

Manual de instrucciones

Versión 1.0

**Sierra circular de
mesa**

TKS 315 Pro



D

¡ Guardar para futuro empleo!

Índice

Seguridad	3
1.1 Explicación de símbolos e indicaciones.....	3
1.2 Por su propia seguridad.....	4
1.3 Seguridad durante el servicio.....	4
1.4 Dispositivos de seguridad.....	5
1.5 Uso adecuado.....	5
1.6 Calificación del personal.....	6
1.7 Protección del cuerpo.....	6
1.8 Protección del medio ambiente.....	6
1.9 Garantía.....	7
1.10 Observación del producto.....	7
Montaje y puesta en servicio	8
2.1 Embalaje.....	8
2.2 Montaje.....	9
2.2.1 Fijación de patas.....	9
2.2.2 Montaje de la travesía de unión.....	9
2.2.3 Fijar el interruptor de encendido / apagado.....	9
2.2.4 Montaje de los rodillos de transporte.....	10
2.2.5 Dar la vuelta a la sierra circular de mesa.....	10
2.2.6 Colocación de las empuñaduras de espuma.....	10
2.2.7 Montaje del tope longitudinal.....	10
2.2.8 Montaje del ángulo de fijación del carril de rodadura del carro deslizante.....	11
2.2.9 Montaje del carril de rodadura y del carro deslizante.....	11
2.2.10 Montaje del tope en ángulo en el carro deslizante.....	12
2.2.11 Montaje del tope transversal en el ángulo tope.....	12
2.2.12 Colocación del soporte de la cuña de partir.....	13
2.2.13 Montaje de la hoja de sierra.....	14
2.2.14 Introducir la cuña de partir en el soporte.....	15
2.2.15 Montaje del perfil de la mesa.....	15
2.2.16 Montaje de la protección de la sierra.....	15
2.2.17 Montaje del manguito de aspiración.....	16
2.2.18 Enchufar la manguera de aspiración.....	16
2.2.19 Montaje de la prolongación de la mesa.....	16
2.2.20 Utilización del tope longitudinal – prolongación de la mesa lateral.....	17
2.3 Conexión eléctrica.....	17
Manejo	18
3.1 Vista general.....	18
3.2 Regulación de la altura de corte.....	18
3.3 Regulación de la inclinación de la hoja de la sierra.....	19
3.4 Interruptor de encendido/apagado.....	19
3.4.1 Desconexión a tensión mínima.....	19
3.5 Serrar con tope longitudinal.....	19
3.6 Serrar con tope transversal.....	20
3.7 Almacenar la sierra circular de mesa.....	20
Mantenimiento	20
4.1 Antes de cada encendido.....	20
4.2 1 x al mes.....	20
4.3 Cada 300 horas de servicio.....	20
Fallos	21
Conservación	22
6.1 Cambiar la hoja de sierra.....	22
6.2 Esquema de los circuitos.....	23
6.3 Reparación.....	23
Datos técnicos	23
Recambios	24
8.1 Dibujo de recambios 1 de 5.....	24
8.2 Dibujo de recambios 2 de 5.....	25
8.3 Dibujo de recambios 3 de 5.....	26
8.3.1 Dibujo de recambios 4 de 5.....	27
8.3.2 Dibujo de recambios 5 de 5.....	28
Declaración de conformidad CE	29

1 Seguridad

Esta parte de las instrucciones de empleo


- le explica la importancia y la utilización de las advertencias contenidas en estas instrucciones de empleo,
- establece el uso adecuado de la sierra circular de mesa,
- le indica posibles peligros que pueden resultar para Usted o para otras personas en caso de no observación de las instrucciones,
- le informa de la manera para evitar peligros.

De forma adicional a las instrucciones de empleo debe prestar atención

- a las leyes y reglamentos correspondientes,
- a las normativas legales para la prevención de accidentes,
- a las señales prohibitivas, de advertencia y prescriptivas en la sierra circular de mesa.

1.1 Explicación de símbolos e indicaciones

Hemos dividido las indicaciones de seguridad en diferentes niveles. La tabla que puede ver a continuación le da una vista general sobre la relación de símbolos (pictogramas) y textos de advertencia y el peligro concreto o las (posibles) consecuencias.

Pictograma	Advertencia	Definición/Consecuencia
	¡PELIGRO!	Peligro inmediato que puede causar lesiones graves o la muerte de personas.
	¡ADVERTENCIA!	Riesgo: Peligrosidad que podría causar lesiones graves o la muerte de personas.
	¡CUIDADO!	Peligrosidad o forma de proceder que podría causar lesiones de personas o daños materiales.
	¡ATENCIÓN!	Situación que podría causar daños en la sierra circular de mesa y del producto, así como otros daños. No existe riesgo de lesiones para personas.
	INFORMACIÓN	Consejos para el uso y otras indicaciones importantes/útiles. No existe riesgo de lesiones para personas o riesgo de daño de la máquina o el producto.
En caso de peligros concretos cambiamos el pictograma		
	→	
Peligro general	Advertencia de una	Tensión eléctrica peligrosa
	proporciona indicaciones adicionales	
•	Enumeración	

D

1.2 Por su propia seguridad



Una sierra circular de mesa es una máquina peligrosa que en caso de descuido puede provocar graves lesiones. Por eso es imprescindible que preste atención a las siguientes indicaciones de seguridad.

- La sierra circular de mesa sólo puede ser puesta en servicio y manejada por personas que estén familiarizadas con su uso y sean conscientes del peligro que comprende su manejo.
- Personas de menos de 16 años sólo pueden manejar la sierra circular de mesa en el marco de una formación profesional y bajo vigilancia de un instructor.
- Interrumpa siempre el suministro de corriente eléctrica, si quiere realizar trabajos de regulación, inspección, limpieza o reparaciones.
- Durante la instalación, el manejo, el mantenimiento y la reparación de la sierra circular de mesa se tienen que cumplir las normas europeas. Para las normas europeas que todavía no se hayan adaptado a las leyes nacionales correspondientes, se tienen que aplicar los reglamentos específicos del país.
- Los usuarios de sierras circulares de mesa que se encuentran fuera del campo de aplicación de las normas europeas están obligados a cumplir con los reglamentos de seguridad y de prevención de accidentes del país. Si fuera necesario se tienen que llevar a cabo las medidas correspondientes antes de la puesta en servicio para poder cumplir con los reglamentos específicos del país.

1.3 Seguridad durante el servicio

Antes de utilizar la sierra circular de mesa asegúrese de que su uso no

- supone un peligro para personas,
- supone un riesgo de daño de materiales.
- Evite cualquier manera de trabajar insegura.
- Utilice un equipamiento de protección personal como una máscara protectora contra el polvo, protectores del oído, gafas de protección.

Los peligros residuales indicados a continuación existen especialmente durante el trabajo con sierras circulares de mesa y no se pueden evitar completamente incluso con el empleo de dispositivos de seguridad.

Peligro por el contacto con la hoja de sierra en rotación.

Durante el trabajo con la sierra mantenga siempre una distancia adecuada con respecto a la hoja de sierra.

Si fuera necesario utilice un palo de empuje.

Evite posiciones de cuerpo poco favorables. Mantenga siempre una posición segura y en equilibrio.

Peligro de corte en la hoja de sierra en reposo.

Después de finalizar el trabajo baje la sierra hasta que el protector de la sierra se apoye sobre la mesa. Utilice guantes de protección para el cambio de la hoja de sierra.

Peligro por desorden en la zona de trabajo,

como por ejemplo piezas cortadas que permanecen en el suelo. Mantenga su puesto de trabajo ordenado en cada momento.

Peligro por objetos,

alcanzados durante el trabajo por la hoja de sierra, por ejemplo si se encuentran herramientas encima de la mesa, si la pieza a cortar contiene trozos de metal o si se tienen que serrar varias piezas a la vez. Mantenga la mesa siempre limpia. En caso de duda compruebe si la pieza a cortar contiene cuerpos extraños. No sierre más de una pieza a la vez.

Peligro por el rebote de piezas.

La pieza es alcanzada por la hoja de sierra y lanzada en contra del usuario. Trabaje siempre con una cuña de partir regulada correctamente. Utilice siempre hojas de sierra bien afiladas y evite que la sierra quede bloqueada por la pieza.

Peligro por influencias del medio.

No exponga la sierra circular de mesa a la lluvia o a un entorno húmedo. Proporcione siempre una iluminación suficiente. No utilice la sierra circular de mesa cerca de líquidos o gases inflamables.

Peligro para otras personas en la zona de trabajo.

Las personas ajenas, sobre todo los niños, deben mantenerse siempre fuera de la zona de peligro.

Peligro por sobrecarga de la sierra.

Utilice la sierra circular de mesa sólo dentro de la gama de potencia indicada. Utilice la sierra circular de mesa solamente para el fin indicado.

Peligro por deficiencias en la sierra circular de mesa.

Antes de cada empleo compruebe si la sierra sufre algún tipo de daño. Antes de encender la máquina tiene que asegurarse de que no se encuentran llaves u otras herramientas de regulación en la zona de trabajo. No utilice la sierra si el interruptor de encendido/apagado está deteriorado. Mantenga las empuñaduras siempre libres de aceite y grasa.



1.4 Dispositivos de seguridad

Cuña de partir

La cuña evita que una pieza sea alcanzada por los dientes ascendientes y lanzada contra el operario. La cuña tiene que estar montada siempre durante el servicio.



Fig. 1-1: Cuña de partir y protector de sierra

Protector de sierra

El protector de sierra protege contra un contacto involuntario con la hoja de sierra y de las virutas. Durante el servicio el protector de la sierra siempre tiene que estar montado.

Palo de empuje

El palo de empuje sirve como prolongación de la mano y protege de un contacto involuntario con la hoja de sierra. El palo de empuje tiene que ser utilizado si la distancia entre el tope angular y la hoja de sierra es menor o igual a 120mm.

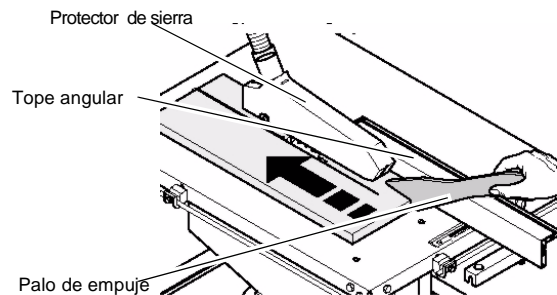


Fig. 1-2: Palo de empuje

1.5 Uso adecuado



¡ADVERTENCIA!

En caso de un uso no adecuado de la sierra circular de mesa

- se producen peligros para personas,
- se pone en peligro la sierra y otros valores materiales,
- se puede ver afectado el funcionamiento de la sierra.

La sierra circular de mesa está pensada para el corte longitudinal y transversal de madera maciza, madera recubierta, tablas de madera aglomerada, tableros de carpintería y materias derivadas de la madera parecidas. Piezas redondas sólo pueden ser cortadas con un dispositivo de sujeción adecuado, ya que se pueden torcer a causa de la rotación de la sierra. La sierra circular de mesa ha sido diseñada para un uso en una atmósfera no potencialmente explosiva. Si se emplea la sierra de una forma diferente a la descrita anteriormente o se modifica sin el permiso de la empresa Holzstar Holzbearbeitungsmaschinen, ya no se está utilizando conforme a las instrucciones.

No asumimos la responsabilidad por daños causados por un uso no adecuado.

Advertimos expresamente de que en caso de modificaciones de diseño, técnicas o de procedimiento sin el permiso por parte de la empresa Holzstar Holzbearbeitungsmaschinen se pierde la garantía.

El mantenimiento de los límites de la sierra circular de mesa, así como la lectura de las instrucciones de uso, de inspección y de mantenimiento forma parte de un uso adecuado.



¡ADVERTENCIA!

Se pueden sufrir graves lesiones a causa de un uso no adecuado.

Están prohibidas cualquier tipo de modificaciones o reconstrucciones de los valores de servicio de la sierra.

Guarde en todo momento las instrucciones de uso en un lugar cercano a la sierra circular de mesa. Si presta o vende la sierra, entregue también las instrucciones de uso.

Todas las personas que tengan que ver con el montaje, la puesta en servicio, el manejo y la reparación de esta máquina, tienen que disponer de la calificación necesaria y tener en cuenta en cada momento estas instrucciones de uso.

En caso de un uso no adecuado

- se pueden producir peligros para personas,
- se pone en peligro la sierra y otros valores materiales,
- se puede ver afectado el funcionamiento de la sierra.



¡ADVERTENCIA!

La sierra circular de mesa sólo puede ser manejada con dispositivos de seguridad que se encuentren en perfecto estado. ¡Apague la sierra circular de mesa inmediatamente si nota que algún dispositivo de seguridad está deteriorado o no está montado! Todos los dispositivos adicionales utilizados por el operador tienen que estar equipados con los dispositivos de seguridad especificados.

¡El operador es el responsable en este caso!

1.6 Calificación del personal

Este manual esta dirigido a

- explotadores,
- operadores,
- personal que realiza trabajos de mantenimiento.

Por este motivo las advertencias se refieren tanto al manejo como al mantenimiento de la sierra circular de mesa. Para el trabajo con la sierra circular son necesarios conocimientos especializados extensos. El trabajo en máquinas accionadas por motor sólo puede ser realizado por personas formadas e instruidas o por personal especializado. Los trabajos en el equipo eléctrico de la sierra tiene que ser realizado por un especialista o bajo supervisión y dirección de un especialista.

Estas instrucciones de servicio no sustituyen una introducción en el manejo, el mantenimiento, la reparación y la comprobación de la seguridad efectiva de funcionamiento de la sierra.

1.7 Protección del cuerpo



En algunos trabajos es necesario llevar medios de protección del cuerpo como equipamiento de protección .

Proteja su cara y sus ojos: Durante todos los trabajos que pongan en peligro su cara y sus ojos tiene que llevar un casco con protección de cara.



Utilice guantes de protección si tiene que manejar piezas con bordes afilados.



Utilice zapatos de protección si tiene que montar, desmontar o transportar piezas pesadas.



Lleve protección de los oídos si el nivel de ruido (inmisión) en su puesto de trabajo es superior a 85 dB (A).



Durante trabajos que producen polvo tiene que llevar una máscara de protección contra polvo.

Antes de iniciar el trabajo asegúrese de que en el puesto de trabajo dispone de los medios de protección corporal prescritos.



¡CUIDADO!

Protecciones del cuerpo sucias o contaminadas pueden provocar enfermedades. Limpie las protecciones después de cada uso y una vez por semana.

1.8

Protección del medio ambiente



El material de embalaje de la máquina es 100% reciclable. Máquinas y componentes que están fuera de uso también contienen una gran cantidad de materia prima y materias plásticas que pueden ser sometidas a un proceso de reciclaje.



INFORMACIÓN

Si tiene un problema que no puede solucionar con la ayuda de estas instrucciones de servicio puede contactar con nosotros a través de:

Holzstar Holzbearbeitungsmaschinen
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26
D-96103 Hallstadt
Email: info@stuermer-maschinen.de

1.9

Garantía

La garantía depende de las disposiciones legales.

La factura sirve como comprobante para la garantía. Sin factura pierde la garantía.

La garantía cubre todos los defectos provocados por fallos de material, diseño o fabricación. La reparación o la sustitución es gratis. Los gastos de envío corren a cargo del comprador. Se excluyen todos los demás derechos, especialmente el cambio, la reducción o la sustitución de un daño directo o indirecto.

Se excluyen de la garantía daños que hayan sido provocados por un uso no adecuado como por ejemplo un daño por causa de una sobrecarga o daños que hayan sido provocados por un desgaste normal.

- Se pierde la garantía en caso de desmontar la sierra circular de mesa o desmontar partes de ella. En caso de reparaciones por parte de nuestro equipo de servicios postventa se factura una parte de los costes del viaje, incluso en caso de garantía. En caso de presupuestos que no lleven a un pedido de reparación se facturan automáticamente los gastos incurridos.

1.10

Observación del producto

Estimado cliente:

Le agradecemos la compra de un producto Holzstar. Holzstar Holzbearbeitungsmaschinen ofrece una calidad máxima, soluciones técnicas óptimas y convence con una relación precio-prestaciones óptima. Un desarrollo constante e innovaciones de productos garantizan un estado de la técnica y de seguridad actual. Nuestra meta es que pueda disfrutar de nuestros productos, al mismo tiempo que le facilitan el trabajo y le ayudan a aumentar su productividad.

Como fabricantes es nuestro deber observar el producto también después de su entrega al cliente. Por este motivo le agradeceríamos cualquier información relativa con el producto que pudiera ser importante para nosotros y para los demás usuarios.

2 Montaje y puesta en servicio

Compruebe inmediatamente después de recibir la sierra circular de mesa su estado y reclame posibles daños al último transportista, también en el caso de que el embalaje no esté dañado. Para asegurar sus derechos con respecto a la empresa de transportes le recomendamos dejar las máquinas, los aparatos y los materiales de embalaje en el estado en el que estaban cuando se han encontrado los daños. Le rogamos que nos informe sobre cualquier otra reclamación dentro de seis días después de recibir el suministro.



¡ADVERTENCIA!

Modificaciones en la máquina o el uso de piezas que no hayan sido comprobadas o autorizadas por el fabricante pueden provocar daños imprevistos durante el montaje!

- Monte la sierra circular de mesa exactamente según estas instrucciones.
- Utilice solamente las piezas contenidas en el volumen de suministro.
- No modifique las piezas.

Sólo si sigue exactamente las instrucciones de montaje, la sierra cumple las prescripciones de seguridad y puede ser manejada de forma segura.

Si presta también atención a las siguientes indicaciones, el montaje de la máquina no supondrá ningún problema.

- Lea cada paso antes de realizarlo.
- Prepare todas las piezas necesarias para el paso correspondiente.

Herramientas necesarias

- 2 llaves de 10mm, 1 unidad contenida en el volumen de suministro
- 1 llave de 16mm, 1 unidad contenida en el volumen de suministro
- 1 llave de 22mm, 1 unidad contenida en el volumen de suministro
- 1 llave de 9mm
- 1 llave de 7mm
- 1 destornillador para tornillos de cabeza ranurada en cruz

2.1 Embalaje

La sierra circular de mesa se suministra en dos embalajes.

El embalaje grande contiene:

Cantidad	Denominación	Cantidad	Denominación	Cantidad	Denominación
1	Sierra circular con bastidor premontado, motor e interruptor de encendido/apagado	1	Hoja de sierra	2	Travesaños de unión
1	Prolongación de mesa	1	Protector de sierra	1	Manguito de aspiración
2	Soportes largos para la prolongación de la mesa (montaje de la mesa trasera)	1	Manguera de aspiración	1	Cuña de partir
2	Soportes cortos para la prolongación de la mesa (montaje de la mesa lateral)	2	Rodillos de transporte	1	Perfil para la mesa
1	Tope longitudinal	1	Dispositivo de amarre Tope longitudinal	1	Palo de empuje

El embalaje largo contiene:

Cantidad	Denominación	Cantidad	Denominación	Cantidad	Denominación
1	Carro deslizante	1	Carril de rodadura	1	Tope en ángulo
1	Cinta métrica autoadhesiva	1	Tope transversal		

2.2 Montaje

2.2.1 Fijación de piernas

Cantidad	Denominación
8	Tuerca de mariposa M8
8	Tornillo de cabeza redonda M8 x 16 con cuello cuadrado, ISO 8678
8	Arandela 8mm

Abra el embalaje grande y deje la sierra circular en la posición mirando hacia abajo. La sierra se encuentra con la mesa mirando hacia el suelo.

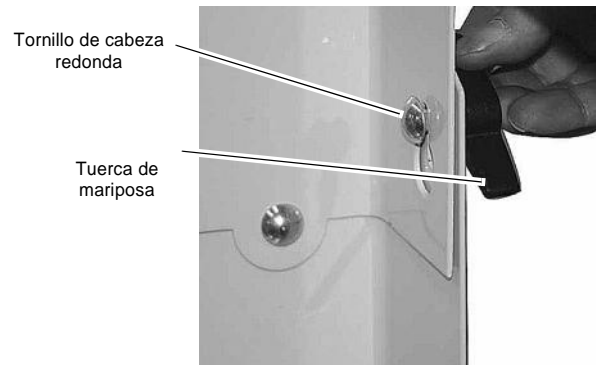


Fig. 2-1: Fijación de las piernas

- Pliegue las piernas hacia arriba y fijelas con las tuercas de mariposa y los tornillos de cabeza redonda que ya se encuentran en el armazón. Empuje los tornillos hacia arriba para poder unir las patas al armazón.

2.2.2 Montaje de los travesaños de unión

Cantidad	Denominación
2	Travesaños de unión
4	Tuercas moleteadas M6
4	Tornillos de cabeza hexagonal con brida M6x16, DIN 6922

- Coloque los travesaños de unión entre las patas. Los travesaños se montan en la parte interior.

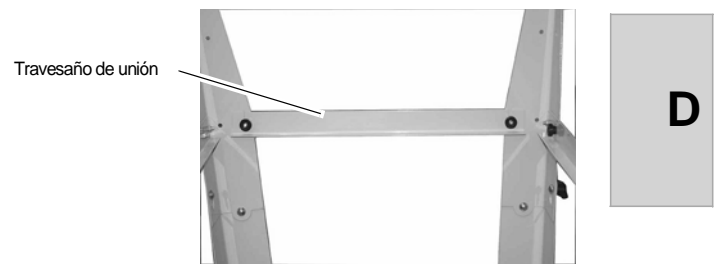


Fig. 2-2: Travesaño de unión

2.2.3 Fijación del interruptor de encendido/apagado

Cantidad	Denominación
2	Tornillo alomado con ranura en cruz M4x60, DIN 7985
2	Tuerca M4 autofijadora, ISO 7720

- Desmonte dos tornillos alomados del interruptor.
- Cuelgue el interruptor con el dispositivo de fijación en la pata y fije el interruptor con la ayuda de los tornillos alomados.

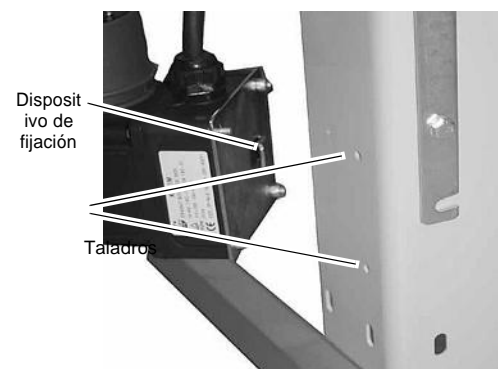


Fig. 2-3: Interruptor de encendido/apagado



¡INFORMACIÓN!

El interruptor tiene que ser fijado en la pata izquierda.
(Si la sierra se encuentra mirando con la mesa hacia el suelo, ésta es la pata derecha.)

2.2.4 Montaje de los rodillos de transporte

Cantidad	Denominación
2	Rodillos de transporte
4	Tornillos hexagonales M6x16, DIN 7990
4	Tuercas M6 autofijadoras, ISO 7720
4	Arandelas 6mm

- Monte los rodillos de transporte en las dos patas traseras.

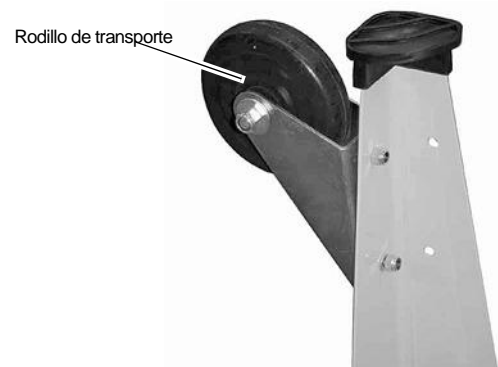


Fig. 2-4: Montaje de los rodillos de transporte

2.2.5 Dar la vuelta a la sierra circular de mesa

Ahora tiene que dar la vuelta a la sierra. Para ello son necesarias dos personas.

2.2.6 Colocación de las empuñaduras de espuma

- Coloque las empuñaduras de espuma sobre las empuñaduras de transporte.

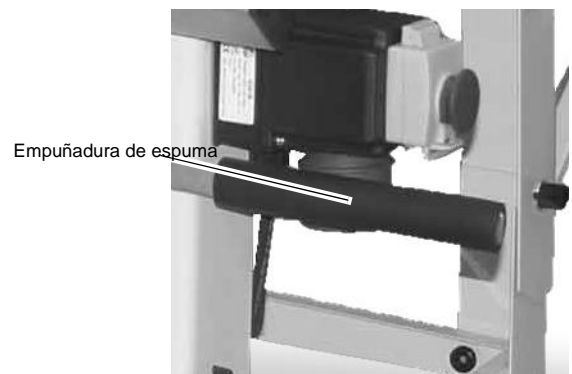


Fig. 2-5: Empuñadura de transporte

2.2.7 Montaje del tope longitudinal

Cantidad	Denominación
1	Dispositivo de amarre
1	Tope longitudinal
2	Tuerca moleteada M6
2	Tornillo de cabeza redonda M8 x 55 con cuello cuadrado, ISO 8678

- Monte el tope longitudinal en el dispositivo de amarre.
- Empuje el tope montado encima del riel guía.


¡INFORMACIÓN!

El tope longitudinal puede ser fijado de dos formas diferentes.

- Para cortar piezas gruesas.
- Para cortar piezas delgadas con la hoja de sierra inclinada.

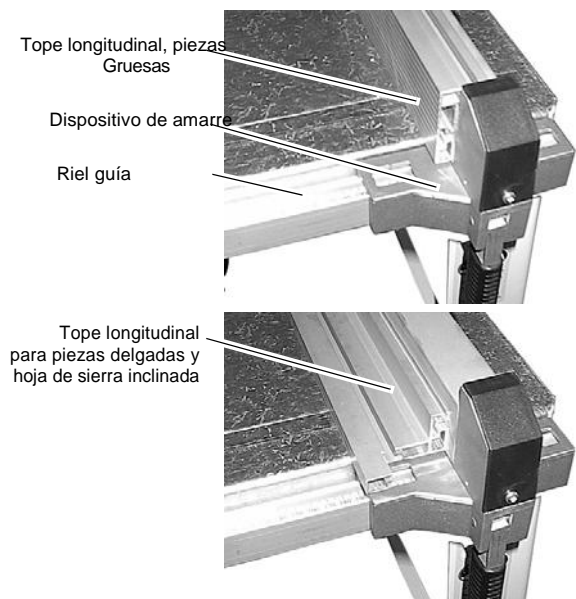


Fig. 2-6: Montaje del tope longitudinal

2.2.8 Montaje del ángulo de fijación del carril de rodadura del carro deslizante

Cantidad	Denominación
2	Ángulo de fijación
4	Tornillo hexagonal M6x16, DIN 7990
4	Tuerca M6 autofijadora, ISO 7720
4	Arandela 6mm

Abra el embalaje largo y extraiga las piezas.

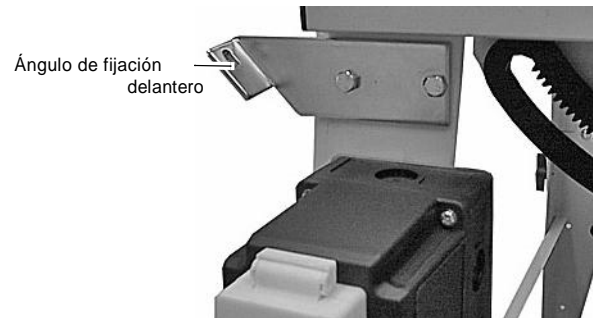


Fig.2-7: Montaje ángulo de fijación

- Monte los ángulos de fijación en la parte delantera y trasera del armazón.
- No apriete todavía del todo los tornillos del ángulo de fijación. Después del montaje se tiene que alinear todavía el carril de rodadura y el carro deslizante.

2.2.9 Montaje del carril de rodadura y del carro deslizante

Pos.	Cantidad	Denominación
1	1	Carril de rodadura
2	1	Tornillo tope final con 3 arandelas 6mm
3	1	Carro deslizante
4	1	Tope en ángulo
5	1	Palanca de sujeción
7	1	Ángulo de fijación delantero
7-1	1	Ángulo de fijación trasero
8	2	Tornillo hexagonal
8-1	2	Arandelas 6mm
9	4	Tornillo hexagonal M6x16, DIN 7990
9-1	4	Tuerca M6 autofijadora, ISO 7720
9-2	4	Arandela 6mm

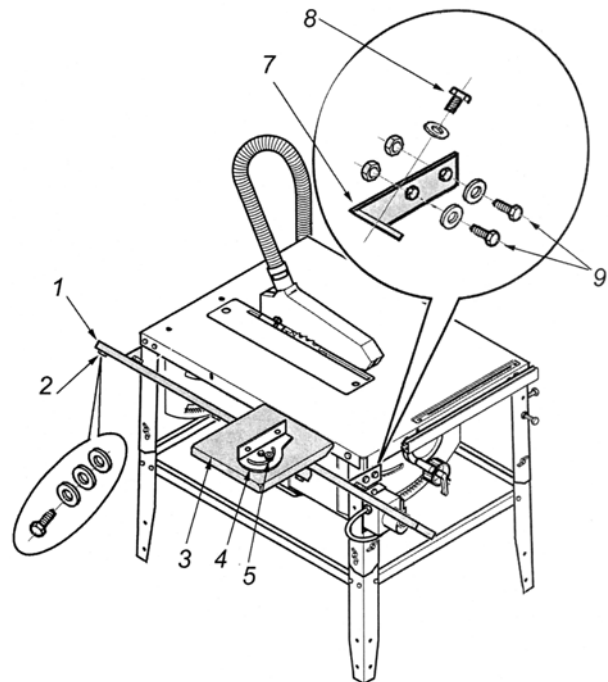


Fig.2-8: Montaje del carril de rodadura y el carro deslizante

- Monte el carril de rodadura como se muestra en la imagen. Apriete los tornillos.
- Quite un tornillo de tope final del carril de rodadura.
- Coloque el carro deslizante sobre el carril de rodadura.
- Atornille el tornillo de tope final con las tres arandelas y compruebe si el carro deslizante frena al llegar hasta él.

¡CUIDADO!

Si el carro deslizante no frena al llegar hasta el tornillo de tope final, probablemente faltan las arandelas. Compruebe si el carro deslizante frena al llegar hasta el tornillo de tope final.



2.2.10 Montaje del tope en ángulo en el carro deslizante

Cantidad	Denominación
1	Tornillo hexagonal M6 x 20, DIN 7990
1	Tope en ángulo
1	Arandela exterior Ø 18mm
1	Arandela 6mm
1	Tornillo hexagonal M6 x 16, DIN 7990
1	Tuerca M6 autofijadora, ISO 7720
1	Palanca de sujeción

- Atornille el tornillo hexagonal desde abajo al carro deslizante.
- Coloque el tope en ángulo encima del carro deslizante.
- Coloque la arandela Ø 18mm desde arriba encima del tornillo hexagonal.
- Fije el centro de rotación del tope en ángulo.
- Coloque la palanca de sujeción encima del tornillo.

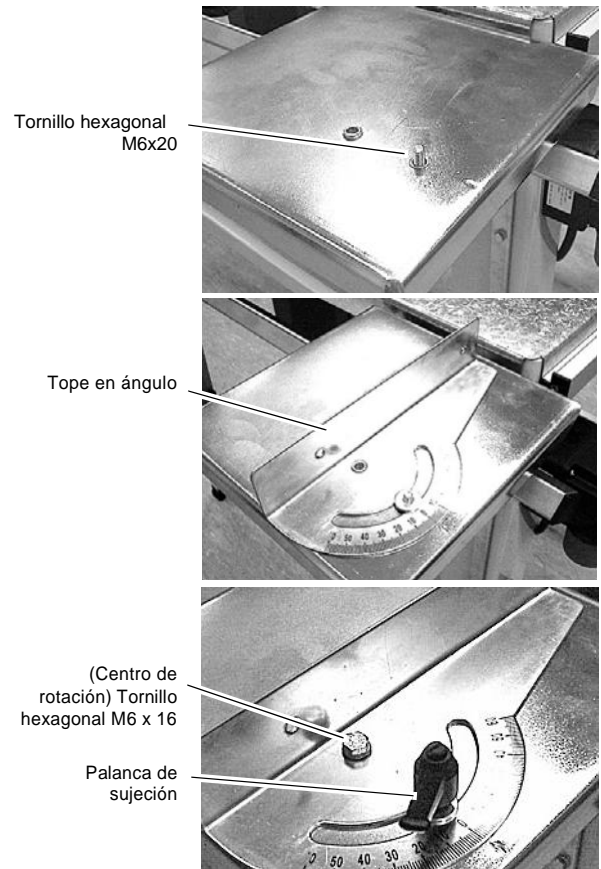


Fig.2-9: Montaje del tope en ángulo

2.2.11 Montaje del tope transversal en el tope en ángulo

Cantidad	Denominación
1	Tope transversal
2	Tornillo de cabeza redonda M6x 20 con cuello cuadrado, ISO 8678
2	Arandela exterior Ø 18mm
2	Tuerca moleteada
1	Cinta métrica autoadhesiva

- Fije el tope transversal en el tope en ángulo como se muestra en la imagen.

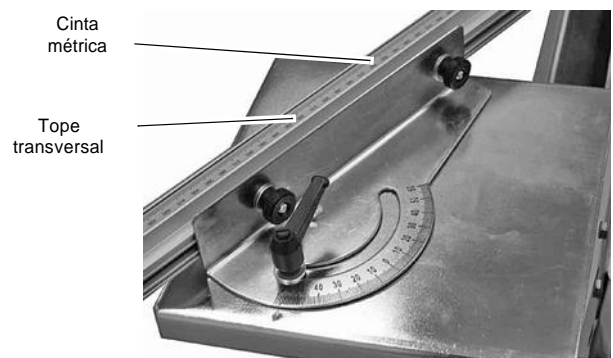
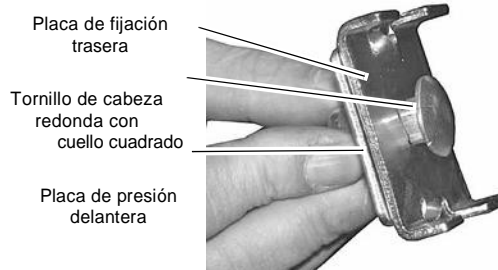


Fig.2-10: Montaje tope transversal

- Ahora puede alinear el ángulo de fijación con el carril de rodadura para el carro deslizante y apretar los tornillos.
- Quite el plástico de protección de la cinta métrica y pegue la cinta métrica en el tope transversal.

2.2.12 Colocación de la cuña de partir

Cantidad	Denominación
1	Tornillo de cabeza redonda M10x25 con cuello cuadrado ISO 8678
1	Tuerca M10 autofijadora, ISO 7720
1	Arandela 10mm
1	Placa de presión delantera
1	Placa de fijación trasera



- Colocar la tuerca M10 autofijadora mediante 2 giros en el tornillo de cabeza redonda.
- Introducir la cuña de partir en el soporte.

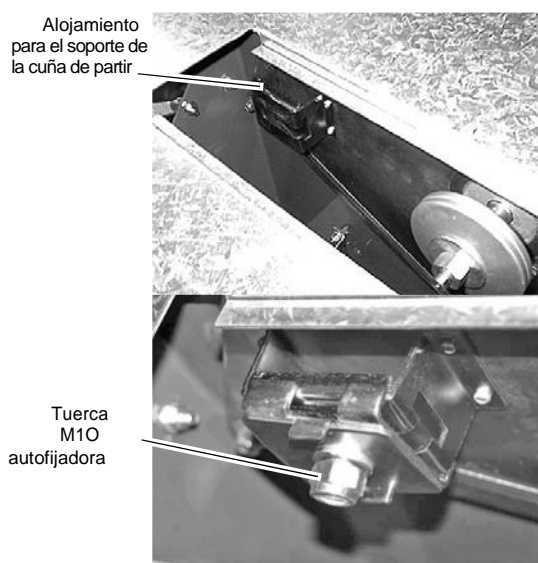


Fig.2-11: Colocación del soporte para la cuña de partir

2.2.13 Montaje de la hoja de sierra de sierra

Cantidad	Denominación
1	Arandela distanciadora exterior Ø 28mm
1	Brida de centrado
1	Hoja de sierra Ø 315mm x 3mm x Ø 30-36K
1	Brida de la hoja de sierra - delante
1	Arandela exterior Ø 44mm
1	Tuerca con rosca izquierda


¡CUIDADO!

Peligro de corte en la hoja de sierra. Utilice guantes de protección durante el montaje de la hoja de sierra.

- Subir la hoja de sierra con la manivela hasta el tope superior.
- Quitar la tuerca hexagonal con rosca izquierda del eje del motor.
- Retirar la brida de la hoja de sierra.
- Limpiar la hoja de sierra en la zona de las bridas de amarre.
- Colocar la hoja de sierra en la brida de centrado, prestando atención al sentido de marcha de los dientes.
- Colocar otra vez la brida de la hoja de sierra en la parte delantera. El perno de la brida de la hoja de sierra tiene que ser introducido en el agujero de la brida de centrado.
- Colocar la arandela exterior de Ø 44mm en el eje del motor.
- Colocar la tuerca hexagonal con rosca izquierda en el eje del motor.
- Apretar la tuerca hexagonal. Para ello utilice como contrasoprote una llave de tuercas de 9mm en el eje del motor y apriete la tuerca con **firmeza**.


¡INFORMACIÓN!

Con las arandelas distanciadoras se regula la posición de la hoja de sierra con respecto a la cuña de partir. La posición de la hoja de sierra se determinó en la fábrica. En el eje del motor ya se encuentra una o varias arandelas distanciadoras.

- Después del montaje compruebe la posición de la hoja de sierra con respecto a la cuña de partir. La cuña se tiene que encontrar justo en el medio de la hoja de sierra.

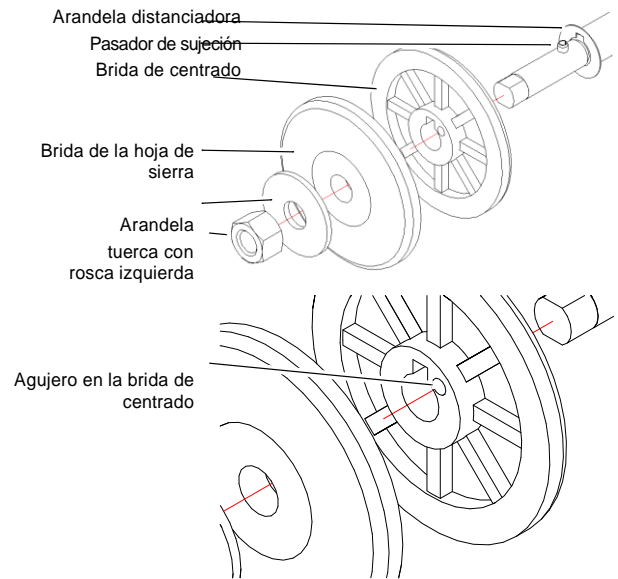


Fig.2-12: Disposición hoja de sierra - bridas

2.2.14 Introducir la cuña de partir en el soporte

Cantidad	Denominación
1	Cuña de partir S=1,8 - 2,2 O 300 - 315 mm



¡PELIGRO!

La cuña de partir forma parte de los dispositivos de seguridad y tiene que ir montada correctamente durante los trabajos con la sierra.



¡CUIDADO!

Peligro de corte en la hoja de sierra. Utilice guantes de protección



- Colocar la cuña entre la placa de presión y la placa de fijación.
- La cuña tiene que salir de la mesa hasta la misma altura que la hoja de sierra.

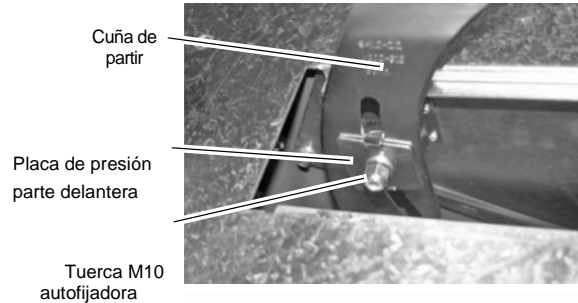


Fig.2-13: Montaje cuña de partir

- Regule la distancia con respecto a la hoja de sierra. La distancia entre la cuña y la hoja tiene que ser de 3 - 8mm.
- Apriete la tuerca autofijadora.

2.2.15 Montaje del perfil de la mesa

- Coloque el perfil en la mesa.
- Para hacerlo tiene que introducir primero la parte derecha (lado del interruptor) debajo del armazón. A continuación introduzca el otro lado y empuje el perfil un poco hacia atrás.

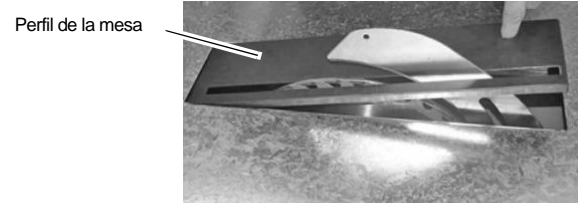


Fig.2-14: Introducir el perfil en la mesa

2.2.16 Montaje de la protección de la sierra

Cantidad	Denominación
1	Protector de la sierra
1	Tornillo de cabeza redonda M6x40 con cuello cuadrado, ISO 8678
1	Tuerca moleteada M6



¡PELIGRO!

La protección de la sierra forma parte de los dispositivos de seguridad y tiene que ir montada correctamente durante los trabajos con la sierra.



¡CUIDADO!

Peligro de corte en la hoja de sierra. Utilice guantes de protección



- Coloque la protección de la sierra encima de la cuña de partir.
- La cuña de partir dispone de un taladro. Con la ayuda de las piezas arriba mencionadas puede fijar la protección a la cuña.

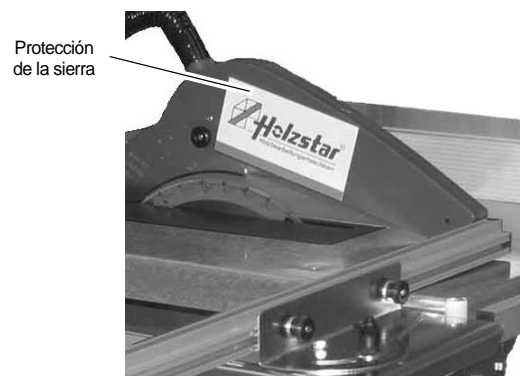


Fig.2-15: Montaje de la protección de la sierra



2.2.17 Montaje del manguito de aspiración

Cantidad	Denominación
1	Manguito de aspiración
3	Tornillo para chapa
2	Tornillo alomado con ranura en cruz M4x10

- Coloque el manguito en el lugar previsto y fíjelo con la ayuda de las piezas mencionadas arriba.

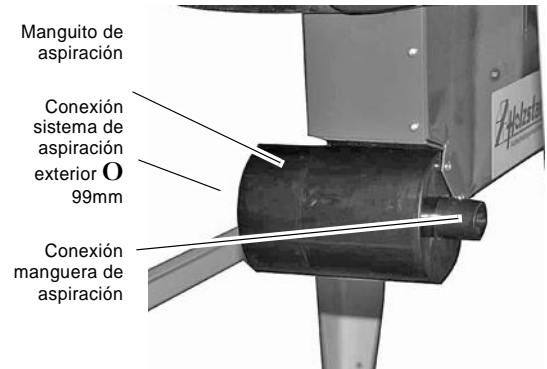


Fig.2-16: Montaje de manguito de aspiración

2.2.18 Conexión de la manguera de aspiración

- Conecte la manguera de aspiración al manguito de aspiración.

2.2.19 Montaje de la prolongación de la mesa

Cantidad	Denominación
1	Prolongación de la mesa
2	Soporte de la mesa largo
2	Soporte de la mesa corto
2	Tornillo hexagonal M6 x 16, DIN 7990
2	Tuerca moleteada M6


¡INFORMACIÓN!

La prolongación de la mesa se puede colocar en el lateral derecho o en la parte trasera de la mesa. Para el montaje de la prolongación de la mesa en la parte trasera son necesarios dos soportes largos. Para el montaje de la prolongación de la mesa en la parte derecha son necesarios dos soportes cortos.

- Coloque la prolongación de la mesa en el apoyo y calque hacia abajo.
- Monte los soportes de la mesa como se muestra en la imagen.

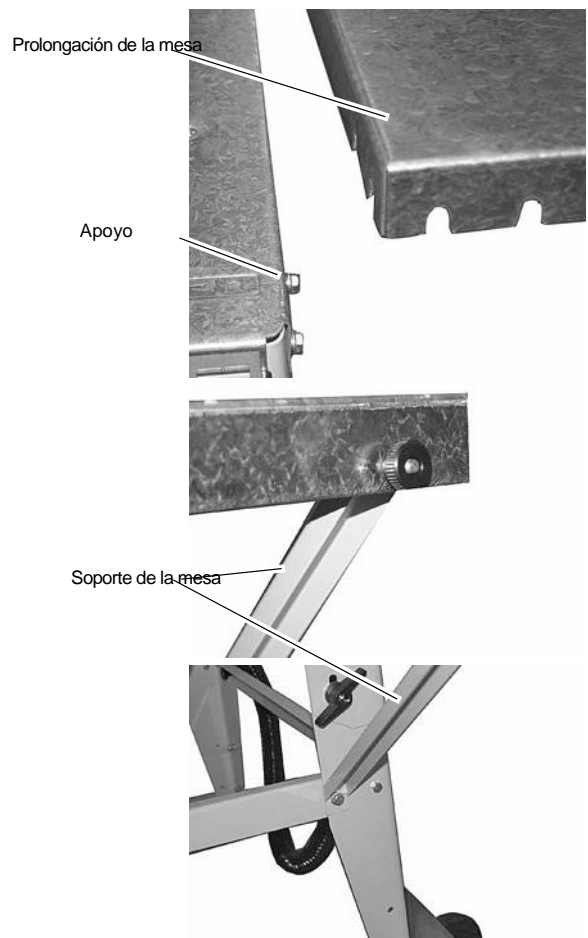


Fig.2-17: Prolongación de la mesa

2.2.20 Utilización del tope longitudinal – prolongación de la mesa lateral

Pos.	Cantidad	Denominación
201	2	Perfil de apoyo corto
204	2	Tuerca moleteada M6
205	2	Riel guía Tope longitudinal
206	2	Tornillo de cabeza redonda M8 x 40 con cuello cuadrado, ISO 8678
207	2	Arandela 6mm

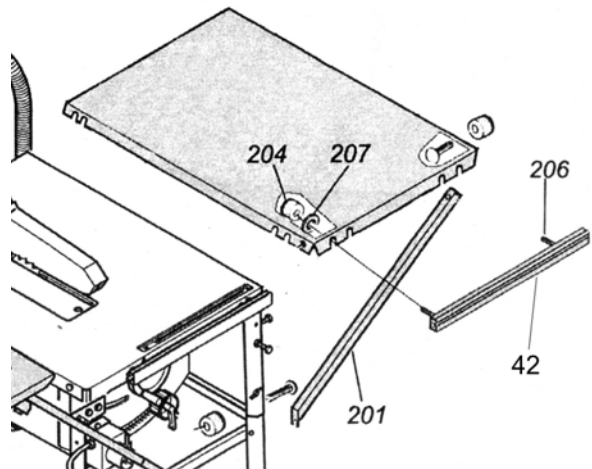


Fig. 2-18: Prolongación de la mesa lateral



¡INFORMACIÓN!

El riel guía para el tope longitudinal se puede montar en la prolongación lateral de la mesa.

2.3

Conexión eléctrica



Trabaje con la sierra circular de mesa siempre en un entorno seco. Utilice la sierra circular de mesa sólo con un abastecimiento eléctrico como se especifica a continuación.

- Protección con un interruptor de corriente de defecto (interruptor FI), con una corriente de defecto de 30mA.
- Utilice sólo una caja de enchufe con puesta a tierra o un cable de conexión CEE 400 V para sierras circulares con accionamiento por corriente trifásica. Tiene que producirse un campo rotatorio hacia la derecha.
- Tienda el cable de red de tal forma que no moleste o pueda ser dañado durante el trabajo con la máquina.
- Proteja el cable de red del calor, de líquidos agresivos o bordes afilados.



¡PELIGRO!

Controle en sierras circulares de mesa accionadas por corriente trifásica antes de empezar el trabajo la dirección de giro. La dirección de giro tiene que coincidir con la flecha en la hoja de sierra.

- Cambie dos de los tres conductores de fase en su cable de conexión si la dirección de giro no es la correcta.
- Tenga en cuenta que en otra conexión 400V la dirección de giro podría estar mal otra vez.

Flecha de dirección de giro

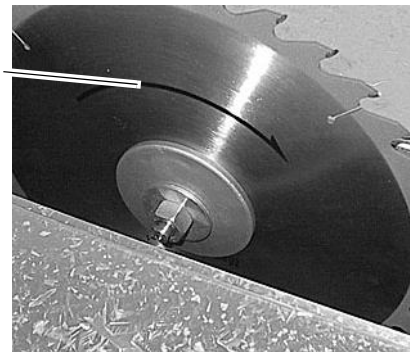


Fig. 2-19: Hoja de sierra con flecha de dirección de giro



3 Manejo
3.1 Vista general



Fig.3-1: TKS 315 Pro

3.2 Regulación de la altura de corte



¡PELIGRO!

¡Las partes del cuerpo u objetos que se encuentren en la zona de regulación pueden ser alcanzados por la hoja de sierra! Regule la altura de corte sólo si la hoja de sierra está en reposo.

La altura de corte tiene que ser adaptada a la altura de la pieza a cortar.

- Regular la altura de corte mediante el volante manual.



INFORMACIÓN

La hoja de la sierra puede salir de la mesa hasta una altura de 90 mm. En caso de una inclinación de la hoja de sierra de 45° la altura de corte se reduce a 50mm.

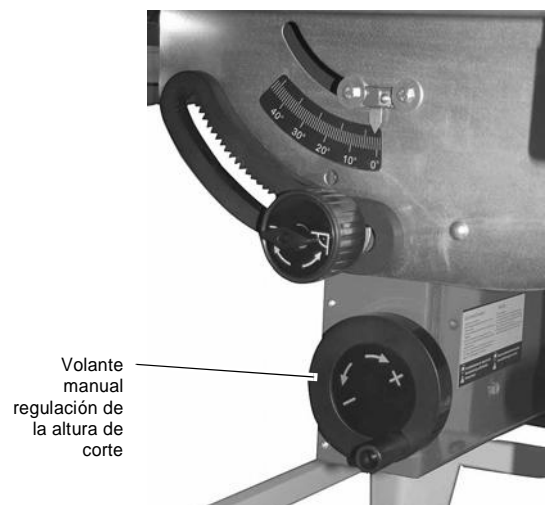


Fig.3-2: Regulación de la altura de corte

3.3 Regulación de la inclinación de la hoja de sierra



¡PELIGRO!

¡Las partes del cuerpo u objetos que se encuentren en la zona de regulación pueden ser alcanzados por la hoja de sierra! Regule la altura de corte sólo si la hoja de sierra está en reposo

La inclinación de la hoja de sierra se puede regular sin escalonamiento de 0° - 45°.

- Soltar el tornillo de amarre.
- Regular la inclinación con el volante manual.
- Apretar el tornillo de amarre.

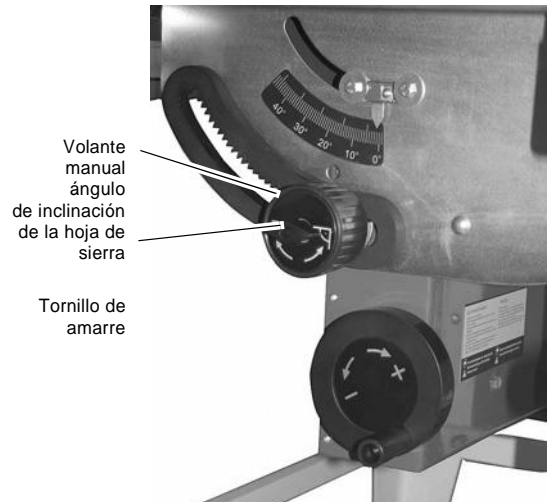


Fig.3-3: Regulación de altura e inclinación



INFORMACIÓN

Para poder aprovechar la inclinación completa de 45° se tiene que reducir la altura de corte.

3.4 Interruptor de encendido/apagado

- Encender – pulsar botón verde.
- Apagar – pulsar la tapa de protección o el botón rojo.

3.4.1 Desconexión a tensión mínima

En caso de una pérdida de tensión eléctrica se activa un relé de tensión mínima. De esta forma se evita que la sierra vuelva a funcionar, en cuanto vuelva la tensión eléctrica. Para reanudar el trabajo se tiene que pulsar otra vez el botón verde.

3.5 Serrar con tope longitudinal

- Para cortar piezas gruesas.
- Para cortar piezas delgadas con hoja de sierra inclinada.



¡PELIGRO!

Si la distancia entre el tope longitudinal y la hoja de sierra es inferior a 120 mm se tiene que emplear un palo de empuje.

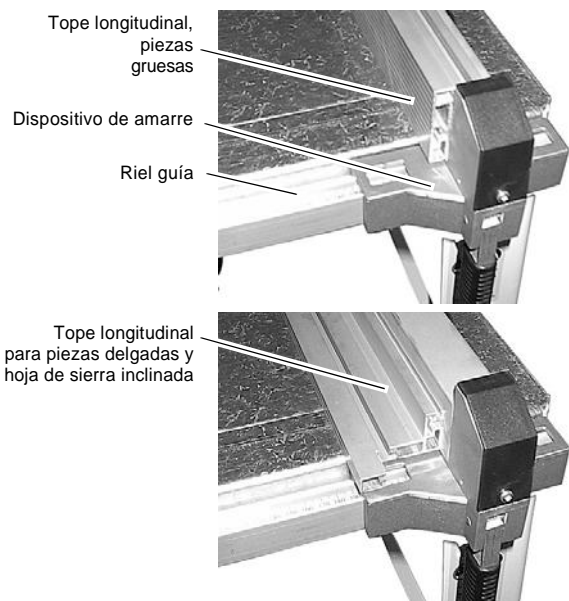


Fig.3-4: Montaje tope longitudinal

D

3.6 Serrar con tope transversal

¡ATENCIÓN!

El perfil tope tiene que tener una distancia de mínimo 10mm con respecto a la línea de corte.

- Regular el ángulo deseado y fijar el tope.
- Regular la altura de corte de la hoja de sierra.
- Regular la inclinación de la hoja de sierra y fijar.
- Encender el motor.
- Cortar la pieza en un solo paso.
- Apagar la sierra circular de mesa si no se va a continuar con el trabajo inmediatamente.

Tope transversal

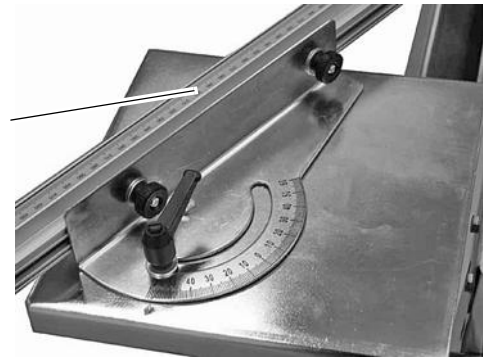


Fig. 3-5: Montaje del tope transversal


¡ADVERTENCIA!

Algunos tipos de polvo de madera pueden provocar cáncer. Si trabaja en espacios cerrados utilice siempre un dispositivo de aspiración de virutas adecuado.

- adaptado al diámetro exterior del manguito de aspiración (99mm)
- velocidad de aire en el manguito de aspiración 20 m/s


¡CUIDADO!

El trabajo en la máquina sin un dispositivo de aspiración de virutas sólo es posible:

- al aire libre,
- si se trata de piezas muy delgadas que sólo producen poca cantidad de virutas.
- con una máscara de protección contra el polvo.

3.7 Almacenaje de la sierra circular de mesa

¡ADVERTENCIA!

Almacene la sierra circular de mesa de tal forma que no pueda ser accionada por personas no autorizadas y nadie pueda lesionarse con la sierra.


¡ATENCIÓN!

No guarde la sierra circular de mesa al aire libre o en un entorno húmedo sin protección.

4 Mantenimiento
4.1 Antes de cada encendido

Protección de la hoja de sierra (si se trabaja sin aspiración)	• Examen visual para averiguar si la protección de la sierra está libre de virutas.
Cuña de partir	• Examen visual para averiguar si la distancia de la cuña con respecto a la hoja de sierra es de 3mm -8mm
Cable de conexión	• Comprobar si está dañado y dejarlo cambiar por un especialista si fuera necesario.

4.2 1 vez al mes

Limpiar los elementos de guía para la regulación de la hoja de sierra. <ul style="list-style-type: none"> • barra roscada para la regulación de la altura. • Segmentos para girar 	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminar las virutas con un aspirador o un pincel. • Engrasar ligeramente los elementos de guía.
---	---

4.3 Cada 300 horas de servicio

Todas las uniones roscadas	• Comprobar y si fuera necesario apretar
----------------------------	--

5 Fallos



¡PELIGRO!

Antes de intentar eliminar cualquier fallo

- Apagar la sierra circular de mesa.
- Quitar el enchufe.
- Esperar hasta que la hoja de sierra deje de girar.

Fallo	Causa - posible consecuencia	Solución
El motor no arranca.	<ul style="list-style-type: none"> • No hay tensión de red. • se ha activado el relé de baja tensión a causa de una breve caída de la tensión. • El motor se sobrecalienta, por ejemplo a causa de una sierra poco afilada, un avance demasiado fuerte o un atasco de virutas en la carcasa. 	<ul style="list-style-type: none"> • Comprobar el cable, la clavija, el enchufe y los fusibles. • Encender de nuevo. • Eliminar la causa del sobrecalentamiento, dejar enfriar la máquina durante unos minutos y después encenderla de nuevo.
Lo hoja de sierra gira en dirección contraria (sólo motor trifásico)	<ul style="list-style-type: none"> • Las fases en el cable de conexión están cambiadas. 	<ul style="list-style-type: none"> • Cambie dos de los tres conductores de fase del cable de conexión.
La capacidad de corte de la sierra baja	<ul style="list-style-type: none"> • La hoja de sierra está mal afilada o tiene quemaduras en los laterales. 	<ul style="list-style-type: none"> • Cambiar la hoja de sierra.

D

6

Conservación


En este capítulo puede encontrar información importante para la inspección, el mantenimiento y la reparación de la sierra circular de mesa.

¡ADVERTENCIA!

Antes de comenzar con la inspección, el mantenimiento o la reparación lea atentamente las indicaciones de seguridad de este manual de instrucciones.



No lleve a cabo trabajos de conservación o de mantenimiento hasta que la sierra esté desconectada del suministro eléctrico. Desenchufe la máquina.

6.1

Cambiar la hoja de sierra

¡CUIDADO!

Poco después de serrar la hoja puede estar muy caliente - ¡Peligro de quemaduras! Deje enfriar una hoja de sierra caliente. No limpie la hoja de sierra con líquidos inflamables.

Aunque la hoja de sierra esté en reposo existe un peligro de corte. Por ello utilice siempre guantes de protección.

Al montar la hoja de sierra preste atención a la dirección de giro y la disposición de las bridas.

„Disposición de la hoja de sierra y las bridas” en página 14

- Quitar el perfil de la mesa.
- Subir la hoja de la sierra hasta el punto más alto.
- Desmontar la protección de la hoja de la sierra.
- Bloquear la sierra – en caso necesario – con una tabla de madera en los dientes.
- Utilizar una llave de 9mm como sufridera en el eje.
- Soltar la tuerca con una llave de 22mm girando en el sentido de las agujas del reloj (rosca izquierda).
- Quitar la brida delantera y la brida del eje.
- Limpiar las superficies de las bridas y de la hoja de sierra nueva.

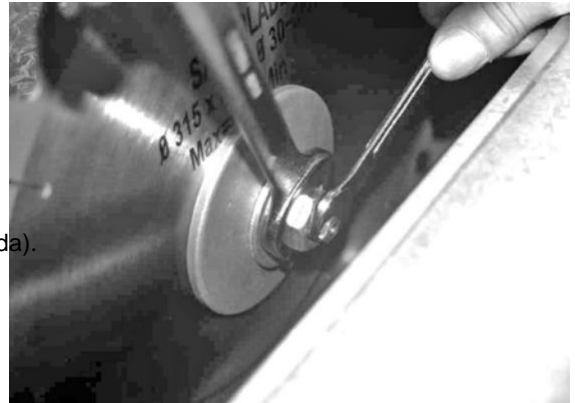


Fig.6-1: Hoja de sierra

¡ADVERTENCIA!

No utilice productos de limpieza para eliminar restos de resina porque pueden atacar los componentes de metal ligero. Esto puede influir en las características de la dureza de las partes de metal ligero.


¡PELIGRO!

Utilice sólo hojas de sierra adecuadas (véase los datos técnicos). Si se utilizan hojas de sierra inadecuadas o dañadas se pueden desprender piezas a causa de la fuerza centrífuga.



No se pueden utilizar:

- Hojas de sierra de acero rápido (HSS) fuertemente aleadas,
- Hojas de sierra con daños visibles,
- Discos de corte.

¡PELIGRO!

- Monte la hoja de sierra solamente con piezas originales.
- Las hojas de sierra tienen que ser montadas de tal manera que giren equilibradas y sin dar golpes y no se puedan soltar durante el trabajo.
- No utilice anillos reductores sueltos. La hoja de sierra se podría soltar.
- Colocar una hoja de sierra nueva en la brida de centrado prestando atención a la dirección de giro de los dientes.
 - Colocar la brida delantera. El perno de la brida de la hoja de sierra tiene que ser introducido en el agujero de la brida de centrado.
- Colocar la arandela exterior de Ø 44mm en el eje del motor
- Colocar la tuerca hexagonal con rosca izquierda en el eje del motor


¡PELIGRO!

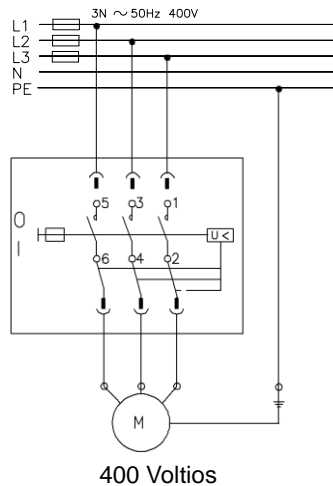
No prolongar la herramienta para atornillar la hoja de sierra.

No apretar la tuerca dando golpes en la tuerca.



- Apretar la tuerca hexagonal. Para ello utilice como contrasoprote una llave de tuercas de 9mm en el eje del motor y apriete la tuerca con **firmeza**.

6.2 Esquema de los circuitos



6.3 Reparación

Los trabajos de mantenimiento tienen que ser realizados por un taller especializado o por personal con formación especial. Los trabajos en el equipo eléctrico de la sierra tienen que ser realizados por un especialista o bajo supervisión y dirección de un especialista.

La empresa Holzstar Holzbearbeitungsmaschinen no toma responsabilidades ni concede garantías para daños o fallos en el servicio que sean consecuencia de una no observancia de este manual de instrucciones. Para reparaciones utilice sólo herramientas en perfecto estado y adecuadas, piezas de recambio originales o piezas de fabricación en serie autorizadas por la empresa Holzstar Holzbearbeitungsmaschinen.



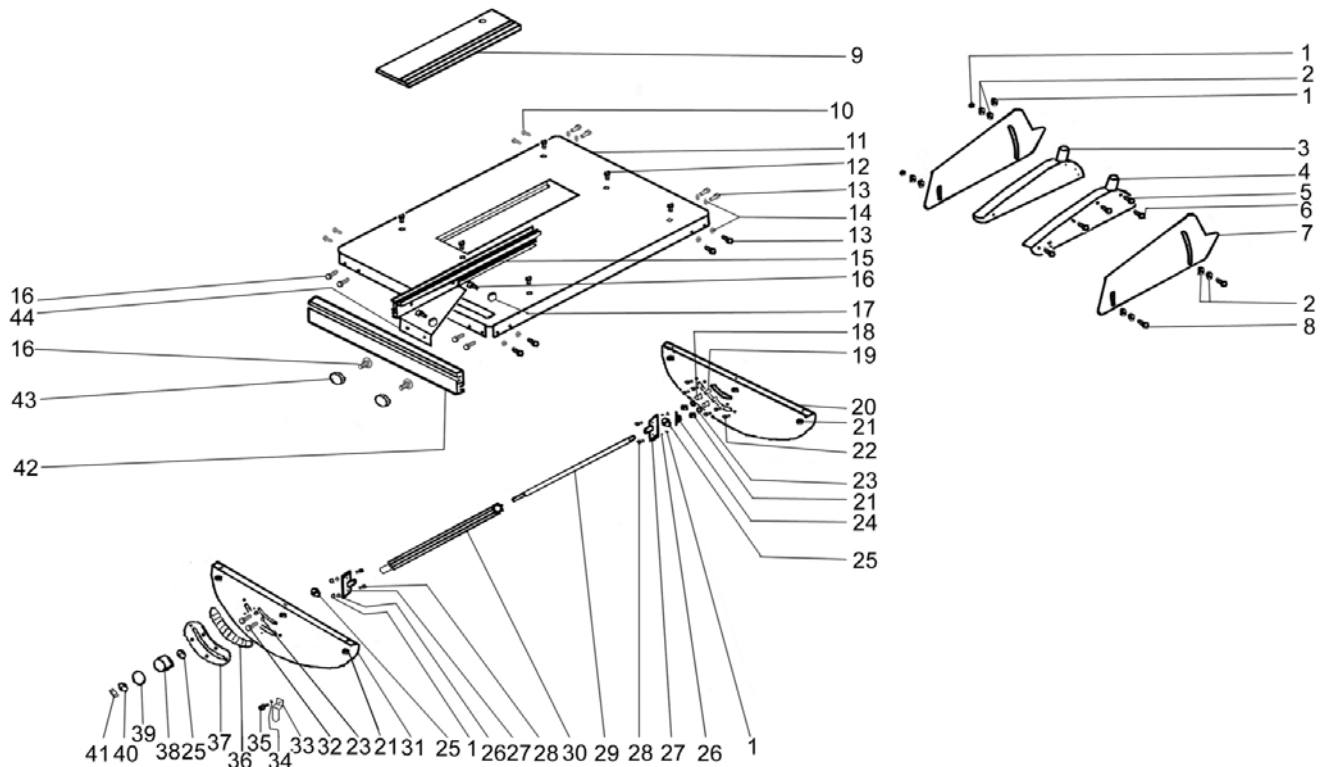
7 Datos técnicos

Motor	Corriente alterna 230 V 2,2 KW , 50 Hz Corriente trifásica 400V 2,8 KW , 50 Hz
Hoja de sierra	Ø 315mm x 3mm x Ø 30
Fusible	16 A (de acción lenta)
Tipo de protección	IP 54
Número de revoluciones en régimen de marcha sin carga	2800 min ⁻¹
Peso	44 kg
Dimensiones de la mesa [mm]	800 x 550
Altura de la mesa [mm]	810
Inclinación de la hoja de sierra	0° - 45°
Altura de corte máx con 0°	90mm
Altura de corte máx. con 45°	50mm
Emisión acústica según DIN 45635	
Marcha en vacío	78 dB (A)
Durante el trabajo	86 dB (A)



INFORMACIÓN

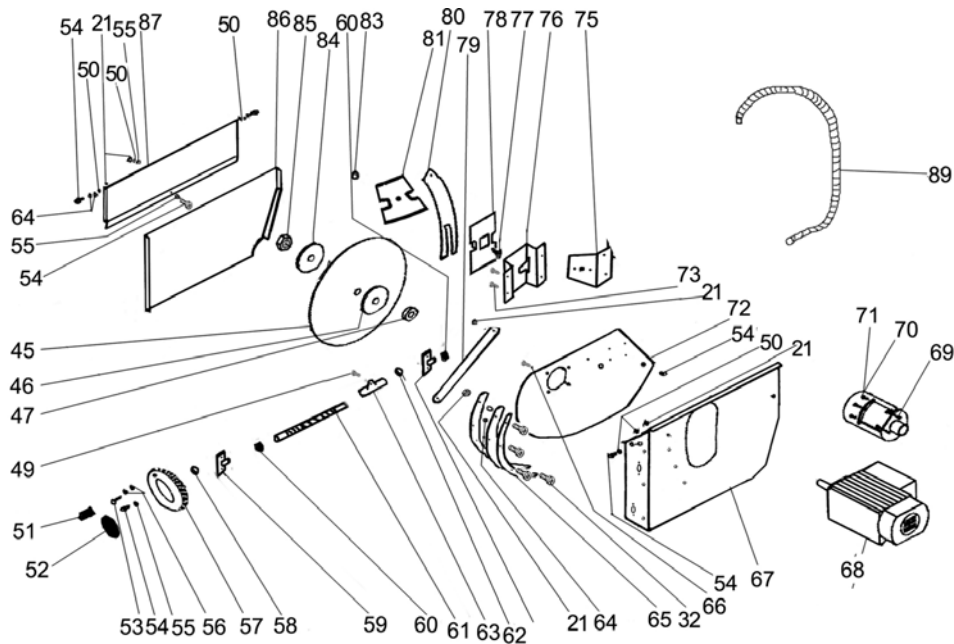
Si se utilizan varias máquinas en el mismo lugar, la contaminación acústica sobre el usuario (imisión) podría superar los límites establecidos por ley. Por eso recomendamos utilizar siempre una protección de oídos.

8 Recambios
8.1 Dibujo de recambios I de 5

D

Pos.	Denominación	tamaño	Nº artículo
1	Tuerca M5 autofijadora		0 5903251 1
3	Protector de hoja de sierra (parte derecha)		0 5903251 3
4	Protector de hoja de sierra (parte izquierda)		0 5903251 4
5	Tornillo para chapa ST3,5 x 13		0 5903251 5
6	Tornillo avellanado M5x30		0 5903251 6
7	Tuerca moleteada		0 5903251 7
8	Tornillo con cabeza redonda y cuello cuadrado		0 5903251 8
9	Perfil para colocar en la mesa		0 5903251 9
10	Tornillo hexagonal M6x12		0 5903251 10
11	Mesa para serrar		0 5903251 11
12	Tornillo avellanado M6x16		0 5903251 12
13	Tornillo hexagonal M6x16		0 5903251 13
14	Tubo de cobre		0 5903251 14
15	Tope longitudinal		0 5903251 15
16	Tornillo con cabeza redonda y cuello cuadrado		0 5903251 16
17	Tuerca moleteada		0 5903251 17
18	Tubo de cobre		0 5903251 18
19	Tubo de acero		0 5903251 19
20	Bandeja trasera para virutas		0 5903251 20
21	Tuerca M6 autofijadora		0 5903251 21
22	Tornillo para chapa ST3,5 x 13		0 5903251 22
23	Arandela 6mm		0 5903251 23
24	Arandela elástica		0 5903251 24
25	Arandela elástica		0 5903251 25
26	Arandela 5mm		0 5903251 26
27	Soporte de cojinete eje		0 5903251 27

Pos.	Denominación	Tamaño	Nº artículo
28	Tornillo avellanado M5x12		0 5903251 28
29	Eje de soporte		0 5903251 29
30	Eje		0 5903251 30
31	Bandeja para virutas delantera		0 5903251 31
32	Tornillo hexagonal M5x12		0 5903251 32
33	Indicador		0 5903251 33
34	Arandela elástica		0 5903251 34
35	Tornillo para chapa ST3,5x9,5		0 5903251 35
36	Escala en ángulo		0 5903251 36
37	Arandela de retención		0 5903251 37
38	Volante manual para la inclinación de la hoja de sierra		0 5903251 38
39	Indicador de ángulo		0 5903251 39
40	Arandela distanciadora		0 5903251 40
41	Palanca de amarre		0 5903251 41
42	Riel guía Tope longitudinal		0 5903251 42
43	Palanca de amarre		0 5903251 43
44	Dispositivo de amarre Tope longitudinal		0 5903251 44

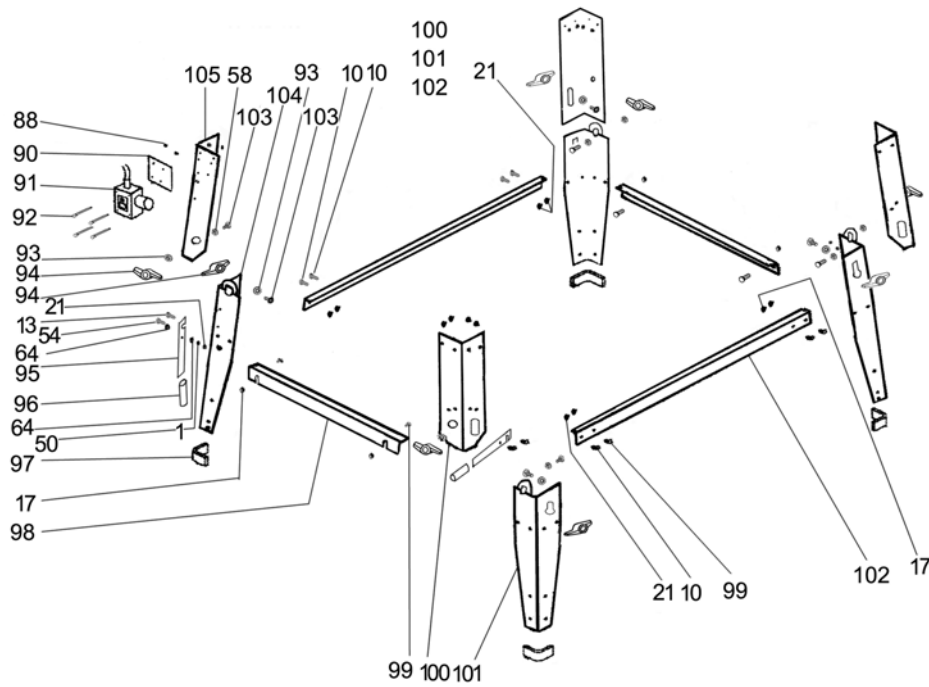
8.2 Dibujo de recambios 2 de 5



Pos.	Denominación	Tamaño	Nº de artículo
45	Hoja de sierra		0 5903251 45
46	Brida de centrado		0 5903251 46
47	Arandela distanciadora		0 5903251 47
48	Tornillo allen M6x8		0 5903251 48
49	Tornillo hexagonal M6x20		0 5903251 49
50	Arandela 6mm		0 5903251 50
51	Manivela altura de corte		0 5903251 51
52	Indicador de altura		0 5903251 52
53			0 5903251 53
54	Tornillo hexagonal M6x16		0 5903251 54
55	Arandela 6mm		0 5903251 55
56	Tuerca M6		0 5903251 56
57	volante altura de corte		0 5903251 57
58	Arandela 10mm		0 5903251 58
59	Soporte barra roscada		0 5903251 59
60	Anillo de protección		0 5903251 60
61	Barra roscada		0 5903251 61
62	Anillo de protección		0 5903251 62
63	Tuerca barra roscada		0 5903251 63
64	Arandela 6mm		0 5903251 64
65	Protección		0 5903251 65
66	Arandela elástica		0 5903251 66
67	Bandeja para virutas		0 5903251 67
68	Motor 230V		0 5903251 681
	Motor 400V		0 5903251 682
69	Tornillo avellanado M4x13		0 5903251 69
70	Tornillo para chapa ST3,5x13		0 5903251 70
71	Manguito de aspiración		0 5903251 71
72	Soporte para motor		0 5903251 72
73	Remache		0 5903251 73
75	Soporte barra roscada		0 5903251 75
76	Apoyo soporte de cuña		0 5903251 76
77	Tornillo de cabeza redonda con cuello cuadrado M10x25		0 5903251 77

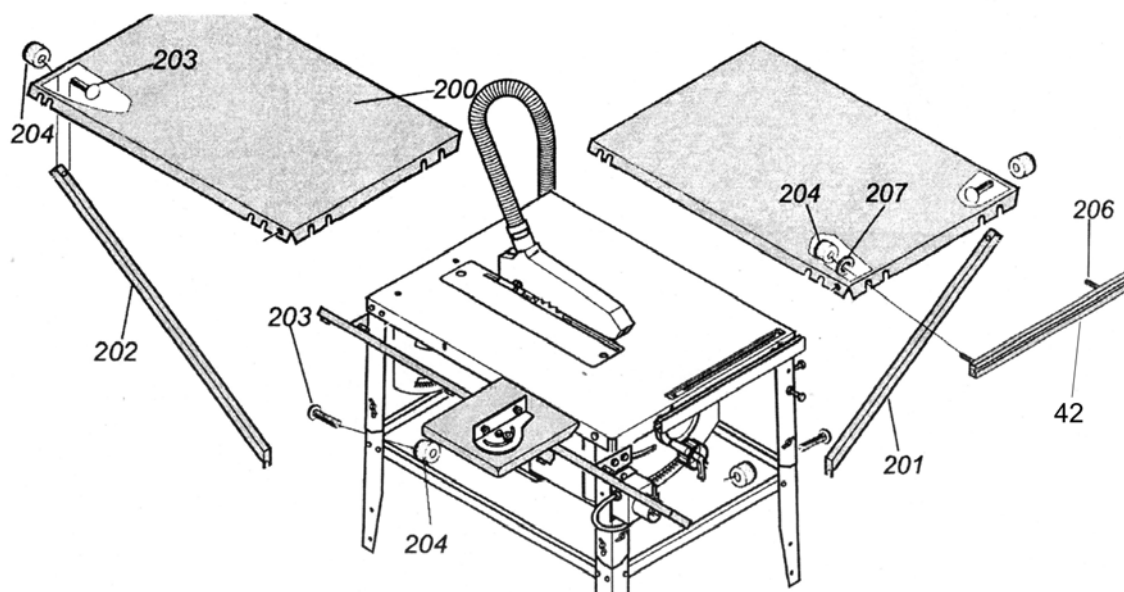
Pos.	Denominación	Tamaño	Nº de artículo
78	Placa de amarre trasera		0 5903251 78
79	Palanca		0 5903251 79
80	Cuña de partir		0 5903251 80
81	Placa de presión delantera		0 5903251 81
82	Barras roscadas		0 5903251 82
83	Tuerca M10 autofijadora		0 5903251 83
84	Brida de la hoja de sierra delantera		0 5903251 84
85	Tuerca rosca izquierda		0 5903251 85
86	Tapa bandeja para virutas inferior		0 5903251 86
87	Tapa bandeja para virutas superior		0 5903251 87
89	Manguera de aspiración		0 5903251 89



8.3 Dibujo de recambios 3 de 5

D

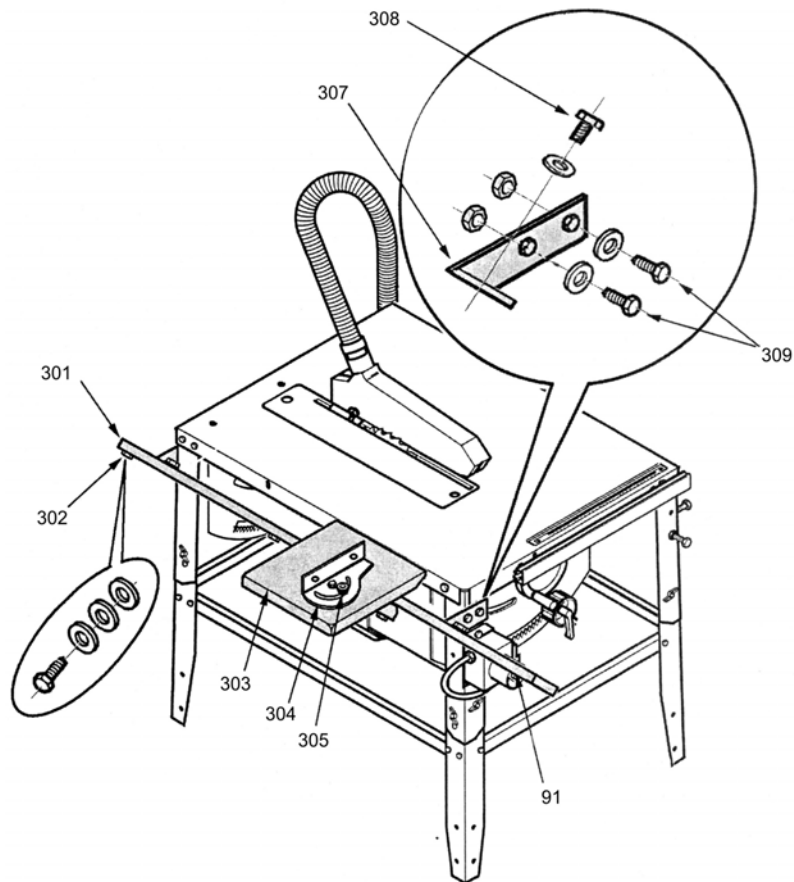
Pos.	Denominación	Tamaño	Nº de artículo
88	Tuerca M4 autofijadora		0 5903251 88
90	Chapa de fijación interruptor		0 5903251 90
91	Interruptor E I A 230V		0 5903251 911
	Interruptor E I A 400V		0 5903251 912
92	Tornillo avellanado M4 x 60		0 5903251 92
93	Arandela 8mm		0 5903251 93
94	Tuerca de mariposa		0 5903251 94
95	Mango		0 5903251 95
96	Mango de espuma		0 5903251 96
97	Pie de goma		0 5903251 97
98	Travesaño de unión		0 5903251 98
99	Tornillo hexagonal con Brida M4x60		0 5903251 99
100	Pierna, parte superior derecha		0 5903251 100
101	Pierna, parte inferior derecha		0 5903251 101
102	Travesaño de unión		0 5903251 102
103	Tornillo hexagonal con brida M8x16		0 5903251 103
104	Pierna, parte inferior izquierda		0 5903251 104
105	Pierna, parte inferior izquierda		0 5903251 105

8.3.1 Dibujo de recambios 4 de 5



Pos.	Denominación	Tamaño	Nº de artículo
42	Riel guía Tope longitudinal		0 5903251 42
200	Prolongación de mesa trasera y lateral		0 5903251 200
201	Soporte de mesa corto		0 5903251 201
202	Soporte de mesa largo		0 5903251 202
203	Tornillo hexagonal M6 x 16, DIN 7990		0 5903251 203
204	Tuerca moleteada M6		0 5903251 204
206	Tornillo de cabeza redonda M8 x 40 con cuello cuadrado ISO 8678		0 5903251 206
207	Arandela 6mm		0 5903251 207



8.3.2 Dibujo de recambios 5 de 5


Pos.	Denominación	Tamaño	Nº de artículo
91	Interruptor E I A 230V		0 5903251 911
	Interruptor E I A 400V		0 5903251 912
301	Riel guía		0 5903251 301
302	Tornillo de tope final con 3 arandelas 6mm		0 5903251 302
303	Carro deslizante		0 5903251 303
304	Tope en ángulo		0 5903251 304
305	Palanca de amarre		0 5903251 305
307	Tope en ángulo delantero		0 5903251 3071
	Tope en ángulo trasero		0 5903251 3072
308	Tornillo hexagonal M6x20 DIN 7990		0 5903251 308
308-1	Arandela 6mm		0 5903251 3081
309	Tornillo hexagonal M6x16, DIN 7990		0 5903251 309
309-1	Tuerca M6 autofijadora, ISO 7720		0 5903251 3091
309-2	Arandela 6mm		0 5903251 3092

Declaración de conformidad CE

El fabricante, distribuidor Holzstar Holzbearbeitungsmaschinen
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26
D-96103 Hallstadt

declara con la presente, que el siguiente producto,

Tipo de máquina: sierra circular de mesa

Denominación: TKS 315 Pro

Directivas EU relevantes:

Directiva de máquinas 89/392/ EG

Directiva de baja tensión 73/23/EG

Directiva de compatibilidad electromagnética 89/336/EG

corresponde a las disposiciones de las directivas arriba mencionadas – incluyendo todas las modificaciones válidas en el momento de la declaración.

Para garantizar la conformidad se aplicaron especialmente las siguientes normas armonizadas:

EN 61029-2-1 : Seguridad de las máquinas herramientas eléctricas semifijas. Requisitos generales.

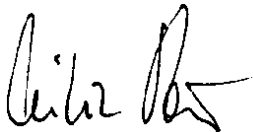
EN 61029-2-1 : Seguridad de las máquinas herramientas eléctricas semifijas. Requisitos particulares para las sierras circulares de mesa.

EN 62079: Preparación de instrucciones - estructura, contenido y presentación (IEC 62079:2001)

La prueba de tipo de construcción ha sido realizada por la siguiente empresa:

TUV-Rheinland, Am Grauen Stein, D-51105 Kältn

Número del certificado de prueba de tipo de construcción: BM 60003642 0001



Kilian Sturmer

Hallstadt, a 10. de octubre de 2004

D



D-96103 Hallstadt

info@stuermer-maschinen.de

**TEL +49 (0) 951 -96555-0
+49 (0) 951 -96555-55**

El contenido de este manual de instrucciones es propiedad de la empresa Holzstar. La descripción se ha realizado según nuestro leal saber y parecer. El manual de instrucciones está sólo pensado para un explotador y su personal. Ninguna parte de esta descripción puede ser copiada o entregada a terceros de la forma que sea sin previa autorización por escrito de Holzstar