de serie
- Multitud
- Designación
- Método de envío deseado (correo, flete, mar, aire, expreso)
- Dirección de entrega

Los pedidos de piezas de repuesto sin la información anterior no se pueden considerar. Si no hay información sobre el método de envío, el envío quedará a criterio del proveedor.

Ejemplo

Es necesario pedir las escobillas de carbón para la máquina de acabado satinado SM 100. Las escobillas de carbón tienen el número 14 en el plano de repuestos.

- Tipo de dispositivo: **Máquina de acabado satinado SM 100**

- Número de artículo: **399 0100**

- Número de posición: **14**

El número de pedido es: **0-399 0100-14**

El número de pedido consta del número de artículo, el número de posición y un dígito delante del número de artículo.

- Se debe escribir un 0 delante del número de artículo.
- También se debe escribir un 0 delante de los números de posición 1 a 9.

11.2 Dibujo de repuestos

El siguiente dibujo está destinado a ayudarlo a identificar las piezas de repuesto necesarias en caso de servicio. Si es necesario, envíe una copia del plano de las piezas con los componentes marcados a su distribuidor autorizado.

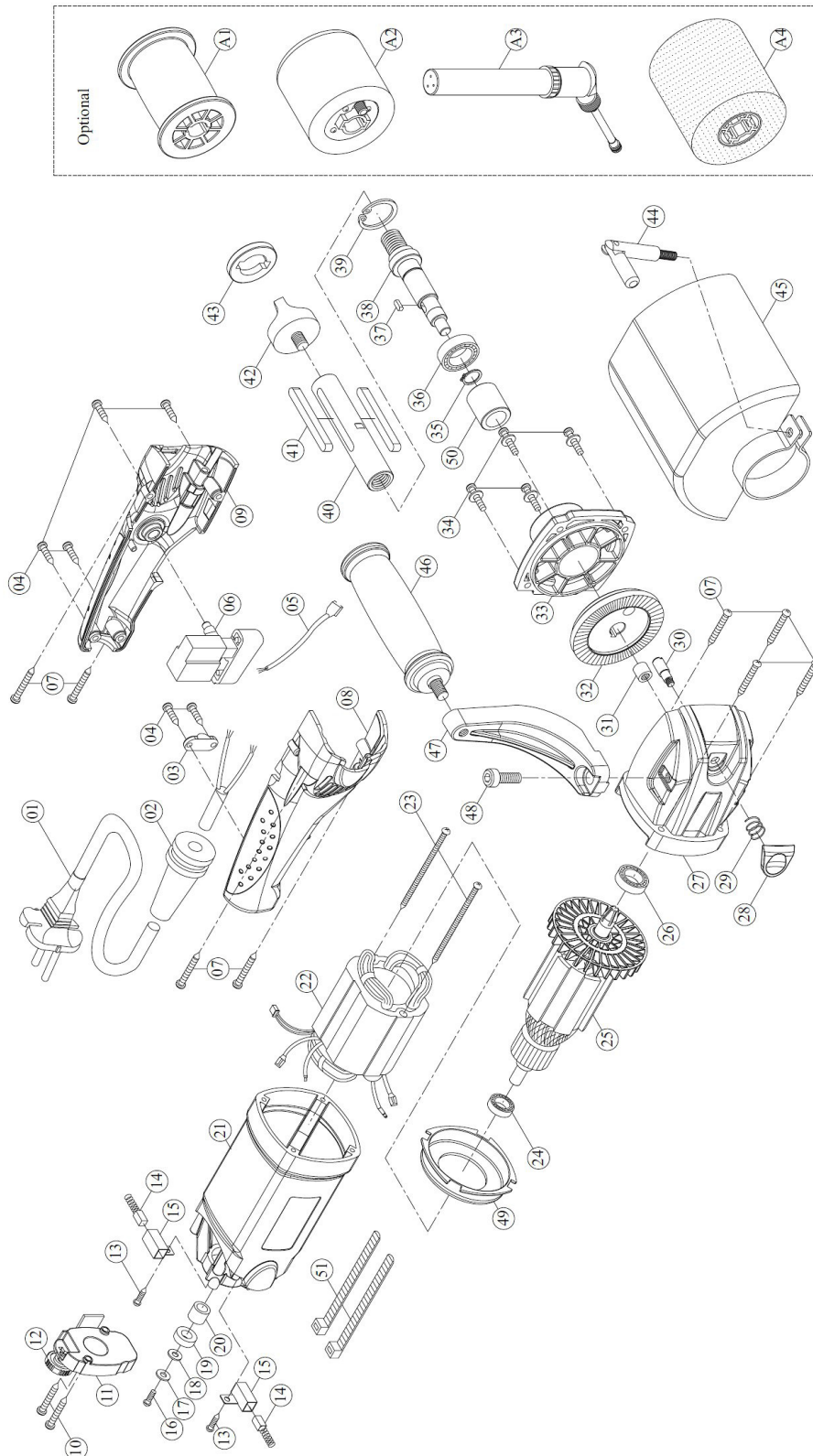


Fig. 12: Plano de piezas de repuesto para la máquina de acabado satinado SM 100

12 diagrama de circuito eléctrico

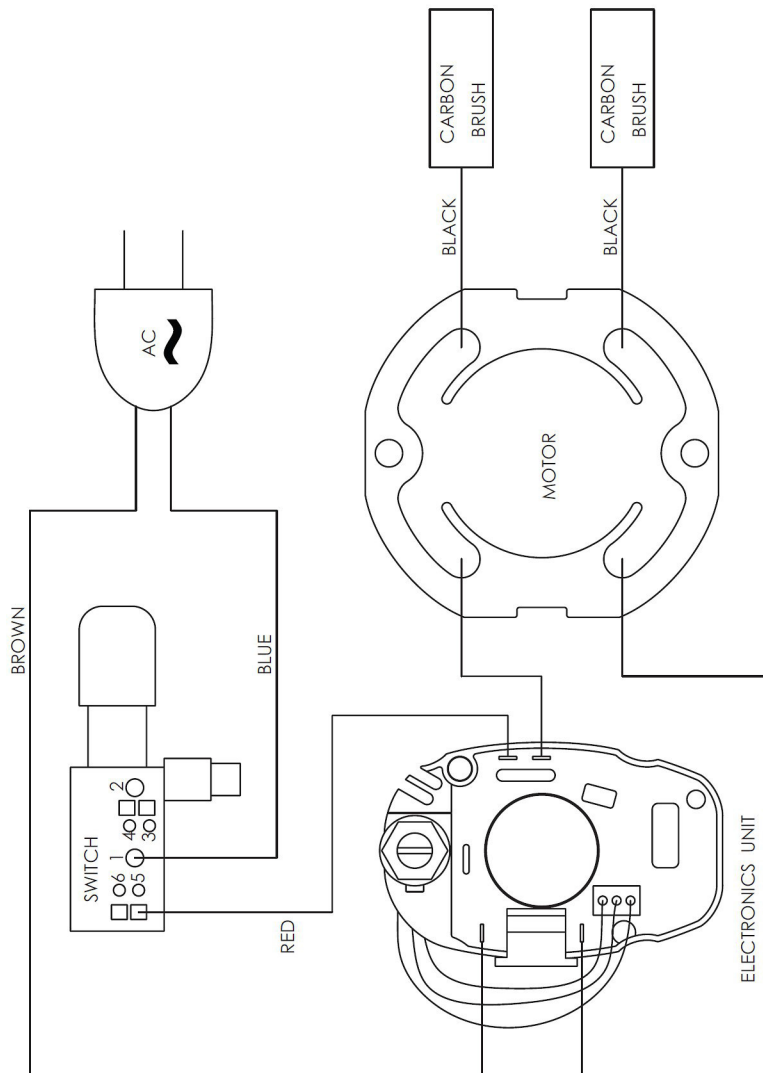


Fig. 13: Diagrama del circuito eléctrico de la máquina de acabado satinado SM 100

13 Declaración de conformidad de la UE

De acuerdo con la Directiva de Máquinas 2006/42/EG Apéndice II 1.A

Fabricante/distribuidor: **Striker Machines GmbH**
Dr.-Robert-Pfleger-Strasse 26
D-96103 Hallstadt

declara por la presente que el siguiente producto

Grupo de productos: poder metalico®máquinas para trabajar metales

Tipo de máquina: calandradora

Designación de la máquina: SM 100

Número de artículo: 3990100

Número de serie: _____

Año de construcción: 20__

cumple con todas las disposiciones pertinentes de la directiva mencionada anteriormente, así como con las demás directivas aplicadas (a continuación), incluidas sus enmiendas aplicables en el momento de la declaración.

Directivas de la UE relevantes 2014/30/UE Directiva CEM

Se aplicaron las siguientes normas armonizadas:

EN 62841-2-4 Herramientas manuales, herramientas portátiles y maquinaria para césped y jardín accionadas por motor eléctrico. Seguridad. Parte 2-4: Requisitos particulares para amoladoras y pulidoras manuales que no sean lijadoras de disco.

DIN EN ISO 12100:2010 Seguridad de las máquinas - principios generales de diseño - evaluación y reducción de riesgos

Responsable de la documentación: Kilian Stürmer, Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26, D-96103 Hallstadt

Hallstadt, 13 de abril de 2016



 Golpeador Killian
 Director general



14 notas

