

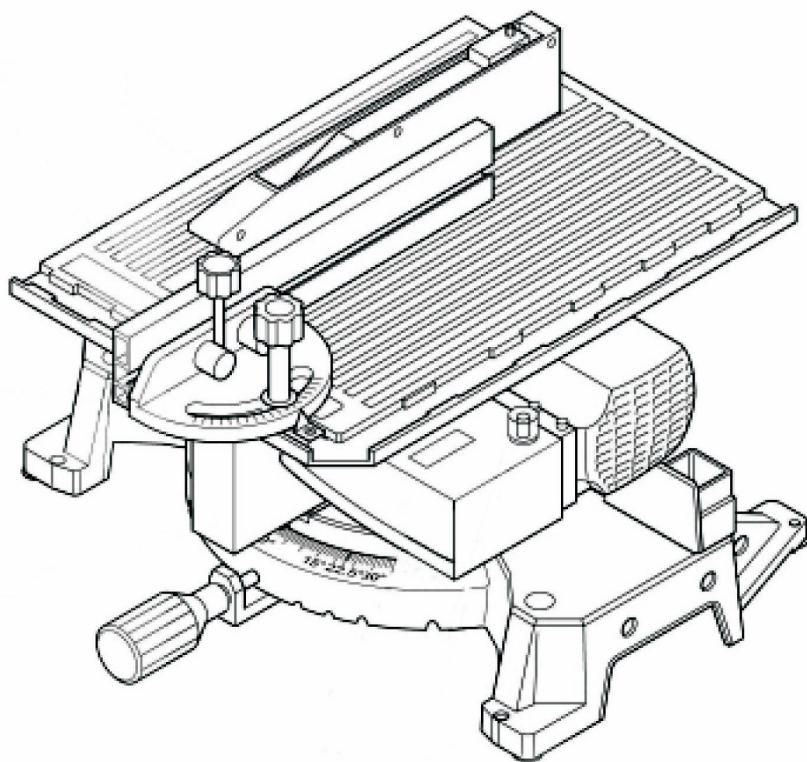


compa[®]

by  **compa**

Silver

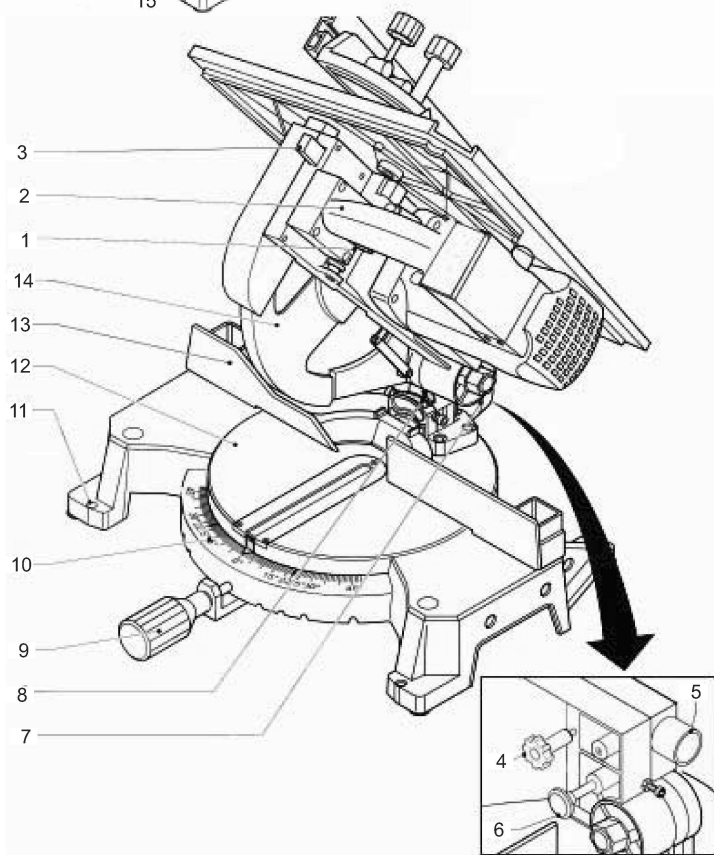
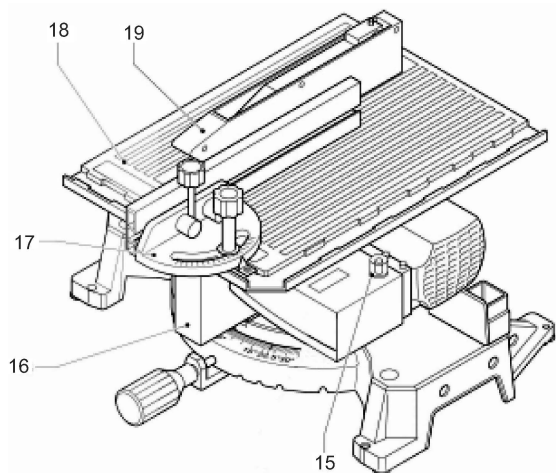
Mod. 250/2

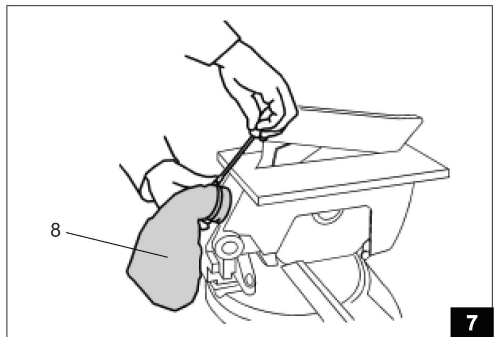
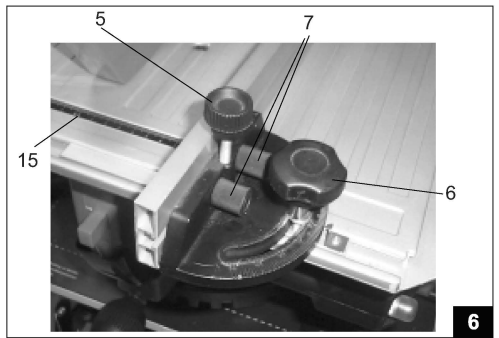
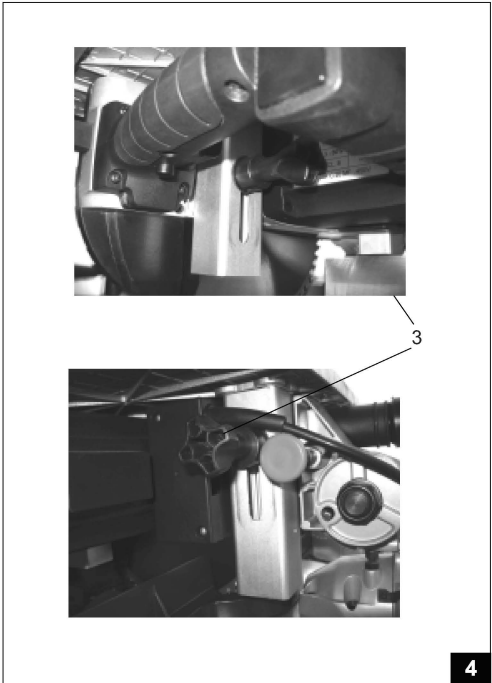
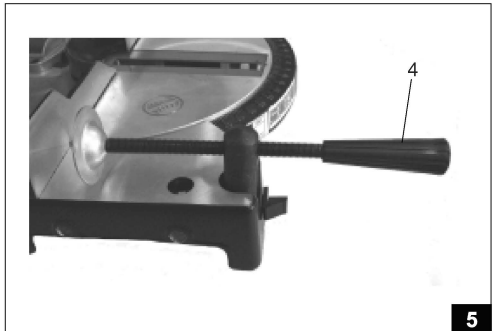
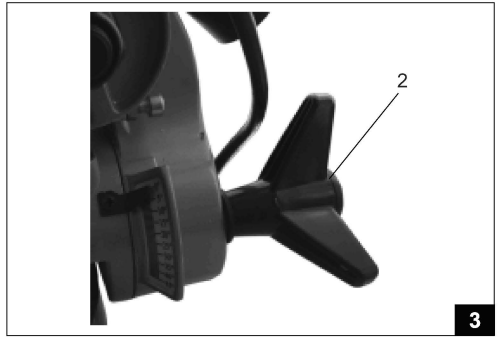
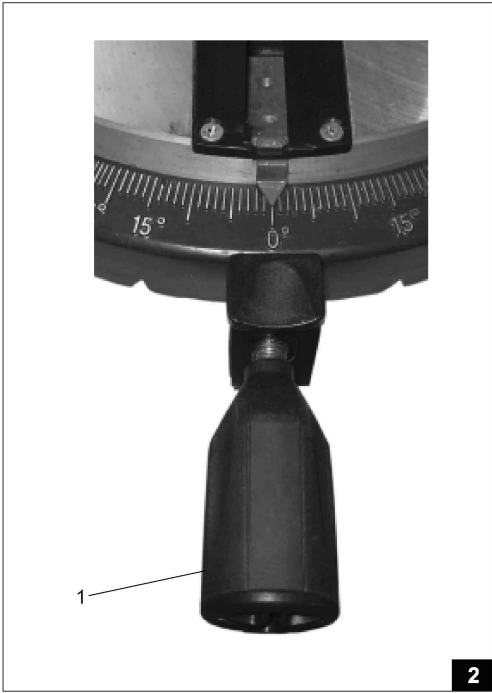


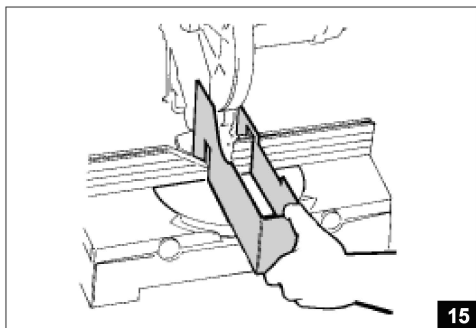
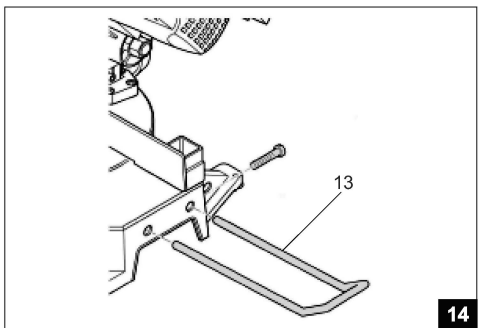
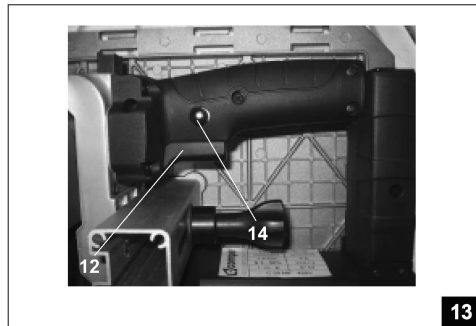
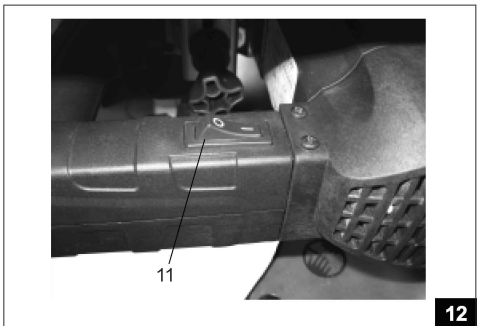
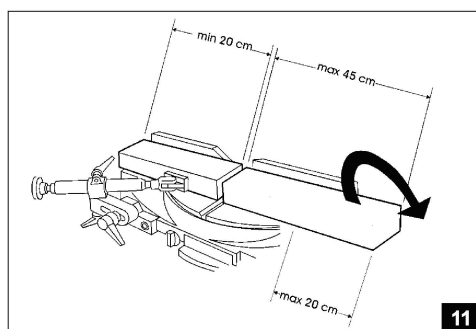
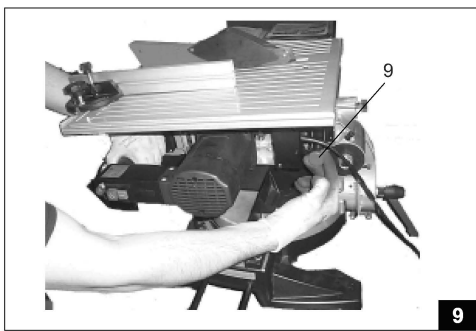
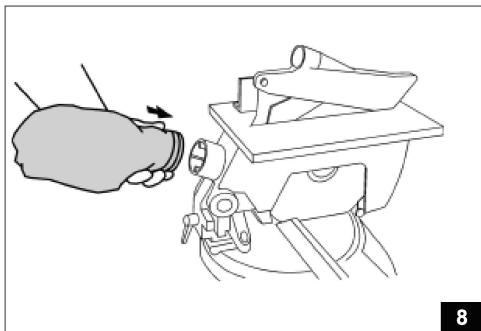
Sierra circular de mesa ingletadora

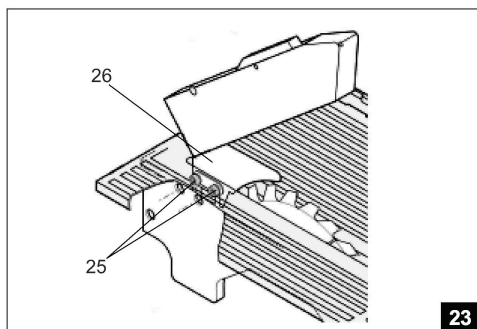
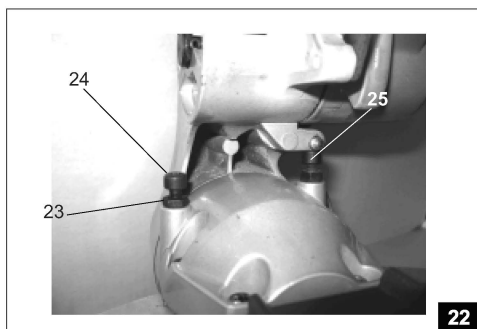
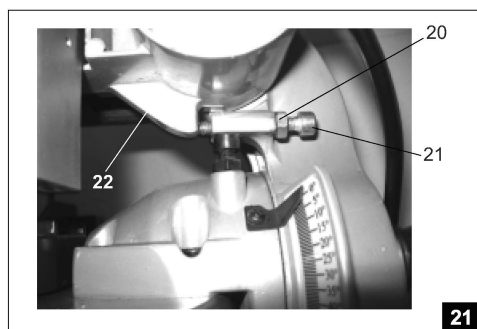
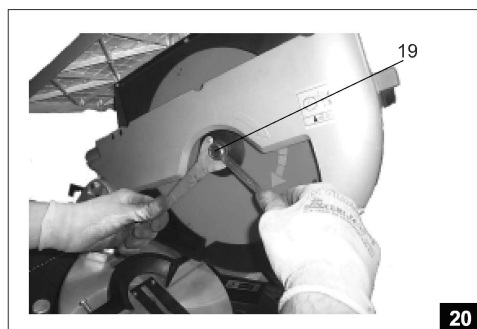
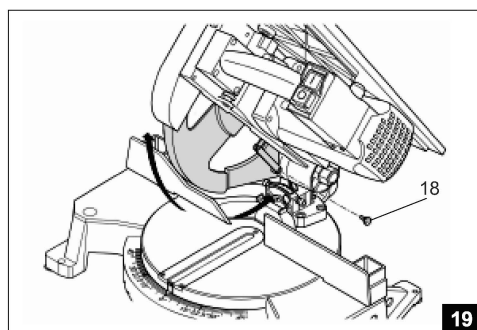
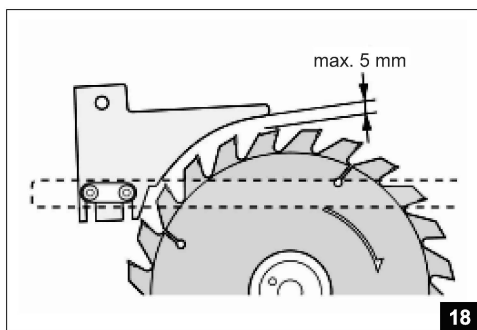
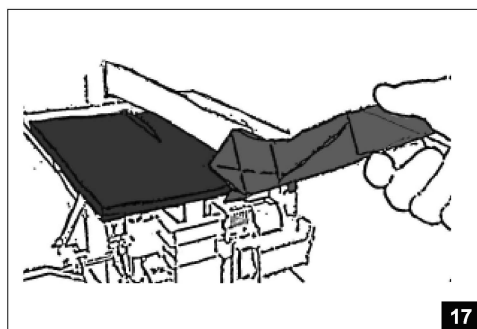
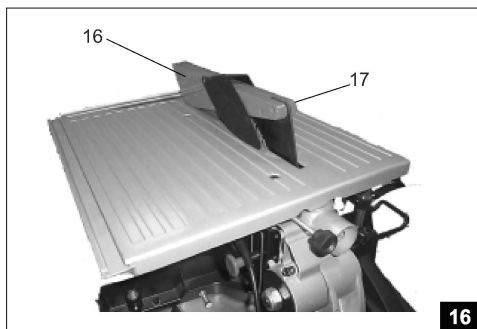
INSTRUCCIONES DE USO Y MANTENIMIENTO











INDICE

1.0 PRIMEROS PASOS	10
2.0 INSTALACIÓN	13
3.0 REGULACIONES	13
4.0 USO	14
5.0 ACCESORIOS	17
6.0 MANTENIMIENTO	17
7.0 GUÍA DE LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS	18



USE GAFAS DE SEGURIDAD



USE AURICULARES



USE LOS GUANTES

1.0 PRIMEROS PASOS

Antes de iniciar el trabajo con su cortadora, lea atentamente este manual de instrucciones, a fin de conocer la máquina y sus usos y las eventuales contraindicaciones. Conserve cuidadosamente este manual: es una parte integrante de la máquina y siempre debe acudir a él para obtener los mejores resultados y en las máximas condiciones de seguridad de las operaciones que en él son descritas.

El manual debe mantenerse siempre junto con la máquina, al alcance de la mano, para poder ser consultado cada vez que sea necesario. Use la máquina sólo y exclusivamente para los siguientes usos especificados, usándola como se recomienda en este manual y no intentando manipularla o forzarla de ningún modo, o de usarla para propósitos inadecuados.

1.1 COLOCACIÓN CORRESPONDIENTE DE PUNTOS DE USO

No subestime las advertencias "ATENCIÓN" y "PRECAUCIÓN" que aparecen en este manual,

A fin de llamar su atención y de dar un mensaje de seguridad, las operaciones peligrosas son precedidas por estos símbolos y notas que evidencian la peligrosidad y explican cómo comportarse para evitar el peligro.

Estos símbolos y notas son de tres categorías identificadas mediante estas palabras:



ATENCIÓN: conductas peligrosas que podrían provocar lesiones graves.



PRECAUCIÓN: conductas peligrosas que podrían provocar lesiones no graves o daños en las cosas.



NOTA: las notas precedentes a este símbolo son de carácter técnico y facilitan las operaciones.

1.2 DIMENSIONES TOTALES

Longitud	540 mm
Anchura	465 mm
Altura	370 mm
Plano superior	426 x 332 mm *
Proyección máxima de lámina plano superior	43 mm
Peso	kg 15.5

1.3 SEGURIDAD Y NORMATIVA

La máquina ha sido proyectada y construida según las prescripciones impuestas en la vigente Directiva Comunitaria: 2006/42/CE -2006/95/CE - 2004/108/CE.

La declaración de conformidad CE adjunta, unida a la marca CE puesta sobre el producto, constituyen un elemento fundamental y parte integrante de la máquina: garantizando la conformidad del producto a las Directivas de seguridad anteriormente citadas.

1.4 TIPOS DE EMPLEO Y CONTRAINDICACIONES

La sierra circular ha sido proyectada y realizada con el uso de la más avanzada tecnología, y es capaz de satisfacer todas las necesidades de corte de madera, aluminio y materiales plásticos típicos del profesional, del artesano y del aficionado al más alto nivel

USO PERMITIDO

Se puede cortar:

- MADERA DURA Y BLANDA, NACIONAL Y EXÓTICA, EN CORTE LONGITUDINAL O A TRAVÉS

y con los ajustes necesarios (lámina específica y abrazaderas solo en modo sierra):

- MATERIALES PLÁSTICOS
- ALUMINIO Y SUS ALEACIONES

USO NO PERMITIDO

No es apta para el corte de:

- MATERIALES FERROSOS, ACERO Y HIERRO Y CUALQUIER OTRO MATERIAL DISTINTO DEL ESPECIFICADO EN EL USO PERMITIDO, Y EN PARTICULAR SUSTANCIAS ALIMENTARIAS.
- SIERRA CIRCULAR SIN PROTECCIÓN DE LÁMINA.
- NORMAS DE SEGURIDAD GENERALES



¡ATENCIÓN! Cuando se utilizan herramientas eléctricas deben respetarse siempre las precauciones básicas de seguridad para reducir el riesgo de incendio, descarga eléctrica y lesiones personales, incluidas las enumeradas a continuación:

- Mantener limpia la zona de trabajo: zonas y bancos de trabajo desordenados facilitan las heridas.
- Tener cuidado con el ambiente de la zona de trabajo: no exponer las herramientas a la lluvia y no usarlas en lugares húmedos o mojados, o en presencia de líquidos inflamables o de gas.
- Protegerse de las descargas eléctricas: evitar el contacto del cuerpo con superficies conectadas a tierra
- Mantener alejadas a otras personas: evitar que otras personas, especialmente a los niños, intervengan en el trabajo, toquen la herramienta o el cable de extensión y mantenerlos alejados de la zona de trabajo.
- Guardar las herramientas que no se utilizan: cuando no se usen, las herramientas deben guardarse en un lugar seco y cerrado, fuera del alcance de los niños.
- No fuerce la herramienta: hará mejor el trabajo y de un modo más seguro a la velocidad a la que ha sido prevista.
- Use la herramienta adecuada: no fuerce la herramienta al hacer un trabajo de una herramienta más pesada y no use la herramienta para cortes no previstos.
- Vestirse adecuadamente: no llevar vestidos anchos o joyas que puedan engancharse en las partes en movimiento; Se aconsejan zapatos antideslizantes cuando se trabajo en exterior y gorro de protección para sujetar el pelo largo.
- Use dispositivos de protección: use gafas de seguridad y máscara antipolvo si trabaja produciendo polvo.
- Conectar los dispositivos para la extracción de polvo: si han sido previstos dispositivos de conexión a la herramienta para la extracción de polvo, asegurarse de que éstos han sido conectados y son usados de la manera correcta.
- No abuse del cable: no tire nunca del cable para desconectarlo de la toma; mantener el cable alejado del calor, del aceite y de las aristas vivas.
- Fijar la pieza de trabajo: cuando sea posible debe usar abrazaderas o un tornillo de banco para mantener sujeta la pieza, es más seguro que el uso de las manos.
- No balancearse: mantener siempre la posición y el equilibrio apropiados.
- Conservar las herramientas con cuidado:
- mantener afiladas y pulidas las herramientas de corte para prestaciones mejores y más seguras;
- seguir las instrucciones para lubricar y sustituir los accesorios;
- examinar visualmente periódicamente el cable de la herramienta y, si está dañado, hacerlo reparar en un servicio oficial.
- examinar visualmente periódicamente el cable alargador y sustituirlo si está dañado;
- mantener la empuñadura seca, limpia y exenta de aceite y grasa.
- Desconectar las herramientas: cuando no se usan, antes de un mantenimiento y cuando se sustituyan accesorios tales como láminas, fresas e instrumentos de corte, desconecte las herramientas de la red eléctrica.
- Quitar las llaves de regulación: acostumbrarse a controlar que las llaves de regulación están retiradas de la herramienta antes de ponerla en marcha.
- Evitar arranques involuntarios: asegurarse de que el interruptor esté en la posición de "abierto" cuando se inserta el enchufe
- Usar cables de extensión para exterior: cuando se usar la herramienta en exterior, usar solamente cables alargadores previstos para uso externos y marcados de este modo.
- No distraerse nunca: controlar aquello que se está haciendo: usar el sentido común y no usar nunca la herramienta cuando se está cansado o bajo el efecto de medicinas, alcohol o drogas.
- Controlar las partes dañadas:
- antes de usar la herramienta, debe ser controlada cuidadosamente para determinar si funcionará del modo apropiado y realizará la función prevista;
- verificar el alineamiento de las partes móviles, la adhesión de las partes móviles, la rotura de las partes, el montaje y las otras eventuales condiciones que puedan influir en el funcionamiento.
- los protectores y las otras partes dañadas deberán ser oportunamente reparadas o sustituidas en un centro de servicio oficial;
- Sustituir los interruptores defectuosos en un servicio oficial;
- Atención: no use la herramienta si el interruptor no se enciende o no se apaga; el uso de cualquier accesorio distinto a los recomendados en este manual de instrucciones, puede entrañar riesgo de lesiones personales.
- Haga reparar la herramienta a personal cualificado: la presente herramienta eléctrica es conforme a las prescripciones de seguridad correspondientes; las reparaciones deben ser efectuadas solo por personal cualificado usando recambios originales.
- Pedir consejos sobre modalidades de uso a las personas expertas si no está familiarizado con el uso de la herramienta.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD PARA LAS SIERRAS

- No usar la sierra si las protecciones no están en su posición, especialmente tras haber efectuado el cambio de modo.
- Hacer regularmente el mantenimiento.
- Sustituir la inserción del plano cuando está desgastada.
- No usar láminas dañadas.
- Usar solo láminas aconsejadas por el fabricante, bien afiladas, conformes a la norma **EN847-1** y adaptadas al material de corte; antes de sustituir una lámina, verificar que el diámetro externo y el del orificio son coherentes con los que se utilizan en la sierra, que el espesor de la cuña sea inferior a la anchura del corte hecho por la lámina y superior al espesor del cuerpo de la lámina y que la velocidad marcada en la lámina se superior a la velocidad marcada en la máquina indicada en la tarjeta de datos.
- No utilizar láminas en acero rápido, marcadas con las letras "HS "; usar láminas con insertos de metal duro marcadas con las letras "HW ".
- Asegurarse de que el brazo esté bien fijado en el corte compuesto.
- Conectar la sierra a un sistema de aspiración del polvo cuando se corte madera.
- Usar siempre dispositivos de protección apropiados:

- maskarilla antipolvo para la protección de las vías respiratorias, protección auditiva, protección ocular, guantes cuando se manipulen las láminas o materiales que tengan rebarbas; las láminas deben siempre moverse y manipularse dentro del lugar de su utilización bajo su custodia.
- Guardar siempre el tirador cuando no se use.
 - Informar de las averías que tenga la sierra, incluidas las de los protectores y las de la lámina, apenas se detecten.
 - No usar la sierra para cortar materiales no previstos por el fabricante.
 - Durante el levantamiento y el transporte no use las protecciones como asas.
 - Asegurarse de que el suelo entorno a la máquina esté exento de material de desecho, tales como virutas, serrín y piezas cortadas.
 - Se aconseja el uso de la sierra en un local dotado de iluminación adecuada.
 - Informarse para sustituir la lámina con recomendaciones para la recolocación de la protección y las instrucciones sobre cómo hacerlo como cortadora o sierra de banco.
 - Al usar el tirador en el modo de sierra de banco, no acercarse demasiado las manos a la lámina.
 - El usuario debe ser adecuadamente formado sobre el uso de la sierra, sobre las regulaciones y sobre el mantenimiento.
 - En el corte como sierra de banco asegurarse que el brazo esté bien fijado en la posición de trabajo.
 - Detener la sierra cuando se queda sin supervisión.
 - Asegurarse de que el plano de trabajo esté bien fijado en su justa altura.
 - En el uso como cortadora, asegurarse que la parte superior de la sierra está completamente cubierta.
 - Asegurarse de que la máquina esté, cuando sea posible, bien fijada al banco de trabajo.
 - Evitar quitar las piezas cortadas y los desechos con la lámina en movimiento y el brazo sin estar en posición de reposo.
 - Las piezas de madera largas, que sobresalgan del plano de trabajo de la máquina, deben ser adecuadamente sujetas con caballetes o medios similares, para evitar que puedan caer durante el corte.
 - La cuña debe estar siempre correctamente posicionada respecto a los dientes de la lámina que se pueda montar: debe haber siempre una distancia de entre 3 a 8 mm desde los dientes y una distancia nunca inferior a 5 mm desde la parte superior del diente más alto.
 - Durante el transporte, la parte superior de la lámina debe estar cubierta.
 - En el trabajo como sierra de banco debe siempre montarse la protección inferior suplementaria.
 - Cuando la lámina quede atascada en la pieza de trabajo, desconectar siempre la máquina antes de quitar la pieza.
- En el corte de aluminio y de materiales plásticos usar siempre las abrazaderas: las piezas objeto de corte deben siempre sujetarse firmemente en el tornillo de banco.
 - Evitar arranques accidentales: no apriete el botón de inicio mientras inserte el enchufe en la toma de corriente.
 - Use las herramientas recomendadas en este manual, si quiere obtener de su sierra las mejores prestaciones.
 - Mantener siempre las manos alejadas de la zona de trabajo mientras la máquina esté en movimiento; antes de realizar cualquier operación, soltar el botón del mango, apagar la máquina y hacerla parar.
 - Verificar la inserción completa del perno de bloqueo nº 19 (fig. 1) en el uso como sierra circular.
 - Los trabajos efectuados con herramientas eléctricas pueden resultar peligrosos para el usuario si no respeta las normas de uso seguras y adecuadas. Como para cualquier máquina eléctrica que tiene una parte de trabajo en movimiento, el uso de la herramienta comporta algunos riesgos. Si la máquina se usa según los indicado en este manual, respetando las normas y utilizando los dispositivos adecuados de protección individual, la probabilidad de incidentes será casi nula. Los posibles riesgos residuales son relativos a :
 - Contacto directo o indirecto con una descarga eléctrica.
 - Heridas por contacto con partes giratorias en movimiento y en particular con los dientes de la sierra.
 - Heridas por contacto con partes dentadas o cortantes cuando se cambia la lámina.
 - Heridas por eyección de las partes de la herramienta o de materiales que se están trabajando.
 - Daños al oído causados por el ruido en la operación de corte.
 - Daños causados por la inhalación de polvo peligroso producido.

1.7 INFORMACIÓN RELATIVA AL RUIDO Y LAS VIBRACIONES

Las medidas han sido efectuadas según la norma **EN61029**.

RUIDO

Nivel de presión acústica..... LpA = 95 dB(A)

Nivel de potencia sonora..... LWA = 108 dB(A)

Incertidumbre de medición K = 3 dB

La exposición prolongada al ruido puede causar daños en el aparato auditivos, con la consecuente reducción y pérdida de audición. En la sierra el ruido es causado por el motor, por la ventilación, por la transmisión, por la lámina y por el material de corte.

1.6 NORMAS DE SEGURIDAD PARA RIESGOS RESIDUALES

- No forzar inútilmente la máquina: una presión de corte excesiva puede provocar un rápido deterioro de la lámina y un empeoramiento de las prestaciones de la máquina en términos de acabado y precisión del corte.

Se recomienda tener controlado el ruido del motor y de la transmisión, tener limpia la zona de paso del aire de ventilación, usar láminas adecuadas al material de corte y de tipo silenciado, que tiendan a reducir el ruido producido y tener bien fijado el material de corte.

Se considera que un nivel de 85 Db (A) es lo mínimo que, para una exposición prolongada, puede causar problemas y se aconseja por lo tanto el uso adecuado de protectores acústicos.

VIBRACIONES

El valor medio cuadrático ponderado en frecuencia de la aceleración del brazo, no supera los 2,5 m/sec².

Las mediciones se han efectuado usando la norma **UNI EN ISO 5349-1 e 5349-2**.

1.8 INFORMACIONES SOBRE COMPATIBILIDAD ELECTROMAGNÉTICA

La reciente Normativa Europea sobre seguridad, en particular la Directiva 2004/108/CE, prescribe que todas las herramientas estén dotadas de dispositivos de protección de interferencias de radio tanto hacia, como desde el ambiente externo.

Esta máquina es conforme a las prescripciones.

Las pruebas se han realizado conforme la Norma **EN 55014-1, EN 55014-2**.

1.9 DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA

La sierra está diseñada como herramienta "hágalo-usted-mismo" y debe por tanto ser usada como tal. Está diseñada para uso doméstico, para ofrecer una alta calidad de ejecución y para satisfacer sus necesidades en este campo.

Por ello, no es un utensilio para uso profesional o industrial y debe ser usada razonablemente.

No fuerce la herramienta para realizar trabajos más velozmente de lo debido o en mayor escala que aquella para la que ha sido diseñada.

La sierra de banco/cortadora ha sido concebida para trabajar con piezas de madera y no es apta para practicar canaladuras, etc.

2.0 INSTALACIÓN

2.1. COLOCACIÓN

Coloque la máquina sobre un banco de trabajo con una altura aproximada de 90 cm, con un piso de 60x80 cm. Asegúrese de elegir un área adecuadamente iluminada y con suficiente espacio alrededor de las piezas que se vayan a cortar. Es también importante dejar un espacio entera a la máquina de al menos 80 cm más allá de la dimensión máxima de la pieza que se debe trabajar. Asegurarse del buen equilibrio y del nivel. Fijar la máquina sobre una estructura estable usando los dos orificios existentes en la base de la parte posterior de la misma para evitar el vuelco.

2.2. CONEXIÓN ELÉCTRICA

Antes de conectar la máquina a la red eléctrica, asegurarse de que el voltaje del motor, indicado en la placa colocada sobre la misma, corresponda a la tensión de la línea de alimentación. Controlar, cuando se encienda el motor, que el sentido de rotación de las láminas sea aquel indicado en la flecha puesta en el lado delantero izquierdo del brazo porta lámina.



¡ATENCIÓN! Asegúrese que la conexión del cable de tierra esté conectada a la toma a tierra correspondiente.

- Cuando sea necesario el uso de alargadores, controlar que la sección del cable se idónea para soportar la intensidad de corriente absorbida por la máquina. Es igualmente aconsejable usar alargadores lo más corto posible.
- Quitar siempre el enchufe de la toma de corriente antes de efectuar cualquier intervención sobre la máquina tal como el mantenimiento o la sustitución de lámina.
- No abandone nunca la máquina con la toma de corriente conectada a la red de alimentación.
- No transporte ni mueva la máquina con la toma de corriente conectada a la red de alimentación. Su sierra está dotada con doble aislamiento. Es decir, está dotada de una barrera de aislamiento independiente para prevenir el contacto con las partes metálicas, ofreciendo así una ulterior protección contra el peligro de electrocución.

3.0 REGULACIONES

3.4.1 Regulación del ángulo de la mesa

Para regular el ángulo de la mesa proceda de modo siguiente:

- Aflojar la perilla 1 (fig. 2).
- Girar la mesa giratoria en el ángulo deseado.
- Apretar la perilla 1 (fig. 2).

Para obtener ángulos distintos a los predeterminados en la herramienta 1° - 22°30' - 30° - 45° girar y posicionar el área ranurada en el ángulo deseado y bloquearlo con la perilla 1.



¡ATENCIÓN! Controlar antes de la regulación que no exista ningún impedimento para la misma (Ej. virutas, piezas de trabajo precedente, etc.)

3.4.2 Regulación ángulo brazo

El brazo puede inclinarse hasta 45° solo hacia la izquierda, para poder efectuar esta operación con seguridad, proceda del modo siguiente:

- Aflojar la manivela de bloqueo2 (fig. 3).
- Inclinarse la cabeza hacia la izquierda hasta del ángulo deseado o hasta la ranura que llega al tope de la posición 45°.

Atornillar a fondo el tornillo de bloqueo en la parte posterior de la cabeza de corte antes de comenzar el corte.



¡ATENCIÓN! Controlar antes de la regulación del brazo que no exista ningún impedimento para la misma (Ej. virutas, piezas de trabajo precedente, etc.)

3.4.3 Corte inclinado combinado

Para efectuar el corte combinado a 45° proceda del modo siguiente:

- Aflojar la manivela de bloqueo rápido 2 (fig. 3).
- Inclinar la cabeza hacia la izquierda hasta del ángulo deseado o hasta la ranura que llega al tope de la posición 45°.
- Atornillar a fondo el tornillo de bloqueo en la parte posterior de la cabeza de corte antes de comenzar el corte.
- Aflojar la perilla moleteada 1 (fig. 2) y girar mesa giratoria en la posición requerida.
- Bloquear la mesa giratoria mediante la perilla 1 (fig. 2).
- Las posiciones 45° y 22° 30' hacia la izquierda y derecha son automáticas. El perno de bloqueo está en la base de la mesa giratoria. Atornille las perillas moleteadas para bloquear la mesa giratoria.

3.4.4 Regulación de la profundidad de corte

En posición de sierra de banco, la altura de la parte de arriba del banco superior 18 (fig. 1) se regula para obtener la profundidad de corte requerida:

- Bajar la cabeza.
- Aflojar la manivela de bloqueo 3 (fig. 4).
- Regular la parte de arriba del banco a la altura necesaria.
- Apretar la manivela de bloqueo y la palanca de bloqueo.

3.4.5 Bloqueo de la pieza con abrazadera

Para bloquear una pieza con la abrazadera suministrada, proceda del modo siguiente:

- Inserte la abrazadera en la base como se muestra en la fig. 5.
- Con la perilla 4 (fig. 5) bloquee la pieza contra el soporte.

3.4.6 Utilización escuadra superior

Para usar la escuadra superior, proceda del modo siguiente:

- Con la perilla 5 (fig. 6) se regula la distancia entre la lámina y la escuadra.
- Mediante la perilla 6 (fig. 6) se regula en ángulo sobre el que debe posicionarse la escuadra.
- Mediante las dos perillas 7 (fig. 6) se puede hacer deslizar la escuadra adelante y atrás.

3.4.7 Saco recogida virutas

Para el montaje y el uso del saco de recogida de virutas requerido, proceda del modo siguiente:

- Colocar el saco colector de serrín 8 (fig. 7/8) y virutas en el tubo de unión posterior.
- Bloquearlo con una abrazadera especial metálica.



¡ATENCIÓN! Vacíe el saco colector de serrín cuando esté lleno.

4.0 USO

4.1. CONTROLES PRELIMINARES

Antes de retirar la máquina de la caja de cartón, quite todas las protecciones internas prestando atención a su contenido.

Desbloquee el brazo empujándolo ligeramente hacia abajo y tire de la perilla 9 hacia afuera (fig. 9).

Para evitar la brusca elevación del brazo soporte de lámina-motor debido al muelle, sujetar la palanca y acompañar hasta lo alto todo del grupo lámina-motor

Una vez efectuada esta operación, las sucesivas bajadas del brazo soporte lámina se efectuarán tirando hacia abajo la empuñadura y apretando el botón. 10 (fig. 10).



¡ATENCIÓN! para evitar la caída de la pieza de trabajo, se debe estar atento a que la pieza no sobrepase por la parte izquierda de la máquina más del 50 % de la pieza, mientras a derecha no puede sobrepasarse más del 35% (Ver fig. 11)



¡ATENCIÓN! Para no perjudicar la estabilidad de la máquina durante la operación de corte, es necesario fijar esta última en una estructura estable, usando los orificios de la base (ver punto 5.1)



NOTA: Para desbloquear el brazo tirar de la perilla 9 (fig. 9) hacia afuera y acompañar el brazo porta sierra-motor en posición de reposo.

4.2. USO COMO CORTADORA

Preparación para el uso como cortadora:

- Colocar el banco superior en la posición más alta como se describe en el párrafo 5.4.4.
- Empujar ligeramente el brazo hacia abajo sosteniéndolo por la empuñadura y al mismo tiempo, tirar de la perilla 9 (fig. 9).
- Quitar la protección inferior.

Para efectuar un corte con la máquina en posición de cortadora, proceda como sigue:

- Mantener la pieza de trabajo presionada contra el banco y la guía de apoyo.



¡ATENCIÓN! Para bloquear la pieza de trabajo use siempre abrazaderas.



¡ATENCIÓN! Para efectuar el corte de madera use una lámina conforme a la EN 847-1. Como para el corte de aluminio y PVC use láminas específicas y abrazaderas para sujetar la pieza.

**¡ATENCIÓN!**

- Encender la máquina pulsando el botón 12 (Fig. 13).
- Esperar a que la lámina alcance su máxima velocidad, después proceder con el corte de la pieza, ejerciendo una fuerza y una velocidad constante.
- Apagar la máquina soltando el botón 12 (fig. 13) nada más completar el corte. Levantar la cabeza de la sierra solo después de que la lámina se haya parado completamente.

**¡ATENCIÓN! Para garantizar condiciones de trabajo seguro cuando se corten piezas largas, use siempre soportes suplementarios.**

NOTA: Después de haber cortado la pieza, acompañe a la cabeza de corte a su posición final superior (en todo lo alto). Para evitar daños, no permita que la cabeza de corte se levante por su propia cuenta.

4.3. CORTE SOBRE EL PLANO SUPERIOR

¡ATENCIÓN! trabajando en el plano superior es obligatorio montar el cárter de protección inferior suministrado con la máquina



¡ATENCIÓN! Cuando se trabaja en el plano superior, está prohibido cortar aluminio.

Para el uso como sierra de banco quitar el enchufe de la toma y seguir el procedimiento descrito a continuación:

- Colocar la protección inferior y fijarla bajo la lámina (fig. 15).
- Pulsar el botón de la palanca 10 (fig. 10) colocado en la parte frontal de la máquina. Esto desbloqueará la cabeza de corte permitiendo que baje sobre la protección especial.
- Bloquear la cabeza de corte, bajando la perilla redonda 9 (fig. 9) sobre el lado posterior derecho de la cabeza de corte.
- Aflojar las dos perillas 3 (Fig. 4).
- Bajar el plano hasta llegar a la altura de corte deseada.
- Atornillar a fondo las dos perillas 3 (fig. 4).
- La sierra ahora puede ser usada en modo sierra de banco.

Para cortes con ángulo distinto a 90° se puede usar el banco regulable para establecer la largura del corte o el ángulo según las necesidades.

Para efectuar el corte, proceda del modo siguiente:

- Encender la sierra pulsando el botón 12 (fig. 13) y bloquearlo con el botón 14 (fig. 13) colocado en el lado de la manivela.



¡ATENCIÓN! La máquina dispone de un dispositivo de aislamiento que desactiva el circuito en caso de pérdida de tensión (blackout).

Eso impide el arranque accidental en el momento de la vuelta de la tensión. Cuando se recupere la tensión, pulsar el botón 20 para encender la sierra.

- Esperar que la lámina alcance su velocidad máxima antes de ponerla en contacto con la pieza.
- Mover la pieza hacia la lámina lentamente y con cuidado, de manera adecuada al tipo de material que se esté cortando.

La lámina está protegida con una protección superior automática bloqueada en el cuchillo separador. Antes de iniciar el trabajo sobre el plano, asegurarse que la protección esté libre, que la pieza pueda moverse con facilidad y que la protección misma cubre nuevamente la lámina cuando el corte haya sido completado. Para cortes longitudinales, usar el banco paralelo como soporte y para regular el ancho del corte (la anchura del corte puede ser también controlada usando la etiqueta 15 (fig. 6) colocada sobre el plano superior de corte). Cuando se corta usando el banco paralelo, asegurarse que el banco no se encuentra nunca con la lámina, conectar el enchufe y encender la sierra.



NOTA: La protección de plástico superior 16 (fig. 16) está equipada con un cierre antirotación 17 evitando así el vuelco completo.



¡ATENCIÓN! Una mayor presión sobre la madera hacia la lámina durante el corte, no significa necesariamente una mayor velocidad de corte. Al contrario, puede provocar una excesiva sobrecarga del motor y un funcionamiento menos eficiente.



¡ATENCIÓN! utilizar siempre el tirador (fig. 17).

4.4. MONTAJE Y/O SUSTITUCIÓN DE LÁMINA

¡ATENCIÓN! Para esta operación poner guantes de trabajo y proceder solamente después de haber sacado el enchufe de la toma de corriente.



NOTA: Llevar el plano superior al punto máximo de elevación.



¡ATENCIÓN! La herramienta debe ser sustituida en cuando el cortante pierde el filo




¡ATENCIÓN! El esfuerzo de torsión de la lámina es de 15Nm usando un tornillo de calidad 8.8

Esta operación requiere particular atención para no comprometer el buen funcionamiento de la máquina para la seguridad del usuario.


Para sustituir la lámina:


- Levantar la cabeza.
- Aflojar el tornillo 18 (fig. 19) y retirarlo.
- Abrir la protección de la lámina (fig. 19).
- Usar la llave dentada para sostener la pestaña y, con la llave inglesa desatornillar el tornillo 19 (fig. 20) en el sentido contrario a las agujas del reloj (tornillo izquierdo).

- Quitar la pestaña externa, la lámina vieja y la pestaña interna.
- Limpiar las pestañas.
- Colocar la pestaña interna, la nueva lámina y la pestaña externa.

 **NOTA: Durante el montaje de la lámina asegurarse de que los dientes de metal duro no entran en contacto con las partes metálicas y que la orientación de los dientes está de acuerdo al sentido de rotación indicado en la flecha puesta sobre la protección fija.**

- Coloque de nuevo el tornillo y apriételo firmemente.
- Regular la cuña.
- Cierre la protección de la lámina.
- Coloque de nuevo el tornillo 18 (fig. 19) y apriételo.

 **¡ATENCIÓN! Controlar que la protección superior esté operativa antes de iniciar el trabajo en sí, se recomienda efectuar una prueba en vacío (sin pieza) levantando y bajando la cabeza de corte con la máquina en funcionamiento.**


 **¡ATENCIÓN! usar guantes de trabajo para manipular materiales y herramientas.**

 **¡ATENCIÓN! no montar nunca láminas rotas.**

Usar únicamente herramientas conformes a la EN 847-1 para trabajar madera, mientras que para aluminio, PVC usar herramientas específicas.


4.5. REGISTRO DEL MUELLE DE RETORNO DEL BRAZO

El correcto funcionamiento del dispositivo muelle, prevé el retorno del brazo en la posición alta (la posición de final de corte) sin ninguna intervención por parte del usuario a una velocidad relativamente contenida para no desencadenar el riesgo de vuelco.

 **¡ATENCIÓN! no debe realizarse ninguna regulación por personal que no esté adecuadamente formado y expresamente autorizado por FEMI S.p.A.**

En caso de no verificarse el retorno del brazo porta lámina en la posición alta como en el procedimiento anterior, asegurarse que:

- El tubo de aspiración no constituya un obstáculo al movimiento.
- Las partes móviles del brazo porta láminas no colisiones con la estructura externa (se cumplen las condiciones de colocación).
- El tubo de aspiración conserva la flexibilidad prevista.
- Todas las partes mecánicas están limpias y exentas de virutas.

 **NOTA: Una sobrecarga del muelle podría generar una fuerza imprevista e imprevisible que podría causar el colapso del mismo.**

No puede ser atribuida ninguna responsabilidad a FEMI S.p.A. por un registro impropio efectuado por personal no expresamente autorizado.

4.6. CONTROL Y REGULACIÓN DE LA PROFUNDIDAD DE CORTE DE LA LÁMINA

Efectuar un corte de prueba, si la lámina no se corta completamente, proceda con la siguiente regulación:

- Aflojar la tuerca de bloqueo 20 (fig. 21) y girar el tornillo de regulación 21 haciéndola apoyarse en el bloque 22.
- Apretar de nuevo la contratuerca 20.
- Apretar la manivela de bloqueo 2.

4.7. REGULACIÓN DE LA INCLINACIÓN DEL ÁNGULO DEL BRAZO

El ángulo predefinido entre lámina y el plano es de 90°.

Usar una escuadra triangular para controlar el ángulo entra la lámina de la sierra y el banco. Si el ángulo no mide 90°, efectuar la siguiente regulación:

- Aflojar la manivela de bloqueo2 (fig. 3) y mueva la cabeza de manera que la cabeza alcance una angulación de 90°.
- Aflojar la tuerca de bloqueo y girar el tornillo de regulación 25 (fig. 22) hasta alcanzar un ángulo de 60°.
- Apretar de nuevo la contratuerca.
- Apretar la manivela de bloqueo 2.

El ángulo inclinado máximo es de 45°


Aflojar la manivela de bloqueo2 (fig. 3) y girar la cabeza en posición de inclinación máxima.

Controlar el ángulo inclinado usando la escala. Si el ángulo no mide 45°, efectúe las siguientes regulaciones:

- Aflojar la perilla de bloqueo 2 (fig. 3)
- Aflojar la tuerca de bloqueo 23 (fig. 22) y girar el tornillo de regulación 24 hasta alcanzar un ángulo de 45°.
- Apretar de nuevo la contratuerca 23.
- Apretar la manivela de bloqueo.

4.8. REGULACIÓN DE LA CUÑA

- Levantar la cabeza
- Aflojar los tornillos 25 (fig. 23) algunas vueltas.
- Regular la cuña 26 (fig. 23).
- Apretar los tornillos.

 **¡ATENCIÓN! Verificar que la cuña esté siempre regulada correctamente:**

- La distancia entre la cuña y los dientes de la lámina de la sierra es inferior a 5 mm.

4.9. REGULACIÓN DEL ÁNGULO DE CORTE DE LA MESA MÓVIL

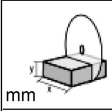
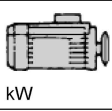
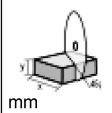

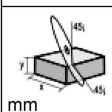
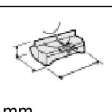
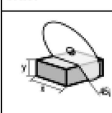
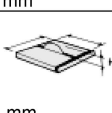
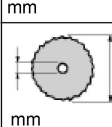

Para regular el corte a 45° a Dcha. y a Izda. proceda del modo siguiente:

- Regular el brazo a 45° a izda. horizontalmente, ayudándose con una escuadra a 45°.
- Aflojar la tuerca de bloqueo 27 (fig. 24) y girar el tornillo de regulación 28 hasta apoyarse contra la pared del brazo soporte 29.
- Apretar la contratuerca 27.

Para regular el el corte a 45° a Dcha. proceda como lo descrito anteriormente, con la única diferencia de que se actúa sobre el tornillo de regulación 30 (fig. 25).

4.10 CAPACIDAD DE CORTE

La tabla especifica las capacidades de corte a 0° y 45°, que pueden obtenerse en las normales condiciones de utilización descritas en el presente manual.

	X=135 Y=70		1,8
	X=90 Y=70		4200
	X=70 Y=50		540x465x370
	X=135 Y=50		426 x 332 H = 43
	Ø 250 Ø 30		15,5

5.0 ACCESORIOS

5.1 ELECCIÓN DE LA LÁMINA

La sierra está dotada de una lámina de serie WIDIA (diámetro 250 x orificio 30).

Para láminas con dentadura diferente, acuda a nuestros Centro de Asistencia Oficial distribuido por todo el territorio nacional.

5.2 ASPIRACIÓN DEL POLVO (Fig. 14) (OPCIONAL)

La sierra está preparada para la conexión con un aspirador, o para el montaje del saco colector de polvo, mediante el colector de escape 13.

El tubo de aspiración o la manguera del saco deben ser fijados al colector mediante una abrazadera.

Le recomendamos vaciar periódicamente el saco o el contenido del aspirador y limpiar el filtro.

La velocidad de salida del aire creado por la aspiración debe ser al menos de 100 Nm³/h.

Los aspiradores capaces de crear esta presión son por ejemplo aquellos del tipo "bidón".

El polvo de muchos tipos de madera en nocivo para la salud del usuario y por lo tanto deben adoptarse todos los sistemas para evitar su dispersión en el ambiente, aspirándolo durante las operaciones de corte:

La sierra está preparada para el montaje de un saco colector de polvo para montar con una arandela sobre el tubo de unión posterior o de un aspirador externo, para colocar en el mismo lugar y que permita una mayor eficiente recogida.

Se recomienda igualmente el uso de una mascarilla protectora.

6.0 MANTENIMIENTO

6.1 INTERVENCIÓN DE MANTENIMIENTO RUTINARIO

Las operaciones de mantenimiento rutinario, efectuables incluso por personal no especializado, son descritas en los precedentes y en el presente.

1. La sierra no necesita ninguna lubricación, ya que el corte debe ser siempre efectuado en seco (incluido el de aluminio y aleaciones ligeras); todos los demás órganos de rotación de la máquina se autolubrifican.

2. Durante las operaciones de mantenimiento, coloque en la medida de lo posible medios de protección personal (gafas de seguridad y guantes)

3. Elimine las virutas residuales del trabajo cada vez que sea necesario, con especial atención a la zona de corte y al plano de apoyo.

Se recomienda el uso de un aspirador o de un cepillo.

⚠ ATENCIÓN: ¡No usar chorros de aire comprimido!

4. Verificar periódicamente las condiciones de la lámina: si tuviese dificultad en el corte, hágala afilar por personal especializado, o sustitúyala sin se presenta la necesidad.

5. Verificar periódicamente que la parada de la lámina tenga lugar entre los 10 segundos desde que suelta el botón y que el muelle de brazo permita al brazo llegar hasta el tope mecánico en un tiempo no superior a 2 segundos, si esto no ocurre, haga controlar la sierra a personal autorizado.

6.2 ASISTENCIA

En caso de que sea necesaria la intervención de personal especializado para operaciones de mantenimiento extraordinario, o en el caso de reparaciones, bien en régimen de garantía, bien sucesivamente, acuda siempre a un centro de asistencia oficial, o directamente a la fábrica, se en su zona no se encuentra un centro de asistencia.

6.3 ELIMINACIÓN DE LA MÁQUINA

INFORMAÇÃO AOS USUÁRIOS

Según el art.13 del decreto Legislativo 25 Julio 2005, n.151 "Actuación de la Directiva 2002/95/CE, 2002/96/CE, 2003/108/CE, relativa a la reducción del uso de sustancias peligrosas en los aparatos eléctricos y electrónicos y eliminación de residuos", se establece lo siguiente:



- El símbolo de un contenedor tachado que aparece en el equipo o en los envases indica que el producto al fin de su vida útil debe ser recogido separadamente a los demás desechos.
- El usuario deberá por ello llevar el aparato en el fin de su vida útil a los centros apropiados de recogida selectiva de residuos electrónicos y electrotécnicos, o devolverlo al vendedor en el momento de la adquisición de un nuevo aparato equivalente, en relación uno a uno.

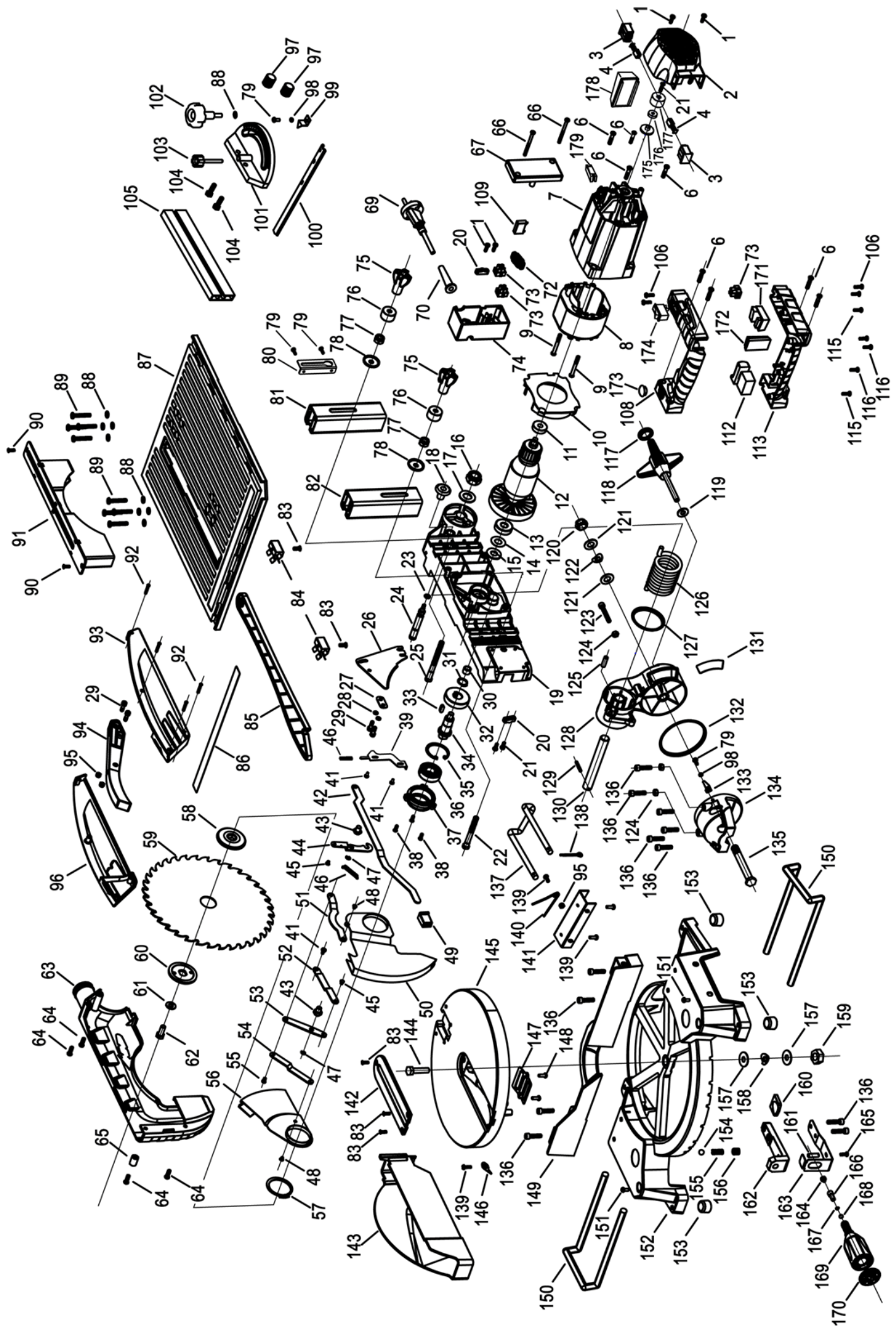
- La adecuada recogida selectiva para el posterior reciclaje del aparato, su tratamiento y su eliminación ambientalmente compatible contribuyen a evitar posibles efectos negativos sobre el medioambiente y sobre la salud y favorece el reemplazo y/o reciclaje de los materiales de los que está compuesto el aparato.



ATENCIÓN: La eliminación abusiva del producto por parte del usuario conlleva la aplicación de las sanciones administrativas previstas por la normativa vigente.

7.0 GUÍA DE LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS

PROBLEMA	CAUSA PROVÁVEL	SOLUÇÃO SUGERIDA
Motor, cabo ou tomada defeituoso.	1. Motor, cabo ou tomada defeituoso.	1. Faça controlar a máquina a pessoal especializado. 2. Não intentar reparar você sozinho o motor: poderia ser perigoso.
O motor arranca lentamente ou não alcança a velocidade de funcionamento.	1. Baia tensão de alimentação. 2. Bobinas danificadas.	1. Solicite um controlo da tensão disponível por parte da empresa distribuidora. 2. Faça controlar o motor da máquina por pessoal especializado.
Excessivo ruído do motor	1. Bobinas danificadas. Motor defeituoso.	1. Faça controlar o motor por pessoal especializado.
O motor não desenvolve plena potência.	1. Circuito de rede sobrecarregado por luzes, serviços ou outros motores.	1. Não use serviços ou outros motores no mesmo circuito ao que está conectada a máquina.
O motor tende a sobreaquecer	1. O motor está sobrecarregado. 2. Esfriamento do motor não adequado.	1. Evitar sobrecarregar o motor durante a operação de corte. Elimine o pó do motor para obter o fluxo correcto do ar de refrigeração.
Redução da capacidade de corte	1. A lâmina foi afilada muitas vezes e se reduziu o diâmetro.	1. Regule o limite de descida da cabeça.
p acabado de corte é áspero ou ondulado	1. A lâmina está gasta ou a dentadura não está adaptada à espessura do material que se está cortando.	1. Afie a lâmina num centro de afiado especializado. 2. Controle se a dentadura que está usando é a adequada.
Estilhaços da peça de corte	1. A dentadura da lâmina não é apta para a peça que se está cortando.	1. Controle qual é a dentadura adequada para usar.





COMP A S.r.l.

Via Del Passatore, 188

41011 - CAMPOGALLIANO (MO) ITALY

Tel. 059.527887 - Fax 059.527889

E-mail: info@compasaw.com - <http://www.compasaw.com>