

# evOLUTION®

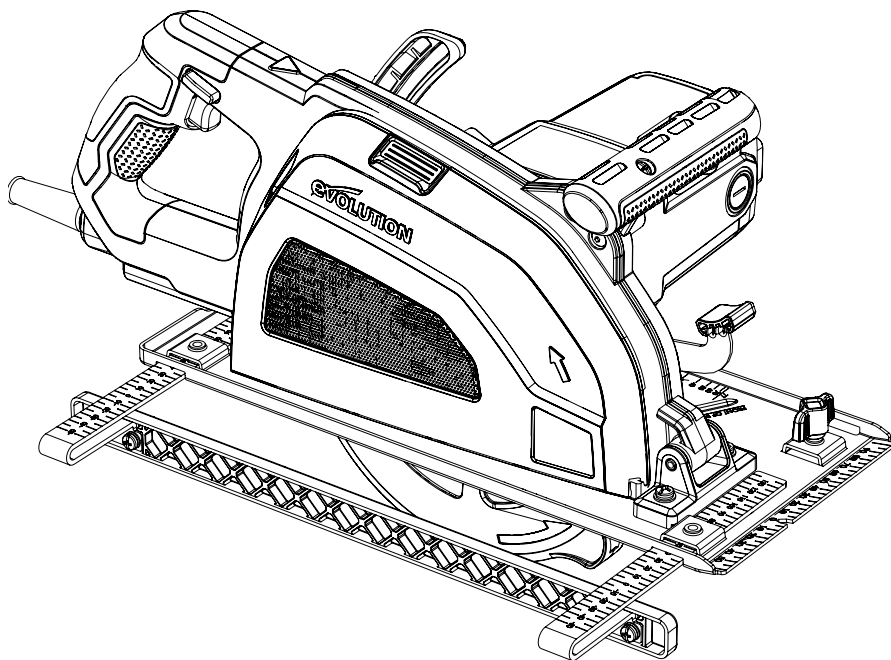
evolutionpowertools.com

**S210**

**CCS**

058-0001, 058-0002, 058-0003, 058-0004

Original Instructions



**This Instruction Manual was originally written in English.**

### **IMPORTANT**

Please read these operating and safety instructions carefully and completely. For your own safety, if you are uncertain about any aspect of using this equipment please access the relevant Technical Helpline, the number of which can be found on the Evolution Power Tools website. We operate several Helplines throughout our worldwide organization, but Technical help is also available from your supplier.

**WEB: [www.evolutionpowertools.com](http://www.evolutionpowertools.com)  
UK/EU/AUS: [customer.services@evolutionpowertools.com](mailto:customer.services@evolutionpowertools.com)  
USA: [evolutioninfo@evolutionpowertools.com](mailto:evolutioninfo@evolutionpowertools.com)**

**Congratulations on your purchase of an Evolution Power Tools Machine. Please complete your product registration 'online' as explained in the A4 online guarantee registration leaflet included with this machine. You can also scan the QR code found on the A4 leaflet with a Smart Phone. This will enable you to validate your machine's guarantee period via Evolutions website by entering your details and thus ensure prompt service if ever needed. We sincerely thank you for selecting a product from Evolution Power Tools.**

**EVOLUTION LIMITED GUARANTEE. Evolution Power Tools reserves the right to make improvements and modifications to the product design without prior notice.**

**Please refer to the guarantee registration leaflet and/or the packaging for details of the terms and conditions of the guarantee.**

Evolution Power Tools will, within the guarantee period, and from the original date of purchase, repair or replace any goods found to be defective in materials or workmanship. This guarantee is void if the tool being returned has been used beyond the recommendations in the Instruction Manual or if the machine has been damaged by accident, neglect, or improper service. This guarantee does not apply to machines and / or components which have been altered, changed, or modified in any way, or subjected to use beyond recommended capacities and specifications. Electrical components are subject to respective manufacturers' warranties. All goods returned defective shall be returned prepaid freight to Evolution Power Tools. Evolution Power Tools reserves the right to optionally repair or replace it with the same or equivalent item. There is no warranty – written or verbal – for consumable accessories such as (following list not exhaustive) blades, cutters, drills, chisels or paddles etc. In no event shall Evolution Power Tools be liable for loss or damage resulting directly or indirectly from the use of our merchandise or from any other cause. Evolution Power Tools is not liable for any costs incurred on such goods or consequential damages. No officer, employee or agent of Evolution Power Tools is authorized to make oral representations of fitness or to waive any of the foregoing terms of sale and none shall be binding on Evolution Power Tools.

**Questions relating to this limited guarantee should be directed to the company's head office, or call the appropriate Helpline number.**

## SPECIFICATIONS

MACHINE SPECIFICATIONS	UK/EU	USA
Motor UK/EU (220-240V ~ 50 Hz)	1800W	-
Motor UK (110V ~ 50 Hz)	1600W	-
Motor USA (120V ~ 60 Hz)	-	15A
No Load Speed (min <sup>-1</sup> /rpm)	2800	
Gross weight	11.2kg	24.7lbs
Net weight	8.9kg	19.6lbs
Power cable length	3M	10ft

CUTTING CAPACITIES	UK/EU	USA
Max steel box section/pipe 90°	76.2mm	3"
Max Thickness (Plate)	13mm	0-1/2"
Max Wall Thickness	6mm	0-7/32"
Track cutting capacity	72mm	2-26/32"

BLADE SPECIFICATIONS	UK/EU	USA
Blade Diameter	210mm	8-1/4"
Max. Speed (min <sup>-1</sup> /rpm)	3750	3750
Bore Diameter	25.4mm	1"
Kerf	2mm	5/64"
Teeth	50	

NOISE & VIBRATION DATA	
Sound pressure level L <sub>pA</sub> (220-240V)	94.2dB
Sound power level L <sub>WA</sub> (220-240V)	105.2dB
Vibration (220-240V)	a <sub>h</sub> =2.84 (main handle) a <sub>h</sub> =3.35(auxiliary handle)
Sound pressure level L <sub>pA</sub> (110V)	92dB
Sound power level L <sub>WA</sub> (110V)	103dB
Vibration (110V)	a <sub>h</sub> =3.03(main handle) a <sub>h</sub> =3.57(auxiliary handle)

**WARNING:** Due to the power input of this product on start up, voltage drops may occur and this can influence other equipment (e.g. dimming lights). So for technical reasons we advise, if the mains-impedance is  $Z_{\text{system}} < 0.2626 \Omega$ , these disturbances are not expected. If you require further clarification, you may contact your local power supply authority.

## VIBRATION

**Note:** The vibration measurement was made under standard conditions in accordance with: EN 62841-1: 2015, EN 62841-2-5: 2014

### WARNING: WEAR HEARING PROTECTION!

The declared vibration total value has been measured in accordance with a standard test method and may be used for comparing one tool with another.

The declared vibration total value may also be used in a preliminary assessment of exposure.



**WARNING:** When using this machine the operator can be exposed to high levels of vibration transmitted to the hand and arm.

It is possible that the operator could develop "Vibration white finger disease" (Raynaud syndrome). This condition can reduce the sensitivity of the hand to temperature as well as producing general numbness.

Prolonged or regular users of this machine should monitor the condition of their hands and fingers closely. If any of the symptoms become evident, seek immediate medical advice.

- The measurement and assessment of human exposure to hand-transmitted vibration in the workplace is given in: EN 62841-1 and EN 62841-2-5
- Many factors can influence the actual vibration level during operation e.g. the work surfaces condition and orientation and the type and condition of the machine being used. Before each use, such factors should be assessed, and where possible appropriate working practices adopted. Managing these factors can help reduce the effects of vibration:

### Handling

- Handle the machine with care, allowing the machine to do the work.
- Avoid using excessive physical effort on any of the machines controls.
- Consider your security and stability, and the orientation of the machine during use.

### Work Surface

- Consider the work surface material; its condition, density, strength, rigidity and orientation.









**WARNING:** The vibration emission during actual use of the power tool can differ from the declared total value depending on the ways in which the tool is used.

The need to identify safety measures and to protect the operator are based on an estimation of exposure in the actual conditions of use (taking account of all parts of the operating cycle, such as the times the tool is switched off, when it is running idle, in addition to trigger time).


## LABELS & SYMBOLS

**WARNING:** Do not operate this machine if warning and/or instruction labels are missing or damaged. Contact Evolution Power Tools for replacement labels.

**Note:** All or some of the following symbols may appear in the manual or on the product.

Symbol	Description
V	Volts
W	Watts
A	Amperes
Hz	Hertz
Min <sup>-1</sup> /rpm	Speed
~	Alternating Current
n <sub>0</sub>	No Load Speed
Db	Decibel
awh	Time averaged weighted acceleration
ahm	Analytic Harmonic method
	Wear Safety Goggles
	Wear Ear Protection
	Wear Dust Protection
	Read Instructions
	Double Insulated
	CE Certification
	UKCA Certification
	TUV SUD GS Certification
	Waste Electrical & Electronic Equipment
	Triman - Waste Collection & Recycling
	Warning

## INTENDED USE OF THIS POWER TOOL

 **WARNING:** This product is a Hand Operated Circular Saw and has been designed to be used with special Evolution blades. Only use accessories designed for use in this machine and/or those recommended specifically by Evolution Power Tools Ltd.

When fitted with an appropriate blade this machine can be used to cut:


**Mild Steel**  
**Thin Steel**  
**Aluminium**  
**Stainless Steel**

**Note:** This product is not suitable for cutting wood.

**Note:** Cutting galvanised steel may reduce blade life.

## PROHIBITED USE OF THIS POWER TOOL

**WARNING:** This product is a Hand Operated Circular Saw and must only be used as such. It must not be modified in any way, or used to power any other equipment or drive any other accessories other than those mentioned in this Instruction Manual.

 **WARNING:** This machine is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning the safe use of the machine by a person responsible for their safety and who is competent in its safe use.

Children should be supervised to ensure that they do not have access to, and are not allowed to play with, this machine.

## ELECTRICAL SAFETY

This machine is fitted with the correct moulded plug and mains lead for the designated market. If the supply cord is damaged, it must be replaced by a special cord or assembly available from the manufacturers or its service agent.

### (1.13) OUTDOOR USE

**⚠ WARNING:** For your protection if this tool is to be used outdoors it should not be exposed to rain, or used in damp locations. Do not place the tool on damp surfaces. Use a clean, dry workbench if available. For added protection use a residual current device (R.C.D.) that will interrupt the supply if the leakage current to earth exceeds 30mA for 30ms. Always check the operation of the residual current device (R.C.D.) before using the machine.

If an extension cable is required it must be a suitable type for use outdoors and so labelled. The manufacturers instructions should be followed when using an extension cable.

### (2.1) GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS

(These General Power Tool Safety Instructions are as specified in EN 62841-1: 2015, UL Std. 62841-1 and CSA Std. C22.2 No. 62841-1).

**WARNING:** Read all safety warnings and instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference. The term “power tool” in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

#### (2.2) 1) General Power Tool Safety Warnings [Work area safety]

- a) Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
- b) Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- c) Keep children and bystanders away while operating power tool.** Distractions can cause you to lose control.

#### (2.3) 2) General Power Tool Safety Warnings [Electrical Safety]

- a) Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of

electric shock.

- b) Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.

- c) Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.

- d) Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.

- e) When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.

- f) If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

#### (2.4) 3) General Power Tool Safety Warnings [Personal Safety].

- a) Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool.** Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.

- b) Use personal protective equipment.**

Always wear eye protection. Protective equipment such as dust masks, non-skid safety shoes, hard hat or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.

- c) Prevent unintentional starting.** Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and or battery pack, picking up or carrying the tool. Carrying power tools with your finger on the switch or energising the power tools that have the switch on invites accidents.

- d) Remove any adjusting key or wrench from blade bolt before turning the power tool on.** A wrench or key left attached to a rotating part of a power tool may result in personal injury.

- e) Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** This enables better control of the power tool in unexpected situations.

**f) Dress properly.** Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.

**g) If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure that these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.

**h) Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool safety principles.** A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.

**(2.5) 4) General Power Tool Safety Warnings [Power tool use and care].**

**a) Do not force the power tool.** Use the correct power tool for your application. The correct power tool will do the job better and safer at a rate for which it was designed.

**b) Do not use the power tool if the switch does not turn it on or off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.

**c) Disconnect the power tool from the power source from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventative safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.

**d) Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.

**e) Maintain power tools.** Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of moving parts and any other condition that may affect the power tools operation. If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained power tools.

**f) Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.

**g) Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended

could result in a hazardous situation.

**h) Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease.** Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.

**(2.6) 5) General Power Tool Safety Warnings [Service]**

**a) Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

**HEALTH ADVICE**

**WARNING:** When using this machine, dust particles may be produced. In some instances, depending on the materials you are working with, this dust can be particularly harmful. If you suspect that paint on the surface of material you wish to cut contains lead, seek professional advice. Lead based paints should only be removed by a professional and you should not attempt to remove it yourself.

Once the dust has been deposited on surfaces, hand to mouth contact can result in the ingestion of lead. Exposure to even low levels of lead can cause irreversible brain and nervous system damage. The young and unborn children are particularly vulnerable. You are advised to consider the risks associated with the materials you are working with and to reduce the risk of exposure.

As some materials can produce dust that may be hazardous to your health, we recommend the use of an approved face mask with replaceable filters when using this machine.

**You should always:**

- Work in a well-ventilated area.
- Work with approved safety equipment, such as dust masks that are specially designed to filter microscopic particles.

**WARNING:** the operation of any power tool can result in foreign objects being thrown towards your eyes, which could result in severe eye damage. Before beginning power tool operation, always wear safety goggles or safety glasses with side shield or a full face shield where necessary.

### **SAFETY INSTRUCTIONS FOR ALL SAWS [Cutting procedures]**

**a) DANGER: Keep hands away from cutting area and the blade. Keep your second hand on auxiliary handle, or motor housing.** If both hands are holding the saw, they cannot be cut by the blade.

**b) Do not reach underneath the workpiece.** The guard cannot protect you from the blade below the workpiece.

**c) Adjust the cutting depth to the thickness of the workpiece.** Less than a full tooth of the blade teeth should be visible below the workpiece.

**d) Never hold the workpiece in your hands or across your leg while cutting. Secure the workpiece to a stable platform.** It is important to support the work properly to minimise body exposure, blade binding, or loss of control.

**e) Hold the power tool by insulated gripping surfaces, when performing an operation where the cutting tool may contact hidden wiring or its own cord.** Contact with a "live" wire will also make exposed metal parts of the power tool "live" and could give the operator an electric shock.

**f) When ripping, always use a rip fence or straight edge guide.** This improves the accuracy of cut and reduces the chance of blade binding.

**g) Always use blades with correct size and shape (diamond versus round) of arbour holes.** Blades that do not match the mounting hardware of the saw will run off-centre, causing loss of control.

**h) Never use damaged or incorrect blade washers or bolt.** The blade washers and bolt were specially designed for your saw, for optimum performance and safety of operation.

#### **(3.2) [Kickback causes and related warnings]**

Kickback is a sudden reaction to a pinched, jammed or misaligned saw blade, causing an uncontrolled saw to lift up and out of the workpiece toward the operator; When the blade is pinched or jammed tightly by the kerf closing down, the blade stalls and the motor reaction drives the unit rapidly back toward the operator;

If the blade becomes twisted or misaligned in the cut, the teeth at the back edge of the blade can dig into the top surface of the workpiece causing the blade to climb out of the kerf and jump back toward the operator.

(3.3) Kickback is the result of saw misuse and/or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below.

**a) Maintain a firm grip with both hands on the saw and position your arms to resist kickback forces. Position your body to either side of the blade, but not in line with the blade.** Kickback could cause the saw to jump backwards, but kickback forces can be controlled by the operator, if proper precautions are taken.

**b) When blade is binding, or when interrupting a cut for any reason, release the trigger and hold the saw motionless in the material until the blade comes to a complete stop. Never attempt to remove the saw from the work or pull the saw backward while the blade is in motion or kickback may occur.** Investigate and take corrective actions to eliminate the cause of blade binding.

**c) When restarting a saw in the workpiece, centre the saw blade in the kerf so that the saw teeth are not engaged into the material.** If a saw blade binds, it may walk up or kickback from the workpiece as the saw is restarted.

**d) Do not use dull or damaged blades.** Unsharpened or improperly set blades produce narrow kerf causing excessive friction, blade binding and kickback.

**e) Blade depth and bevel adjusting locking levers must be tight and secure before making a cut.** If the blade adjustment shifts while cutting it may cause binding and kickback.

**f) Blade depth and bevel adjusting locking levers must be tight and secure before making the cut.** If blade adjustment shifts while cutting, it may cause binding and kickback.

**g) Use extra caution when sawing into existing walls or other blind areas.** The protruding blade may cut objects that can cause kickback.

### **LOWER GUARD FUNCTION**

**a) Check the lower guard for proper closing before each use. Do not operate the saw if the lower guard does not move freely and close instantly. Never clamp or tie the lower guard into the open position.** If the saw is accidentally dropped, the lower guard may be bent. Raise the lower guard with the retracting handle and make sure it moves freely and does not touch the blade or any other part, in all



angles and depths of cut.

**b) Check the operation of the lower guard spring. If the guard and the spring are not operating properly, they must be serviced before use.** Lower guard may operate sluggishly due to damaged parts, gummy deposits, or a build-up of debris.

**c) Always observe that the lower guard is covering the blade before placing the saw down on bench or floor.** An unprotected, coasting blade will cause the saw to walk backwards, cutting whatever is in its path. Be aware of the time it takes for the blade to stop after switch is released.

### ADDITIONAL SAFETY INSTRUCTIONS FOR CIRCULAR SAWS

**a) Do not use High Speed Steel (HSS) saw blades.**

**b) Inspect the machine and the blade before each use.** Do not use deformed, cracked, worn or otherwise damaged blades.

**c) Never use the saw without the original guard protection system.** Do not lock the moving guard in the open position. Ensure that the guard operates freely without jamming.

**d) Only use blades that comply with the characteristics specified in this manual.** Before using accessories, always compare the maximum allowed RPM of the accessory with the RPM of the machine.

**e) Do not use any abrasive wheels.**

**f) Use only blade diameter(s) in accordance with the markings.**



**WARNING:** If any parts are missing, do not operate your machine until the missing parts are replaced. Failure to follow this rule could result in serious personal injury.

#### (4.1) GETTING STARTED - UNPACKING

**Caution:** This packaging contains sharp objects. Take care when unpacking. Remove the machine, together with the accessories supplied from the packaging. Check carefully to ensure that the machine is in good condition and account for all the accessories listed in this manual. Also make sure that all the accessories are complete.

If any parts are found to be missing, the machine and its accessories should be returned together in their original packaging to the retailer.

Do not throw the packaging away; keep it safe throughout the warranty period. Dispose of the packaging in an environmentally responsible manner. Recycle if possible. Do not let children play with empty plastic bags due to the risk of suffocation.

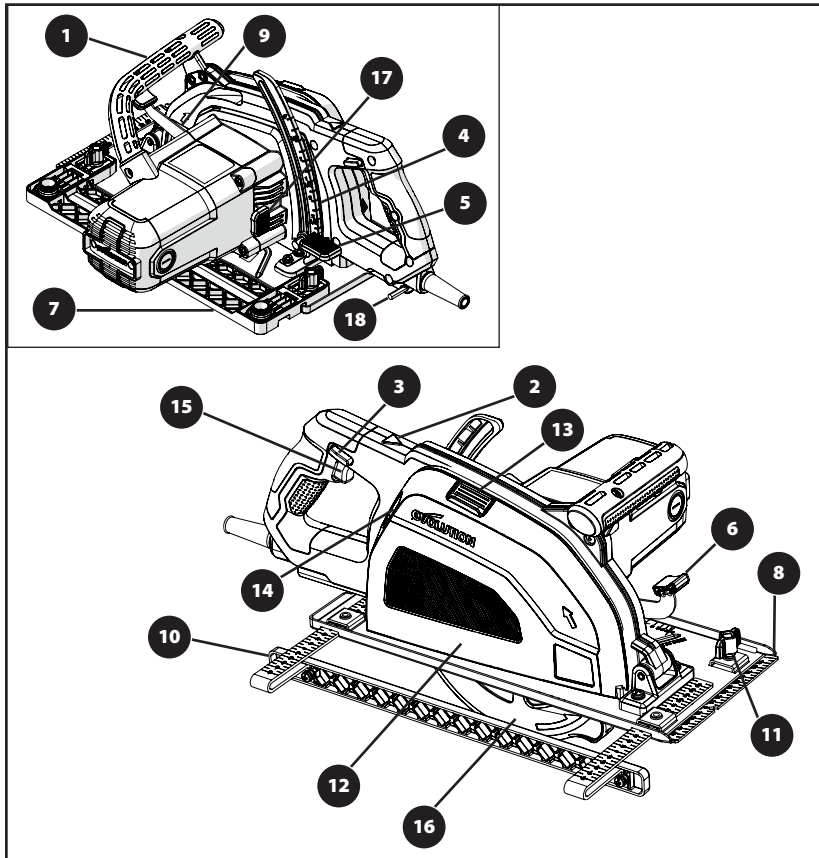
#### (4.2) ITEMS SUPPLIED

Description	CCS
S210CCS	1
210mm Mild steel blade	1
Instruction Manual	1
Hex Key (Blade Change)	1
Full length parallel edge guide	1

#### Evolution Instruction Manuals

Evolution Power Tools provides each product with an Instruction Manual. Each dedicated manual is carefully constructed and designed to provide easily accessible and useful information regarding the safe use, care and maintenance of the product. Referencing the information contained within the manual will allow the operator to fully and safely exploit the potential of the machine. Evolutions policy of continual product development may mean that, very occasionally, the contents of a manual may not completely reflect the latest improvements or upgrades that have been incorporated into a particular product. Upgrades/improvements to the specification of a product could come about as a consequence of technological advances or changes to the legislative framework of the receiving country, etc. If you are at all unsure about any aspect of the use, care or maintenance of an Evolution product, contact the relevant Evolution helpline where up to date information and extra advice will be available.

**MACHINE OVERVIEW**



- |   |                                   |
|---|-----------------------------------|
| 1. Ambidextrous Bale Handle                   | 11. Parallel guide thumb screws   |
| 2. Overload warning light                     | 12. Detachable chip collector     |
| 3. Ambidextrous lock off                      | 13. Chip collector release button |
| 4. Depth gauge                                | 14. Chip collector viewing window |
| 5. Depth gauge lever                          | 15. Operating trigger             |
| 6. Blade guard retraction lever               | 16. Lower blade guard             |
| 7. Track adapter (option supplied separately) | 17. Arbour lock button            |
| 8. Base plate scale                           | 18. On board tool storage         |
| 9. Blade viewing window                       |                                   |
| 10. Parallel edge guide                       |                                   |

\*Numbers referred to throughout manual

## PREPARATION

**WARNING:** Always disconnect the machine from the power source before making any adjustments.

**Note:** These machines are equipped with an approved power cord and plug for the intended country of use. Do not alter or modify the power cord.

## INSTALLING/REMOVING A BLADE

**WARNING:** Use only genuine Evolution blades which are designed for use in these machines. Ensure that the maximum speed of the blade is compatible with the machine. Only perform this operation with the machine disconnected from the power supply.

**Note:** It is recommended that the operator considers wearing protective gloves when handling the blade during installation or when changing the machines blade. The recommended Evolution blades are shown in the table below.

Blade codes	Cutting blades
M210TCT-50CS	Mild Steel
T210TCT-68CS	Thin Steel
S210TCT-54CS	Stainless Steel
A210TCT-60CS	Aluminium

Refer to the website for more information on the capabilities and specification of Evolution blades.

- Locate the supplied Blade Change Hex Key, which is housed in the onboard storage facility **(18)** (**Fig.1**)
- Place saw securely on a level, secure surface.

**Note:** All machines can, with care, be rested on the flat end of the motor housing casing, (**Fig. 2**), easing access to the blade and fixings.

- Remove the chip collector, **(12)**, by depressing the release button, **(13)** (**Fig.3**), exposing the blade bolt, (**Fig.4**).
- Engage the arbor lock button **(17)** and loosen the blade bolt using the supplied hex key. The blade bolt is equipped with a standard screw thread (turn the counter clockwise to loosen).
- Remove and safely store the blade bolt and outer flange. (**Fig.5**)
- Rotate the lower blade guard **(16)** then remove blade.

**Note:** The inner blade flange can be left in place if desired, but it should be checked and thoroughly cleaned. If it is removed from the machine it must be replaced back in the same orientation as it was before removal.

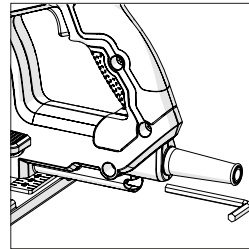


Fig. 1

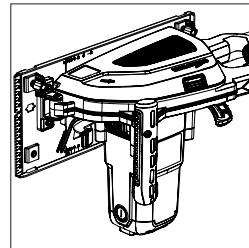


Fig. 2

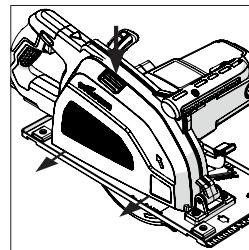


Fig. 3

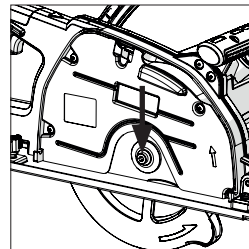
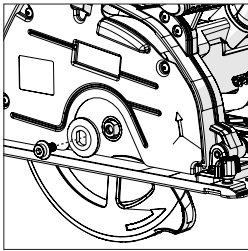


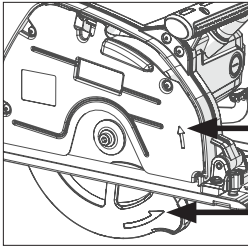
Fig. 4



**Fig. 5**

- Thoroughly clean the blade around the bore area (both surfaces) where the blade flanges will touch and clamp the blade.
- Install the (new) blade. Ensure that the direction of rotation arrows printed on the blade, match the direction of rotation arrows found on the machines upper and lower blade guards. **(Fig.6).**
- Allow the lower blade guard to return to its closed position.
- Reinstall the outer flange and the blade bolt.

**Note:** The outer flange has a specially machined bore which incorporates two opposed 'flats,' **(Fig. 7)**, These 'flats' engage with two complimentary 'flats' machined on the arbor shaft.

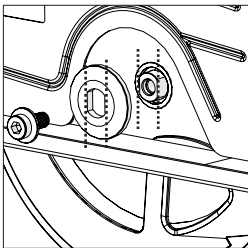


**Fig. 6**

- Re-engage the arbor lock button and tighten the blade bolt securely, using the Hex Key.
- Release the arbor lock button.
- Return the Hex Key to its dedicated on board storage position.
- Check that the arbor lock button has fully released by manually rotating the blade.
- Check the operation of the lower blade guard.
- Replace the chip collector.

**Note:** The inner flange is dual sided to suit 15.875mm (5/8") and 25.4mm (1") blade bore sizes.

**Note:** Ensure that the inner flange remains in place when removing outer flange for the first time.



**Fig. 7**

**PARALLEL EDGE GUIDE**

A removable Parallel Edge Guide, **(10)** which can be particularly helpful for accuracy when rip cutting **(Fig.8)**, is supplied with this machine.

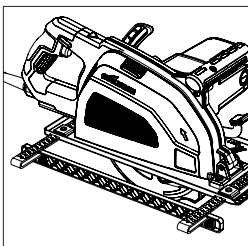
The guide arms should be inserted through the rectangular slots positioned at either side of the base plate, **(Fig.9)**, and slid under the forward and back adjustment locking thumb screws, **(11)**.

Adjust the edge guide so that it is at the required distance from the blade and tighten the adjusting screw. Check that the edge guide is parallel to the saw blade.

**Note:** The Parallel Edge Guide can be fitted on either side of the base plate.

**WARNING:** Only fit and adjust the Guide with the machine disconnected from the power supply.

**Note:** The arms of the Parallel Edge Guide must pass through all of the rectangular slots provided in the base plate.



**Fig. 8**

**⚠ WARNING:** It is potentially dangerous to install, and try to use the Edge Guide with the arm passing through only one (1) of the machined rectangular base plate slots.

## CUTTING DEPTH ADJUSTMENT

- Loosen the Depth Adjustment Locking Mechanism by pulling the operating lever, **(5)**(**Fig.10**), upwards.
- Adjust/re-position the base plate relative to the saw body by rotating about pivot, to give the required cutting depth (the amount by which the blade protrudes through the base plate).

**Note:** A depth gauge is attached to the base plate. Alignment of the operating lever, **(5)**, with the corresponding required depth, (**Fig.11**), can aid rapid setting.

Tighten the Depth Adjustment Locking Mechanism by pushing the operating lever, downwards to securely lock in the machine in the required position.

As the cutting depth is altered the position of the front of the blade relative to the base plate will vary. As an aid to cutting the base plate is fitted with a scale, **(8)** (**Fig.12**), on which the position of the front of the blade can be seen. This will be in line with the reading that corresponds to cutting depth shown on the depth gauge.

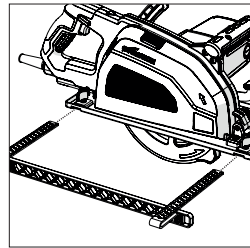
**Note:** Although this method is useful for rapid depth setting, it should always be regarded as a guide to the setting achieved. If a very precise depth of cut is required, then the blade setting should be checked with an engineer's precision ruler (not supplied) or similar and adjusted accordingly.

- In most cases the cutting depth should be set at the thickness of the material to be cut, plus approximately 3mm.
- Tighten the Depth Adjustment Locking Mechanism by pushing the operating lever, downwards to securely lock in the machine in the required position.

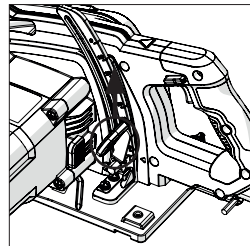
## OPERATING ADVICE (PRE OPERATION CHECKS)

**Note:** As all operating environments will be unique and diverse, Evolution Power Tools offers the following general advice on safe operational procedures and practices for the consideration of the operator.

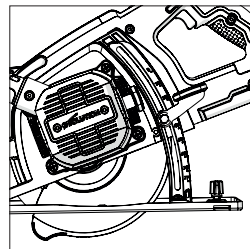
This advice cannot be exhaustive as Evolution has no influence on the type of workshops or working environments in which these machines may be used. We recommend that the operator seeks advice from a competent authority or the workshop supervisor if they are unsure of any aspect of using these machines. It is important that routine safety checks are



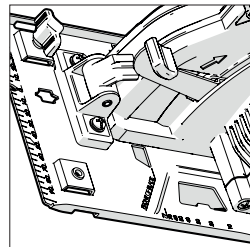
**Fig. 9**



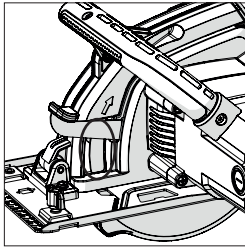
**Fig. 10**



**Fig. 11**



**Fig. 12**



**Fig. 13**

carried out (at each time of usage) before the operator uses the machine.

**⚠ WARNING:** These pre-use safety checks should be carried out with the machine disconnected from the mains power supply.

- Check that all safety guards are operating correctly, and that all adjustment handles/screws are securely tightened.
- Check that the blade is secure and installed correctly. Also check that it is the correct blade for the material being cut.
- Check the integrity of the power cord.
- Whenever possible clamp the workpiece to a rigid support structure such as a workbench, saw horse or similar.
- The operator should always be aware of the position and routing of the power cable.

### **PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT**

The operator should wear all relevant PPE (Personal Protection Equipment) necessary for the task ahead. This could include safety glasses, full face mask, dust masks, safety shoes etc.

The Upper Blade Guard, is specially shaped to deflect most of the cut debris downwards and away from the operator into the detachable chip collector. Such debris may be hot and/or sharp. The operator should employ due care when clearing such material from the workpiece after a cut has been completed.

**Note:** Depending upon the material being cut some debris may also lodge inside the blade guard. Any such material should be removed during routine machine maintenance or during a blade change. Dispose of any collected debris in an environmentally responsible way.

### **THE BLADE VIEWING WINDOW**

A toughened glass blade viewing window, (9), is located to the front left hand side of the upper blade guard near where the blade will emerge from a cut. (Fig.13), This allows the operator to monitor the progress of a cut, whilst providing protection from any ejected material.

**Note:** This glass window should be cleaned as required to ensure a clear and unobstructed view of the cut line.

**⚠ WARNING:** Any dust and debris created is potentially harmful to health. Some materials can be particularly harmful, and the operator should always wear a dust mask which is suitable for the material being worked with. Professional help and advice should be sought if the operator is at all unsure about the potential toxicity of the material to be cut.

**⚠ WARNING:** These machines must never be used to cut Asbestos or any material that contains, or is suspected to contain, Asbestos. Consult/inform the relevant authorities, and seek additional guidance if Asbestos contamination is suspected.

### SWITCHING ON/OFF

This machine is equipped with a safety start trigger switch. To start the machine:

- Push in the safety lock button, **(3)**, on either side of the handle with your thumb.
- Depress the main trigger switch, **(15)**, to start the motor.

#### To stop the motor:

- Release the trigger switch.

**⚠ WARNING:** The motor should never be started with the saw blade in direct contact with any surface of the workpiece.

### CHIP COLLECTOR

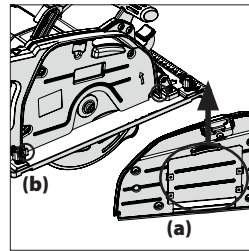
This machine is fitted with a detachable Chip Collector, **(12)** to capture metal chips. It is provided with a transparent 'window', **(14)**, so that the operator can see the contents and empty.

**Note:** When chips reach the arrow, this is an indication that the chip compartment is almost full.

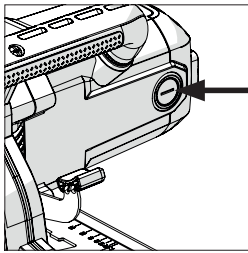
To remove and empty the Chip Collector, depress the release button and pull away from the machine, **(13)**. Empty the contents of the chip collector by sliding the door up, **(Fig. 14a)**, and tipping the contents out over a suitable waste container and disposing in an environmentally responsible manner.

To replace the chip collector, the clips on the collector, **(Fig. 14b)**, must be inserted behind the hinges, prior to pressing the collector into place.

**⚠ WARNING:** The Chip Collector is very efficient and must be checked and emptied at regular intervals. When cutting steel the Chip Collector can become hot and care must be taken when handling.



**Fig. 14**



**Fig. 15**

### **LED BLADE GUIDE LINE**

This machine is fitted with a LED light in the upper guard. This casts a shadow of the blade onto the workpiece. This provides the user with a clear cut line, and the LED illuminates the cutting area. This feature requires no user alignment.

### **ELECTRONIC BRAKE**

This machine is fitted with an electronic brake integral to the motor housing. This slows the blade in a couple of seconds instead of allowing the blade to continue spinning until it comes to a natural stop.

### **ADVANCED OVERLOAD SYSTEM**

There is an overload warning light, **(2)**, on the top of the handle, which illuminates green when connected to the power supply and used under normal cutting conditions. The LED will illuminate red as a warning when the motor is at risk of overheating. If the overload warning lamp illuminates red, stop cutting and allow to cool down until the overload LED returns to green. Continuing to use the tool after the LED is illuminated red could cause irreparable damage.

### **CHECKING AND REPLACING THE CARBON BRUSHES**

**⚠ WARNING:** Disconnect the machine from the power supply before attempting to check or replace the Carbon Brushes.

#### **To remove the brushes:**

Using a screw driver unscrew the plastic caps found at the back of the motor housing, **(Fig.15)**. Be careful as the caps are spring-loaded. Withdraw the brushes with their springs.

Replace both carbon brushes if either has less than 6mm length of carbon remaining, or if the spring or wire is damaged or burned. Only replace with similar brushes and replace the caps. Run the machines motor without load for approximately 5 minutes. This will help the new brushes to 'bed-in' and ensure that the motor runs efficiently.

**Note:** Used but serviceable brushes can be replaced. These must be returned to their original service position. They must also be inserted the same way round as found prior to their removal from the machine.

### **TRACK ADAPTOR ASSEMBLY**

An attachable track adaptor is available to purchase separately from Evolution. This device enables effortless straight line cutting when used in conjunction with a separately available track.



The track adaptor is fitted to the base plate under the motor. To fit the adaptor, hook the adaptor arms over the base plate edge ensuring the base plate return sits in the channels on the underside of the adaptor. Ensure the track adaptor arms are located over the base plate saddles. Secure the adaptor to the base plate using the provided wing nuts. **(Fig. 16)**

The track adaptor should only be fitted and removed when the head is in the up position on the depth lock. It has two cams which project into the base plate channel (one at each end). 'Turn-buttons' allow the operator to rotate these cams. **(Fig. 17)**

The operator should adjust these cams so that when the machine is placed correctly on a track it can be moved forwards or backwards easily and smoothly but without any lateral movement (wobble) being detectable.

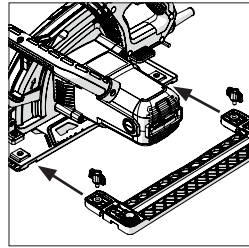
### CUTTING ADVICE



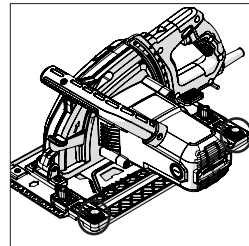
**WARNING:** The operator must always be aware of the position and routing of the power cable. The cable must be routed in such a way that there is no possibility of the blade coming into contact with the mains cable.

- Do not force the machine. The overload warning (light will illuminate red).
- Allow the speed of the saw blade to do the work. Cutting performance will not be improved by applying excessive pressure to the machine and blade life will be reduced.
- Place front edge of base plate squarely on the workpiece. Before starting the motor ensure that the blade is not in contact with the workpiece.
- When starting a cut, align the cut-outs on the base plate to the required cut line on the workpiece or alternatively using the viewing window align the projected shadow of the blade to the required cut line on the workpiece, taking care to introduce the blade to the material slowly so as not to damage blade teeth.
- Use both hands to move the saw forwards through the workpiece.
- Apply smooth, constant pressure to move the saw forwards through the workpiece.

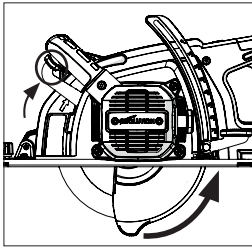
**Note:** All Evolution Steel Cutting machines have an automatic lower blade guard **(16)** which has a specially shaped leading front edge. This feature ensures that the blade guard retracts smoothly and effortlessly as the machines blade enters the workpiece. As the blade exits the workpiece the lower blade guard will automatically return to its normal position covering the blade completely.



**Fig. 16**



**Fig. 17**



**Fig. 18**

**Note:** The lower blade guard is designed to be pushed (rotated) out of the way at the start of a cut by lifting the blade guard retraction lever (6) to start this rotation may help when cutting certain materials. **(Fig.18)**

**When a cut has been completed:**

- Release the ON/OFF Trigger switch.
- Allow the blade to come to a complete stop.
- Remove the machine from the workpiece allowing the lower blade guard to return to its normal position covering the blade.

**GENERAL MAINTENANCE & CLEANING**

**Note:** All maintenance must be carried out with the machine switched off and disconnected from the power supply.

- Check that all safety features and guards are operating correctly on a regular basis. Only use this machine if all guards/safety features are fully operational.
- All motor bearings in these machines are lubricated for life. No further lubrication is required.
- Use a clean, slightly damp cloth to clean the plastic parts of the machine. Do not use solvents or similar products which could damage the plastic parts.

**⚠ WARNING:** Do not attempt to clean by inserting pointed objects through openings in the machine's casings etc. The machines air vents should be cleaned using compressed dry air.

**Note:** The operator should employ all necessary PPE when using compressed dry air as a cleaning medium.

**GLASS VIEWING WINDOW**

Clean the viewing window as required using a damp cloth or a proprietary glass cleaning medium. Do not use any abrasive materials as these may damage or scratch the glass.

**DEBRIS BUILD-UP (UPPER BLADE GUARD)**

During a blade change the opportunity to check for any debris build up within the upper blade guard should be taken. Any such debris found should be removed using a suitable tool (possibly plastic or wooden) which will remove the debris without damaging the interior of the blade guard.

**⚠ WARNING:** Suitable PPE should be worn by the operator when carrying out this task. Any removed debris must be disposed of in a safe and environmentally responsible way.



**ENVIRONMENTAL PROTECTION**

Waste electrical products should not be disposed of with household waste. Please recycle where facilities exist. Check with your Local Authority or retailer for recycling advice.

## EC DECLARATION OF CONFORMITY



### The manufacturer of the product covered by this Declaration is:

**UK:** Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

**FR:** Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

The manufacturer hereby declares that the machine as detailed in this declaration fulfils all the relevant provisions of the Machinery Directive and other appropriate directives as detailed below. The manufacture further declares that the machine as detailed in this declaration, where applicable, fulfils the relevant provisions of the Essential Health and Safety requirements.

### The Directives covered by this Declaration are as detailed below:

<b>2006/42/EC.</b>	Machinery Directive.
<b>2014/30/EU.</b>	Electromagnetic Compatibility Directive.
<b>2011/65/EU. &amp; 2015/863/EU.</b>	The Restriction of the Use of certain Hazardous Substances in Electrical Equipment (RoHS) Directive.
<b>2012/19/EU.</b>	The Waste Electrical and Electronic Equipment (WEEE) Directive.

### And is in conformity with the applicable requirements of the following documents:


**EN 62841-1:2015 • EN 62841-2-5:2014 • EN 55014-1:2017+A11:2020 • EN 55014-2:2015 • EN IEC 61000-3-2:2019 • EN 61000-3-11:2000**

### Product Details

Description:	S210CCS STEEL CUTTING CIRCULAR SAW
Evolution Model No:	058-0001, 058-0002, 058-0003
Brand Name:	EVOLUTION
Voltage:	110V / 220-240V ~ 50Hz 220-240V ~ 50 Hz
Input:	220-240V - 1800w 110V - 1600w

The technical documentation required to demonstrate that the product meets the requirements of directive has been compiled and is available for inspection by the relevant enforcement authorities, and verifies that our technical file contains the documents listed above and that they are the correct standards for the product as detailed above.

### Name and address of technical documentation holder.

Signed:  Print: Barry Bloomer - CEO  
Date: 26/03/21

**EC DECLARATION OF CONFORMITY****The manufacturer of the product covered by this Declaration is:****UK:** Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.**FR:** Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

The manufacturer hereby declares that the machine as detailed in this declaration fulfils all the relevant provisions of the Machinery Directive and other appropriate directives as detailed below. The manufacture further declares that the machine as detailed in this declaration, where applicable, fulfils the relevant provisions of the Essential Health and Safety requirements.

**The Directives covered by this Declaration are as detailed below:**

**UK legislation\_ Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008**  
**UK legislation\_ Electromagnetic Compatibility Regulations 2016**  
**UK legislation\_ The Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment Regulations 2012**  
**UK regulation\_ The Waste Electrical and Electronic Equipment Regulations 2013**

**And is in conformity with the applicable requirements of the following documents:**


**BS EN 62841-1:2015 • BS EN 62841-2-5:2014 • BS EN 55014-1:2017+A11:2020 •**  
**BS EN 55014-2:2015 • BS EN IEC 61000-3-2:2019 • BS EN 61000-3-11:2000 •**  
**EN 55014-1:2017+A11:2020 • EN 55014-2:2015 • EN IEC 61000-3-2:2019 • EN 61000-3-11:2000**

**Product Details**

Description: S210CCS STEEL CUTTING CIRCULAR SAW  
Evolution Model No: 058-0001, 058-0002, 058-0003  
Brand Name: EVOLUTION  
Voltage: 110V / 220-240V ~ 50Hz  
220-240V ~ 50 Hz  
Input: 220-240V - 1800w  
110V - 1600w

The technical documentation required to demonstrate that the product meets the requirements of directive has been compiled and is available for inspection by the relevant enforcement authorities, and verifies that our technical file contains the documents listed above and that they are the correct standards for the product as detailed above.

**Name and address of technical documentation holder.**

Signed:  Print: Barry Bloomer - CEO  
Date: 09/06/21



**Estas instrucciones de uso se han escrito originalmente en inglés.**

#### **IMPORTANTE**

Lea estas instrucciones de manejo y seguridad detenidamente y en su totalidad. Por su propia seguridad, si no está seguro de algún aspecto sobre el uso de este equipo, póngase en contacto con el servicio de asistencia técnica. Encontrará el número de teléfono en la página web de Evolution Power Tools. Nuestra organización dispone de varios teléfonos de soporte en todo el mundo, aunque su proveedor también puede ofrecerle asistencia técnica.

#### **PÁGINA WEB:**

**www.evolutionpowertools.com**

**Reino Unido/UE/AUS: customer.services@evolutionpowertools.com**

**EE. UU.: evolutioninfo@evolutionpowertools.com**

**Enhorabuena por adquirir una máquina de Evolution Power Tools. Por favor, complete el registro de su producto en línea tal y como se indica en el folleto de registro de garantía en línea A4 adjunto a esta máquina. También puede escanear el código QR impreso en este folleto A4 con un *smartphone*. De esta manera, validará el periodo de garantía de su máquina a través de la página web de Evolution al introducir sus datos y, así, dispondrá de un servicio rápido si fuera necesario. Le agradecemos sinceramente que haya escogido un producto de Evolution Power Tools.**

#### **GARANTÍA LIMITADA DE EVOLUTION.**

**Evolution Power Tools se reserva el derecho a hacer mejoras y modificaciones en el diseño del producto sin previo aviso.**

**Por favor, consulte el folleto de registro de garantía o el embalaje para obtener más detalles acerca de los términos y condiciones de la garantía.**

Evolution Power Tools reparará o cambiará, dentro del periodo de garantía y desde la fecha original de compra, cualquier producto que sea defectuoso en materiales o fabricación. Esta garantía será nula si la herramienta devuelta se ha usado sin seguir las recomendaciones del manual de instrucciones o si la máquina se daña por accidente, descuido o uso inapropiado. Esta garantía no es aplicable a máquinas o componentes alterados, cambiados o modificados de alguna manera, o sometidos a un uso que excede las capacidades y especificaciones recomendadas. Los componentes eléctricos están sujetos a las garantías de sus respectivos fabricantes. Todos los objetos defectuosos se devolverán con flete prepagado a Evolution Power Tools. Evolution Power Tools se reserva el derecho de reparar el producto o sustituirlo por uno igual o equivalente. No existe garantía, escrita o verbal, para accesorios consumibles como (la siguiente lista no es exhaustiva) hojas, cortadores, taladros, cincheles o paletas, etc. Evolution Power Tools no se hace responsable en ningún caso de la pérdida o el daño causado directa o indirectamente por el uso de nuestros productos o por cualquier otra causa. Evolution Power Tools no se hace responsable de ningún coste o daño indirecto derivado de estos productos. Ningún ejecutivo, empleado o agente de Evolution Power Tools está autorizado a realizar declaraciones orales de idoneidad o a renunciar a cualquiera de los términos de venta anteriores, ni estas tendrán carácter vinculante para Evolution Power Tools.

**Las cuestiones relativas a esta garantía limitada deberán dirigirse a la oficina central de la empresa o consultarse en el número de asistencia correspondiente.**

## ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA	Reino Unido/UE	EE. UU.
Motor Reino Unido/UE (220-240 V ~ 50 Hz)	1800W	-
Motor Reino Unido (110 V ~ 50 Hz)	1600W	-
Motor EE.UU. (120 V ~ 60 Hz)	-	15A
Velocidad sin carga (min <sup>-1</sup> /rpm)	2800	
Peso bruto	11.2kg	24.7lbs
Peso neto	8.9kg	19.6lbs
Longitud del cable de alimentación	3M	10ft

CAPACIDADES DE CORTE	Reino Unido/UE	EE. UU.
Máx. tubería/sección cuadrada de acero 90°	76.2mm	3"
Grosor máximo (placa)	13mm	0-1/2"
Grosor de pared máximo	6mm	0-7/32"
Capacidad de corte de guía	72mm	2-26/32"

ESPECIFICACIONES DE LA HOJA	Reino Unido/UE	EE. UU.
Diámetro de la hoja	210mm	8-1/4"
Velocidad máx. (min <sup>-1</sup> /rpm)	3750	3750
Diámetro de perforación	25.4mm	1"
Corte de sierra	2mm	5/64"
Dientes	50	

DATOS DE RUIDO Y VIBRACIÓN	
Nivel de presión acústica L <sub>pA</sub> (220-240 V)	94.2dB
Nivel de potencia acústica L <sub>WA</sub> (220-240 V)	105.2dB
Vibración (220-240 V)	a <sub>h</sub> =2.84 (mango principal) a <sub>h</sub> =3.35(mango adicional)
Nivel de presión acústica L <sub>pA</sub> (110 V)	92dB
Nivel de potencia acústica L <sub>WA</sub> (110 V)	103dB
Vibración (110 V)	a <sub>h</sub> =3.03(mango principal) a <sub>h</sub> =3.57(mango adicional)

**ADVERTENCIA:** debido a la entrada de potencia de este producto al arrancar, pueden producirse caídas de tensión y esto puede afectar a otros equipos (p. ej. atenuación de luces). Por razones técnicas, informamos que si la impedancia de la red eléctrica es  $Z_{\text{sysmax}} < 0.2626 \Omega$ , no se deberían experimentar estas perturbaciones. Si precisa alguna aclaración adicional, puede ponerse en contacto con la autoridad local de suministro de la corriente eléctrica.

### VIBRACIÓN

**Nota:** la medición de la vibración se ha realizado en condiciones normales conforme a la norma EN 62841-1: 2015, EN 62841-2-5: 2014



#### **ADVERTENCIA: ¡UTILICE PROTECCIÓN AUDITIVA!**

El valor total de vibración declarado se ha medido según el método de pruebas estándar y sirve para comparar una herramienta con otra.

El valor total de vibración declarado también sirve para una evaluación previa de la exposición.



**ADVERTENCIA:** durante el uso de esta máquina, el operario puede verse expuesto a altos niveles de vibración que se transmiten a la mano y al brazo.

Es posible que el operario pueda desarrollar la "enfermedad de los dedos blancos por vibración" (síndrome de Raynaud). Esta enfermedad puede reducir la sensibilidad de la mano a la temperatura, así como producir entumecimiento general.

Los usuarios que utilicen esta máquina de manera prolongada o regular deben controlar de cerca el estado de sus manos y dedos. Si aparece alguno de los síntomas, busque atención médica inmediata.

- La medición y la evaluación de la exposición humana a las vibraciones transmitidas a la mano en el lugar de trabajo se indican en: EN 62841-1 y EN 62841-2-5
- Muchos factores pueden influir en el nivel de vibración real durante el funcionamiento, p. ej. el estado y la orientación de las superficies de trabajo, y el tipo y el estado de la máquina que se está utilizando. Antes de cada uso, se deben evaluar dichos factores y adoptar prácticas de trabajo adecuadas siempre que sea posible. Controlar estos factores puede ayudar a reducir los efectos de la vibración:

### Manipulación

- Manipule la máquina con cuidado, dejando que esta haga el trabajo.
- Evite un esfuerzo físico excesivo en cualquiera de los controles de la máquina.
- Tenga en cuenta su seguridad y estabilidad, y la orientación de la máquina durante el uso.

### Superficie de trabajo

- Tenga en cuenta el material de la superficie de trabajo, su estado, densidad, resistencia, rigidez y orientación.



**ADVERTENCIA:** la vibración durante el uso real de la unidad puede diferir del valor total declarado en función de cómo se use el aparato.

La necesidad de identificar medidas de seguridad y de proteger al operador se basa en una estimación de la exposición en las condiciones reales de uso (teniendo en cuenta todas las partes del ciclo operativo, como las veces que se desconecta la máquina, cuándo está en reposo, además del tiempo que se está usando de forma continuada).




### ETIQUETAS Y SÍMBOLOS



**ADVERTENCIA:** no utilice la máquina si faltan etiquetas de instrucciones o advertencia, o si están dañadas. Póngase en contacto con Evolution Power Tools para sustituir las etiquetas.

**Nota:** todos o algunos de los siguientes símbolos pueden aparecer en el manual o en el producto.



Símbolo	Descripción
V	Voltios
W	Vatios
A	Amperios
Hz	Hercios
Min <sup>-1</sup> /rpm	Velocidad
~	Corriente alterna
n <sub>0</sub>	Velocidad sin carga
Db	Decibelios
awh	Aceleración promedio ponderada por tiempo
ahm	Método armónico analítico
	Utilice gafas protectoras
	Utilice protección auditiva
	Utilice protección contra el polvo
	Lea las instrucciones
	Doble aislamiento
	Certificado CE
	Certificado UKCA
	Certificado TUV SUD GS
	Residuos de aparatos eléctricos y electrónicos
	Triman: recogida y reciclado de residuos
	Advertencia

#### USO PREVISTO DE ESTA HERRAMIENTA ELÉCTRICA



**ADVERTENCIA:** Este producto es una sierra circular de uso manual y ha sido diseñada para usarse con hojas especiales de Evolution. Utilice solamente accesorios diseñados para el uso de esta máquina, o aquellos recomendados específicamente por Evolution Power Tools Ltd.

Equipada con una hoja adecuada, esta máquina puede utilizarse para cortar:

**Acero dulce**  
**Acero fino**  
**Aluminio**  
**Acero inoxidable**

**Nota:** Este producto no es apto para cortar madera.

**Nota:** el corte de acero galvanizado puede reducir la duración de la hoja.

#### USO PROHIBIDO DE ESTA HERRAMIENTA ELÉCTRICA



**ADVERTENCIA:** Este producto es una sierra circular de uso manual y debe usarse solo como tal. No debe modificarse de ninguna manera, ni usarse para alimentar ningún otro equipo, ni accionar accesorios no especificados en este manual de instrucciones.

**ADVERTENCIA:** esta máquina no está diseñada para ser utilizada por personas (niños incluidos) con discapacidad física, sensorial o mental, o con falta de experiencia y conocimiento, a no ser que hayan sido supervisadas o instruidas en el uso seguro de la máquina por una persona responsable de su seguridad y competente en el uso seguro de esta.

Debe supervisarse a los niños para asegurarse de que no tienen acceso a la máquina ni pueden jugar con ella.

#### SEGURIDAD ELÉCTRICA

Esta máquina está equipada con el enchufe moldeado y cable de alimentación correctos para el mercado designado. Si el cable de suministro se daña, el fabricante o su agente de servicios debe reemplazarlo por un cable o ensamblaje especial.

#### (1.13) USO EN EXTERIORES



**ADVERTENCIA:** para su protección, va a utilizar esta herramienta en exteriores, no debe exponerla a la lluvia o utilizarla en lugares húmedos. No coloque la herramienta sobre superficies húmedas. Si es posible, utilice un banco de trabajo limpio y seco. Para garantizar una mayor protección, utilice un dispositivo

de corriente residual (RCD) que interrumpa el suministro si la corriente de fuga a tierra es superior a 30 mA durante 30 ms. Compruebe siempre el funcionamiento del dispositivo de corriente residual (RCD) antes de utilizar la máquina.

Si se necesita un alargador, debe ser de un tipo adecuado para uso en exteriores y estar etiquetado para tal fin.

Se deben seguir las instrucciones de los fabricantes al utilizar un alargador.

### (2.1) INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD

(Estas instrucciones generales de seguridad para herramientas eléctricas se especifican en las normas EN 62841-1: 2015, UL Std. 62841-1 y CSA Std. C22.2 n.º 62841-1).



**ADVERTENCIA:** lea todas las advertencias e instrucciones de seguridad. El incumplimiento de las advertencias e instrucciones puede provocar una descarga eléctrica, incendios o lesiones graves.

Conserve todas las advertencias e instrucciones para poder consultarlas en el futuro. El término «herramienta eléctrica» de las advertencias se refiere a la herramienta alimentada por la red eléctrica (con cable) o con baterías (inalámbrica).

#### (2.2) 1) Advertencias generales de seguridad de la herramienta eléctrica [Seguridad de la zona de trabajo]

**a) Mantenga la zona de trabajo limpia y bien iluminada.** Las zonas desordenadas u oscuras pueden provocar accidentes.

**b) No utilice las herramientas eléctricas en atmósferas explosivas como, por ejemplo, en presencia de líquidos inflamables, gases o polvo.** Las herramientas eléctricas producen chispas que pueden incendiar el polvo o los gases.

**c) Mantenga a los niños y a otras personas alejados cuando utilice una herramienta eléctrica.** Las distracciones pueden hacerle perder el control.

#### (2.3) 2) Advertencias generales de seguridad de la herramienta eléctrica [Seguridad eléctrica]

**a) Los enchufes de la herramienta eléctrica deben adaptarse a las tomas de corriente. No modifique el enchufe de ningún modo. No utilice adaptadores de enchufe con herramientas eléctricas que tienen conexión a tierra.** Si las tomas de corriente coinciden y los enchufes no se modifican, se reduce el riesgo de

que se produzca una descarga eléctrica.

**b) Evite el contacto corporal con superficies conectadas a tierra tales como tuberías, radiadores, cocinas eléctricas y refrigeradores.**

El riesgo de descarga eléctrica aumenta si su cuerpo está conectado a tierra.

**c) No exponga las herramientas eléctricas a la lluvia o a la humedad.** Si entra agua en una herramienta eléctrica, aumenta el riesgo de descarga eléctrica.

**d) No utilice el cable de forma incorrecta. Nunca utilice el cable para transportar, arrastrar o desenchufar la herramienta eléctrica. Mantenga el cable lejos del calor, del aceite, de esquinas cortantes o de piezas móviles.** Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de descarga eléctrica.

**e) Cuando trabaje con una herramienta eléctrica en exteriores, utilice un alargador adecuado para uso en exteriores.** El uso de un cable adecuado para exteriores reduce el riesgo de que se produzca una descarga eléctrica.

**f) Si es inevitable utilizar una herramienta eléctrica en un lugar húmedo, utilice una toma de corriente residual (RCD) protegida.**

El uso de un dispositivo de corriente residual reduce el riesgo de descarga eléctrica.

#### (2.4) 3) Advertencias generales de seguridad para herramientas eléctricas [Seguridad personal].

**a) Manténgase alerta, tenga cuidado con lo que hace y aplique el sentido común al utilizar una herramienta eléctrica.** No utilice una herramienta eléctrica cuando esté cansado o se encuentre bajo la influencia de alguna droga, alcohol o medicación. Un momento de distracción mientras utiliza herramientas eléctricas puede ocasionar lesiones personales graves.

**b) Utilice equipo de protección individual.** Utilice siempre protección ocular. El uso de equipo de protección, como máscaras para el polvo, calzado de seguridad antideslizante, casco o protección auditiva para condiciones adecuadas, reducirá las lesiones personales.

**c) Evite el encendido accidental.** Compruebe que el interruptor está en la posición OFF (apagado) antes de conectar la herramienta a la fuente de alimentación o a las baterías, o de coger o transportar la herramienta. Transportar herramientas eléctricas con el dedo sobre el interruptor o enchufar herramientas eléctricas con el interruptor encendido puede propiciar accidentes.

**d) Retire cualquier llave de ajuste o inglesa del perno de la hoja antes de encender la herramienta eléctrica.** Una llave, como una llave inglesa, colocada en una pieza giratoria de la herramienta eléctrica puede ocasionar lesiones

personales.

**e) Manténgase siempre dentro de sus límites. Mantenga una postura y equilibrio adecuados en todo momento.** Esto permitirá un mejor control de la herramienta eléctrica ante situaciones inesperadas.

**f) Vístase de forma adecuada.** No lleve ropa holgada ni joyas. Mantenga el pelo, la ropa y los guantes alejados de las piezas móviles. La ropa suelta, las joyas o el cabello largo pueden quedar atrapados en las piezas móviles.

**g) Si se proporcionan dispositivos para la conexión de medios de extracción y recogida de polvo, asegúrese de que estén conectados y de que se utilizan correctamente.** El uso de estos dispositivos puede reducir los riesgos derivados del polvo.

**h) El hecho de que esté familiarizado gracias al uso frecuente de las herramientas no debería hacer que se vuelva complaciente ni que ignore los principios de seguridad de la herramienta.** Una acción negligente puede provocar lesiones graves en una milésima de segundo.

#### **(2.5) 4) Advertencias generales de seguridad de la herramienta eléctrica [Uso y cuidado de la herramienta eléctrica].**

**a) No fuerce la herramienta eléctrica.** Utilice la herramienta eléctrica correcta para su aplicación. La herramienta correcta realizará el trabajo de una forma más precisa y segura al ritmo para el que ha sido diseñada.

**b) No utilice la herramienta eléctrica si el interruptor no la enciende ni la apaga.** Cualquier herramienta eléctrica que no se pueda controlar con el interruptor es peligrosa y se debe reparar.

**c) Desconecte la herramienta eléctrica de su fuente de alimentación antes de efectuar ajustes, cambiar accesorios o almacenar las herramientas eléctricas.** Este tipo de medidas de seguridad preventivas reducen el riesgo de que la herramienta arranque por accidente.

**d) Guarde las herramientas eléctricas fuera del alcance de los niños y no permita que personas que no estén familiarizadas con ellas o con estas instrucciones las usen.** Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos de personas sin preparación.

**e) Lleve a cabo un mantenimiento regular de las herramientas eléctricas.** Verifique la alineación y fijación de las piezas móviles, la posible rotura de las piezas móviles y cualquier otra condición que pueda afectar al funcionamiento de las herramientas eléctricas. Si está dañada, repare la herramienta eléctrica antes de usarla. Muchos accidentes se producen debido a un mantenimiento deficiente de las

herramientas eléctricas.

**f) Mantenga las herramientas de corte limpias y afiladas.** Las herramientas de corte con buen mantenimiento y bordes de corte afilados son menos propensas a trabarse y son más fáciles de controlar.

**g) Utilice la herramienta eléctrica, accesorios y brocas, etc., de acuerdo con estas instrucciones y teniendo en cuenta las condiciones de funcionamiento y el trabajo que se va a realizar.** El uso de la herramienta eléctrica para operaciones diferentes a las previstas podría provocar una situación peligrosa.

**h) Mantenga los mangos y las superficies de agarre secas, limpias y libres de aceite y grasa.** Los mangos y superficies de agarre resbaladizos no permiten un manejo y control seguros de la herramienta en situaciones inesperadas.

#### **(2.6) 5) Advertencias generales de seguridad de la herramienta eléctrica**

##### **[Asistencia]**

**a) Lleve la herramienta eléctrica a reparar a un experto cualificado que utilice solo piezas de repuesto idénticas.** Esto garantizará que la seguridad de la herramienta eléctrica se preserve.



#### **CONSEJOS PARA LA SALUD**

**ADVERTENCIA:** Al utilizar esta máquina se pueden producir partículas de polvo. A veces, según los materiales con los que trabaje, este polvo puede ser especialmente perjudicial. Si sospecha que la pintura de la superficie del material que desea cortar contiene plomo, consulte a un profesional. No intente quitar pintura con base de plomo. Solamente un profesional debería hacerlo. Una vez que el polvo se ha depositado en una superficie, el contacto de la mano con la boca puede llevar a la ingestión de plomo. Incluso la exposición a niveles bajos de plomo puede causar daños irreversibles en el cerebro y el sistema nervioso. Los niños pequeños y los neonatos son especialmente vulnerables. Se recomienda que considere el riesgo asociado a los materiales con los que trabaja y que reduzca el riesgo de exposición.

Algunos materiales pueden producir polvo dañino para su salud. Recomendamos el uso de mascarillas con filtros reemplazables homologadas cuando utilice esta máquina.

#### **Siempre debe:**

- Trabajar en una zona bien ventilada.
- Trabajar con un equipo de seguridad aprobado, como mascarillas para el polvo que hayan sido diseñadas especialmente para filtrar partículas microscópicas.

**⚠ ADVERTENCIA:** el manejo de cualquier herramienta eléctrica puede provocar que se lancen objetos externos contra los ojos que podrían ocasionar daños graves en estos. Antes de empezar a utilizar una herramienta eléctrica, póngase siempre gafas de seguridad completas o con protección lateral, o una pantalla que cubra toda la cara cuando sea necesario.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA TODAS LAS SIERRAS

### [Procedimientos de corte]

**a) PELIGRO: Mantenga las manos lejos de la zona de corte y de la hoja. Mantenga la otra mano en el mango adicional o en la carcasa del motor.** Si sujeta la sierra con las dos manos, no se cortará con la hoja.

**b) No toque por debajo de la pieza de trabajo.** La protección no puede protegerle de la hoja bajo la pieza de trabajo.

**c) Ajuste la profundidad del corte al grosor de la pieza de trabajo.** Debajo de la pieza de trabajo debe ser visible menos de un diente de la hoja.

**d) No sostenga nunca la pieza de trabajo en la mano ni sobre las piernas cuando corta. Asegure la pieza de trabajo a una plataforma estable.** Es importante apoyar la pieza de forma adecuada para minimizar la exposición del cuerpo, el atasco de la hoja o la pérdida de control.

**e) Sostenga la herramienta eléctrica por superficies de adherencia aisladas cuando realice una operación en la que la herramienta de corte pueda entrar en contacto con cableado no visible o su propio cable.** El contacto con un cable «con corriente» también hará que las partes metálicas expuestas de la herramienta eléctrica estén sometidas a «corriente» y podrían electrocutar al operario.

**f) Cuando corte, utilice siempre un tope-guía o un carril guía.** Esto mejora la precisión del corte y reduce la posibilidad de que la hoja se atasque.

**g) Utilice siempre hojas con el tamaño y forma del orificio del eje correctos (diamante frente a circular).** Las hojas que no encajan con los componentes de montaje de la sierra funcionarán de forma descentrada, provocando pérdida de control.

**h) No utilice arandelas o tornillos dañados o inapropiados.** Los tornillos y arandelas están especialmente diseñados para su sierra, para conseguir un rendimiento y seguridad óptimos.

### (3.2) [Causas de retrocesos y advertencias relacionadas]

Un contragolpe es una reacción inesperada de una hoja de sierra pillada, atascada o mal alineada que provoca que la sierra se dispare de forma

descontrolada de la pieza de trabajo hacia el operario.

Si la hoja está atascada o firmemente trabada al penetrar el corte, la hoja se bloquea y la reacción del motor mueve la unidad rápidamente hacia atrás en dirección al operario.

Si la hoja se tuerce o se desajusta durante el corte, los dientes del borde posterior de la hoja pueden penetrar en la superficie superior de la pieza de trabajo, provocando que la hoja se salga de la ranura y se precipite hacia el operario.

**(3.3)** El contragolpe es el resultado de un mal uso de la sierra y/o de procedimientos o condiciones de uso inadecuados, y puede evitarse tomando las debidas precauciones que se indican a continuación.

**a) Mantenga una sujeción firme con ambas manos en la sierra y posicione los brazos para resistir la fuerza del contragolpe. Colóquese a un lado de la hoja; no se posicione en la trayectoria de la hoja.** El contragolpe puede provocar que la sierra salga disparada hacia atrás, pero el operario puede controlar la fuerza del contragolpe si toma las precauciones necesarias.

**b) Si la hoja se empieza a atascar o si se interrumpe el corte por cualquier razón, suelte el gatillo y mantenga la sierra firme en el material hasta que la hoja se pare por completo. Nunca intente retirar la sierra de la pieza o tirar de la sierra hacia atrás mientras la hoja continúe en movimiento o podría producirse un contragolpe.** Investigue y tome acciones correctivas para eliminar la causa de atascamiento de la hoja.

**c) Cuando vuelva a encender la herramienta con la hoja de sierra en la pieza de trabajo, centre la hoja de la sierra en la ranura y compruebe que los dientes de la hoja no están atascados en el material.** Si una sierra se atasca, podría soltarse o provocar un contragolpe desde la pieza de trabajo cuando vuelva a ponerla en marcha.

**d) No utilice hojas desafiladas o dañadas.** Las hojas desafiladas o mal ajustadas producen una ranura estrecha, causando una fricción excesiva, atascamiento de la hoja y contragolpes.

**e) Las palancas de bloqueo del ajuste de profundidad de la hoja y del bisel deben estar firmes y seguras antes de realizar un corte.** Si el ajuste de la hoja cambia durante el corte, podría causar su atascamiento y un contragolpe.

**f) Las palancas de bloqueo del ajuste de profundidad de la hoja y del bisel deben estar firmes y seguras antes de realizar el corte.** Si el ajuste de la hoja cambia durante el corte, puede provocar un atascamiento un contragolpe.

**g) Extreme las precauciones cuando realice un corte en una pared u otras zonas ciegas.** La hoja saliente puede cortar objetos que provoquen un corralgolpe.

#### **FUNCIÓN DE PROTECCIÓN INFERIOR**

**a) Compruebe que ha cerrado correctamente la protección inferior antes de cada uso. No utilice la sierra si la protección inferior no se mueve libremente y se cierra de forma instantánea. Nunca fije o sujete la protección inferior en la posición de apertura.** Si la sierra se cae accidentalmente, la protección inferior podría doblarse. Suba la protección inferior con el tirador retráctil y asegúrese de que se mueve libremente y de que no toca la hoja o ninguna otra parte en cualquier ángulo o profundidad de corte.

**b) Compruebe el funcionamiento del muelle de la protección inferior. Si la protección y el muelle no funcionan correctamente, deben ser arreglados antes de utilizar la máquina.** La protección puede funcionar lentamente debido a que tenga partes dañadas, restos pegajosos o una acumulación de desechos.

**c) Asegúrese siempre de que la protección inferior cubre la hoja antes de posar la sierra en un banco o en el suelo.** Una hoja en movimiento y desprotegida hará que la sierra vaya hacia atrás, cortando todo lo que encuentre a su paso. Tenga en cuenta el tiempo que necesita la hoja para pararse una vez desconectada.

#### **MÁS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA SIERRAS CIRCULARES**

**a) No utilice hojas de sierra de acero rápido (HSS)**

**b) Inspeccione la máquina y la hoja antes de cada uso.** No utilice hojas deformadas, agrietadas, desgastadas o dañadas de alguna manera.

**c) Nunca utilice la sierra sin su sistema de protección original.** No bloquee la protección móvil en la posición de apertura. Asegúrese de que puede mover la protección libremente y sin interferencias.

**d) Utilice únicamente hojas que cumplan con las características especificadas en este manual.** Antes de utilizar accesorios, compare siempre las RPM máximas permitidas del accesorio con las RPM de la máquina.

**e) No utilice discos abrasivos.**

**f) Utilice únicamente diámetros de hoja de conformidad con los que se muestran en las etiquetas.**



**ADVERTENCIA:** si faltan piezas, no utilice la máquina hasta que estas se reemplacen. No seguir esta indicación puede causar graves lesiones personales.

#### **(4.1) PRIMEROS PASOS - DESEMBALAJE**

**Precaución:** Esta caja contiene objetos punzantes. Ábrala con cuidado. Retire la máquina del embalaje junto con los accesorios incluidos. Compruebe que la máquina está en buenas condiciones y que se incluyen todos los accesorios especificados en este manual. Asegúrese también de que todos los accesorios están completos.

Si falta alguna pieza, la máquina o accesorios, devuélvalo todo a su distribuidor en su embalaje original.

No tire el embalaje y consérvelo durante todo el período de garantía. Deseche el embalaje respetando la normativa de medio ambiente. Si es posible, recíclalo.

No deje que los niños jueguen con las bolsas de plástico vacías, ya que existe riesgo de asfixia.

#### **(4.2) ELEMENTOS SUMINISTRADOS**

Descripción	CCS
S210CCS	1
Hoja de acero blando de 210 mm	1
Manual de instrucciones	1
Llave hexagonal (cambio de hoja)	1
Carril guía paralelo de longitud completa	1

#### **Manuales de instrucciones de Evolution**

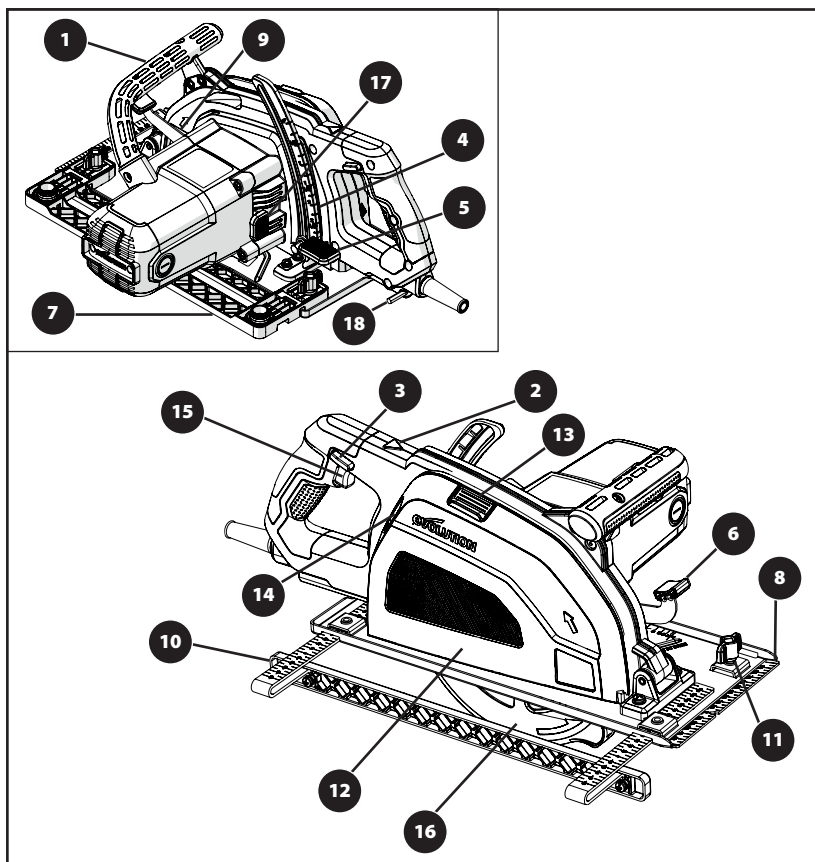
Cada producto de Evolution Power Tools incluye un manual de instrucciones.

Cada manual se ha elaborado y diseñado cuidadosamente para proporcionar información útil y fácilmente accesible acerca del uso seguro, el cuidado y el mantenimiento del producto. La consulta de la información incluida en el manual permitirá al operario aprovechar de forma plena y segura el potencial de la máquina.

La política de Evolution de mejora continua del producto puede significar que, en muchas ocasiones, los contenidos de un manual pueden no reflejar completamente las últimas mejoras o actualizaciones que se han incorporado en un producto particular. Las mejoras/actualizaciones de las especificaciones de un producto podrían ser consecuencia de avances tecnológicos o cambios en el marco legislativo del país de recepción, etc.

Si no está seguro sobre algún aspecto del uso, el cuidado o el mantenimiento de un producto Evolution, póngase en contacto con la asistencia técnica pertinente, la cual le proporcionará información actualizada y consejos adicionales.

**DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA MÁQUINA**



- |   |  |
|---|--|
| 1. Asa ambidiestra  | 10. Guía paralela                                    |
| 2. Luz de advertencia de sobrecarga                             | 11. Tornillos de mariposa de la guía paralela        |
| 3. Bloqueo ambidiestro  | 12. Colector de virutas desmontable                  |
| 4. Galga de profundidad   | 13. Botón de liberación del colector de virutas      |
| 5. Palanca de galga de profundidad                              | 14. Ventana de visualización del colector de virutas |
| 6. Palanca de retracción de la protección de la hoja            | 15. Gatillo de funcionamiento                        |
| 7. Adaptador de guía fundido (opción suministrada por separado) | 16. Protección inferior de la hoja                   |
| 8. Borde de guía microajustable                                 | 17. Botón del seguro del eje                         |
| 9. Ventana de visualización de la hoja                          | 18. Almacenaje de accesorios integrado               |

\*Numbers referred to throughout manual

## PREPARACIÓN

**⚠️ ADVERTENCIA:** Desconecte siempre la máquina de la alimentación antes de realizar ningún ajuste.

**Nota:** Estas máquinas están equipadas con un cable de alimentación y un enchufe aprobados para el país de uso previsto. No altere ni modifique el cable de alimentación.

## INSTALAR/DESMONTAR UNA HOJA

**⚠️ ADVERTENCIA:** utilice solo hojas Evolution originales que hayan sido diseñadas para su uso en estas máquinas. Asegúrese de que la velocidad máxima de la hoja es compatible con la máquina. Realice esta operación solamente cuando la máquina esté desconectada de la alimentación.

**Nota:** se recomienda que el operario lleve guantes protectores cuando manipule la hoja durante la instalación o cuando cambie la hoja de la máquina. Las hojas recomendadas de Evolution se muestran en la siguiente tabla.

Códigos de hojas	Hojas de corte
M210TCT-50CS	Acero dulce
T210TCT-68CS	Acero fino
S210TCT-54CS	Acero inoxidable
A210TCT-60CS	Aluminio

Consulte el sitio web para más información sobre las capacidades y especificaciones de las hojas de Evolution.

- Localice la llave hexagonal de cambio de hoja que se suministra, situada en el compartimento de almacenamiento integrado **(19)** (**Fig.1**)
- Coloque la sierra de manera segura en una superficie nivelada y segura.

**Nota:** Con cuidado, todas las máquinas se pueden apoyar en el extremo plano de la carcasa del motor, (**Fig. 2**), facilitando el acceso a la hoja y a las fijaciones.

- Retire el colector de virutas, **(12)** (**Fig.3**), presionando el botón de liberación, **(13)**, dejando al descubierto el perno de la hoja, (**Fig.4**).
- Accione el botón del seguro del eje **(18)** y suelte el perno de la hoja mediante la llave hexagonal suministrada. El perno de la hoja está equipado con una rosca de tornillo estándar (girar en sentido contrario a las agujas del reloj para aflojar).
- Retire y guarde a buen resguardo el perno de la hoja y la brida exterior. (**Fig.5**)
- Gire la protección inferior de la hoja **(16)** y después retire la hoja.

**Nota:** El borde interior de la hoja se puede dejar en su lugar si se desea, pero se debería comprobar y limpiar minuciosamente. Si se retira de la máquina, se debe colocar de nuevo en la misma orientación en la que estaba antes de la retirada.

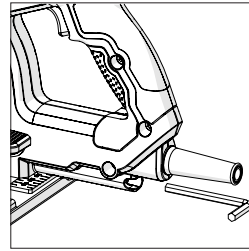


Fig. 1

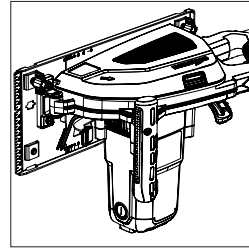


Fig. 2

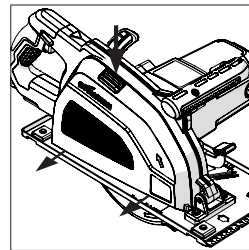


Fig. 3

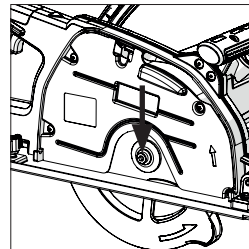
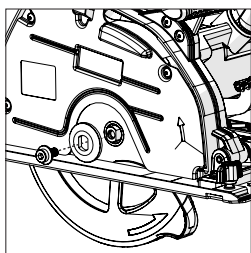


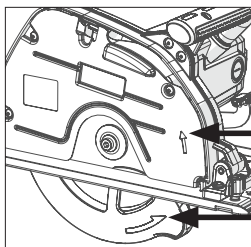
Fig. 4



**Fig. 5**

- Limpie minuciosamente la hoja alrededor de la zona de la perforación (ambas superficies) donde los bordes de la hoja tocarán y sujetarán la hoja.
- Instale la (nueva) hoja. Asegúrese de que la dirección de rotación de la flecha de la hoja coincida con la dirección de la rotación de la flecha en la protección superior e inferior de la hoja de la máquina. **(Fig.6).**
- Deje que la protección inferior de la hoja vuelva a su posición cerrada.
- Vuelva a instalar la brida exterior y el perno de la hoja.

**Nota:** La brida exterior cuenta con un orificio especialmente mecanizado que incorpora dos «caras» opuestas, **(Fig. 7)**. Estas «caras» engranan con dos «caras» complementarias mecanizadas en el eje.

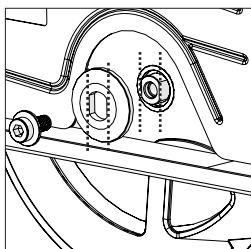


**Fig. 6**

- Vuelva a accionar el botón del seguro del eje y apriete el perno de la hoja de forma segura usando la llave hexagonal.
- Suelte el botón del seguro del eje.
- Devuelva la llave hexagonal a su posición de almacenamiento integrada dedicada.
- Compruebe que se ha soltado completamente el botón del seguro del eje girando la hoja manualmente.
- Compruebe el funcionamiento de la protección inferior de la hoja.
- Sustituya el colector de virutas.

**Nota:** La brida interior tiene un tamaño doble para adaptarse a tamaños de orificio de hoja de 15,875 mm (5/8") y 25,4 mm (1").

**Nota:** Asegúrese de que la brida interior permanece en posición al retirar la brida exterior por primera vez.



**Fig. 7**

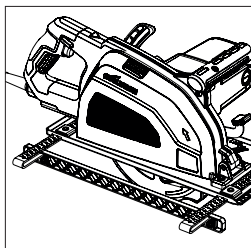
### CARRIL GUÍA PARALELO

Con esta máquina se suministra un carril guía paralelo extraíble **(10)** que puede resultar especialmente útil para el corte al hilo **(Fig.8)**.

Los brazos guía se deben insertar a través de los huecos rectangulares que se encuentran a ambos lados de la placa base, **(Fig.9)**, y deben deslizarse por debajo de los tornillos de mariposa de bloqueo del ajuste hacia delante y hacia atrás, **(11)**.

Ajuste el carril guía para que esté a la distancia requerida de la hoja y apriete el tornillo de ajuste. Compruebe que el carril guía está paralelo a la hoja de la sierra.

**Nota:** El carril guía paralelo se puede instalar en cualquiera de los dos lados de la placa base.



**Fig. 8**

**⚠ ADVERTENCIA:** Instale y ajuste la guía únicamente con la máquina desconectada del suministro eléctrico.

**Nota:** Los brazos del carril guía paralelo deben pasar a través de todos los huecos rectangulares provistos en la placa base.

**⚠ ADVERTENCIA:** Es potencialmente peligroso instalar e intentar utilizar el carril guía con el brazo pasando solamente a través de uno (1) de los huecos mecanizados rectangulares de la placa base.



### AJUSTE DE LA PROFUNDIDAD DE CORTE

- Afloje el mecanismo de bloqueo del ajuste de profundidad tirando de la palanca de funcionamiento (5)(Fig.10), hacia arriba.
- Ajuste/vuelva a colocar la placa base en relación con el cuerpo de la sierra girando el pivote para proporcionar la profundidad de corte requerida (la cantidad que sobresale la hoja a través de la placa base).

**Nota:** Hay una galga de profundidad unida a la placa base. El alineamiento de la palanca de funcionamiento, (5), con la correspondiente profundidad requerida, (Fig.11), puede ayudar a realizar un ajuste rápido.

Apriete el mecanismo de bloqueo del ajuste de profundidad empujando la palanca de funcionamiento hacia abajo para bloquear de forma segura la máquina en la posición requerida. A medida que se altera la profundidad de corte, variará la posición de la parte delantera de la hoja en relación con la placa base. Como ayuda para el corte, la placa base está equipada con una escala, (Fig.12), en la que se puede ver la posición de la parte delantera de la hoja. Esta estará alineada con la lectura que se corresponde a la profundidad de corte mostrada en la galga de profundidad.


**Nota:** Aunque este método es útil para un ajuste rápido de la profundidad, siempre se debe considerar como una guía para lograr el ajuste deseado. Si se requiere una profundidad de corte muy precisa, entonces se debe comprobar el ajuste de la hoja con una regla de precisión de ingeniero (no suministrada) o algo similar y ajustarse en consecuencia.

- En la mayoría de los casos, la profundidad de corte se debe establecer con el grosor del material que se va a cortar, más aproximadamente 3 mm.
- Apriete el mecanismo de bloqueo del ajuste de profundidad empujando la palanca de accionamiento hacia abajo para bloquear de forma segura la máquina en la posición requerida.

### CONSEJOS DE USO (COMPROBACIONES ANTE DEL USO)

**Nota:** Como cada entorno de uso será único y diverso, Evolution Power Tools ofrece los siguientes consejos generales acerca de los procedimientos y prácticas seguros para su consideración por parte del operario.

Estos consejos no pueden ser exhaustivos, ya que Evolution no ejerce ninguna influencia sobre el tipo de talleres o entornos de trabajo en los que se pueden utilizar las máquinas. Recomendamos al operario que pida consejo a una autoridad competente o al supervisor del taller si no está seguro de algún aspecto del uso de estas máquinas. Es importante que se lleven a cabo comprobaciones de seguridad rutinarias (con cada uso) antes de que el operario utilice la máquina.

 **ADVERTENCIA:** Estas comprobaciones de seguridad previas al uso se deben realizar con la máquina desconectada de la alimentación eléctrica.

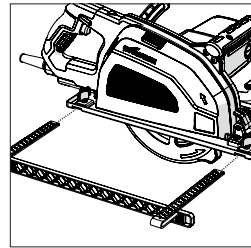


Fig. 9

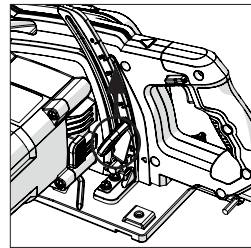


Fig. 10

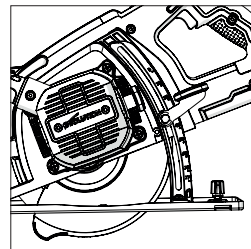


Fig. 11

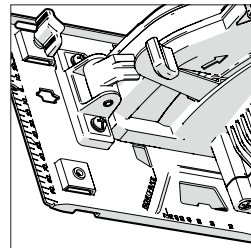
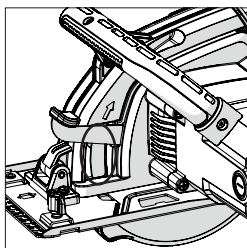


Fig. 12



**Fig. 13**

- Compruebe que todas las protecciones de seguridad funcionan correctamente y que todos los mangos de ajuste y tornillos están fijados de manera segura.
- Compruebe que la hoja está encajada e instalada correctamente. Compruebe también que se trata de la hoja apropiada para el material que va a cortar.
- Compruebe la integridad del cable de alimentación.
- Siempre que sea posible, fije la pieza de trabajo a un soporte rígido como un banco o caballete de sierra o similar.
- El operario debe tener siempre en cuenta la posición y el movimiento del cable de alimentación.

### **EQUIPO DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL**

El operario debe llevar todo el EPI (Equipo de Protección Individual) pertinente necesario para la tarea que vaya a realizar. Este puede incluir gafas de protección, máscaras faciales completas, mascarillas para el polvo, calzado de seguridad, etc.

La protección superior de la hoja tiene una forma especial para desviar la mayor parte de los restos de corte hacia abajo y lejos del operario, dentro del colector de virutas desmontable. Estos restos pueden estar calientes y/o afilados. El operario debe tener cuidado al limpiar dicho material del lugar de trabajo después de completar un corte.

**Nota:** en función del material que se corta, también pueden acumularse algunos restos dentro de la protección de la hoja. Dicho material se debe eliminar durante el mantenimiento rutinario de la máquina o durante un cambio de hoja. Deseche cualquier residuo retirado de forma respetuosa con el medio ambiente.

### **LA VENTANA DE VISUALIZACIÓN DE LA HOJA**

Hay una ventana de visualización de la hoja de vidrio templado, (9), ubicada en la parte delantera izquierda de la protección superior de la hoja, cerca del lugar en el que emerge la hoja durante un corte. (Fig.13). Esta permite al operario monitorizar el progreso de un corte a la vez que se proporciona protección frente a una expulsión del material.

**Nota:** Esta ventana de vidrio se debe limpiar según sea necesario para garantizar una visión clara y sin obstrucciones de la línea de corte.

**⚠ ADVERTENCIA:** Todo el polvo y los residuos generados son potencialmente perjudiciales para la salud. Algunos materiales pueden ser especialmente dañinos y el operario siempre debería llevar una mascarilla para el polvo apropiada para el material con el que se va a trabajar. Se debe buscar ayuda profesional si el operario no está seguro de la toxicidad potencial del material que se va a cortar.

**ADVERTENCIA:** Estas máquinas nunca se deben utilizar para cortar amianto ni ningún material que contenga, o se sospeche que contenga, amianto. Consulte/informe a las autoridades pertinentes y busque orientación adicional si se sospecha que hay contaminación de amianto.

### INTERRUPTOR ON/OFF (ENCENDIDO/APAGADO)

Esta máquina está equipada con un gatillo interruptor de seguridad para encenderla.

Para encender la máquina:

- Pulse el botón del bloqueo de seguridad, **(3)**, a un lado del mango con el pulgar.
- Suelte el gatillo interruptor principal, **(15)**, para encender el motor.

**Para detener el motor:**

- Suelte el gatillo interruptor.



**ADVERTENCIA:** Nunca se debería iniciar el motor con la hoja de la sierra en contacto directo con cualquier superficie de la pieza de trabajo.

### COLECTOR DE VIRUTAS

La máquina está equipada con un colector de virutas desmontable, **(12)** para captar las virutas metálicas. Está equipado con una «ventana» transparente, **(14)**, para que el operario pueda ver el contenido y vaciarlo.

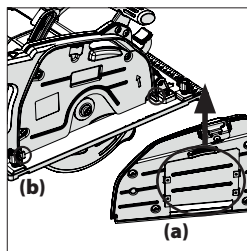
**Nota:** Cuando las virutas alcanzan la flecha, es una indicación de que el compartimento de virutas está casi lleno.

Para retirar y vaciar el colector de virutas, presione el botón de liberación y sepárelo de la máquina, **(13)**. Vacíe los contenidos del colector de virutas deslizando la puerta hacia arriba, **(Fig. 3)**, vuelque los contenidos en un recipiente para residuos adecuado y deséchelos de forma responsable con el medioambiente.

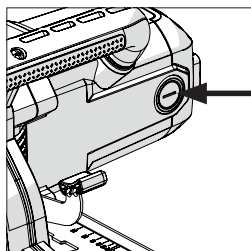
Para volver a colocar el colector de virutas, los clips del colector, **(Fig.14)**, deben insertarse detrás de las bisagras antes de presionar el colector para encajarlo en posición.



**ADVERTENCIA:** El colector de virutas es muy eficiente y se debe comprobar y vaciar a intervalos regulares. Al cortar acero, el colector de virutas se puede calentar y hay que tener cuidado al manipularlo.



**Fig. 14**



**Fig. 15**

### LÍNEA LED DE GUÍA DE LA HOJA

Esta máquina está equipada con una luz LED en la guía superior que arroja una sombra de la hoja sobre la hoja de trabajo. Esto proporciona al usuario una línea de corte clara y el LED ilumina la zona de corte. Esta característica no requiere alineamiento por parte del usuario.

### FRENO ELECTRÓNICO

Esta máquina está equipada con un freno electrónico integral en la carcasa del motor. Este ralentiza la hoja en unos segundos en vez de permitir que siga girando hasta detenerse de forma natural.

### SISTEMA DE SOBRECARGA AVANZADO

Existe una luz de advertencia de sobrecarga, **(2)**, en la parte superior del mango que se ilumina en verde cuando se conecta a la alimentación eléctrica y se utiliza en condiciones de corte normales. El LED se iluminará en rojo como una advertencia cuando exista riesgo de que el motor se sobrecaliente. Si la lámpara de advertencia de sobrecarga se ilumina en rojo, detenga el corte y deje que se enfríe hasta que el LED de sobrecarga vuelva a estar verde. Seguir usando la herramienta después de que el LED se haya iluminado en rojo podría provocar daños irreparables.

### COMPROBACIÓN Y RECAMBIO DE LAS ESCOBILLAS DE CARBONO



**ADVERTENCIA:** Desconecte la máquina de la fuente de alimentación antes de comprobar o sustituir las escobillas de carbono.

#### Para retirar las escobillas:

Desenrosque los tapones de plástico situados en la parte trasera de la carcasa del motor, **(Fig.15)** con un destornillador. Tenga cuidado, ya que los tapones están colocados a presión. Retire las escobillas con sus muelles.

Cambie ambas escobillas de carbón si alguna de ellas tiene menos de 6 mm de carbón restante, o si el muelle o cable está dañado o quemado. Solo se pueden sustituir por escobillas similares y hay que sustituir los tapones. Haga funcionar el motor de la máquina sin carga durante aproximadamente 5 minutos. Esto ayudará a «asentar» las nuevas escobillas y a garantizar que el motor funcione de forma eficiente.

**Nota:** las escobillas usadas, pero en buen estado, se pueden sustituir. Se deben devolver a su posición de servicio original. Se deben insertar de la misma forma en la que se encontraban antes de su retirada de la máquina.

### CONJUNTO DEL ADAPTADOR DE GUÍA

Evolution facilita un adaptador de guía conectable que se puede comprar por separado. Este dispositivo permite cortar en línea recta sin esfuerzo cuando se utiliza junto con una guía disponible por separado.

El adaptador de guía se fija a la placa base debajo del motor. Para

instalar el adaptador, enganche los brazos del adaptador por encima del borde de la placa base, asegurando que la placa base se asiente en los canales del lado inferior del adaptador. Asegúrese de que los brazos del adaptador de guía estén situados sobre los carros de la placa base. Asegure el adaptador a la placa base con las tuercas de mariposa suministradas. (Fig. 16)

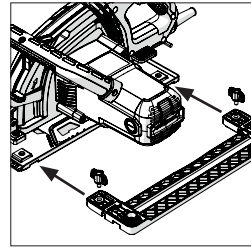



Fig. 16

El adaptador de guía solo se debe instalar y retirar cuando la cabeza esté en la posición superior del bloqueo de profundidad. Tiene dos (2) levas que se proyectan en el canal de la placa base (una a cada lado). Los «botones de giro» permiten a los operadores rotar estas levas. (Fig. 17)

el operario debe ajustar estas levas para que cuando se coloque la máquina correctamente en una vía, se pueda mover hacia delante o hacia atrás de forma fácil y suave, pero sin detectar movimiento lateral (tambaleo).

### CONSEJOS PARA EL CORTE

 **ADVERTENCIA:** El operario siempre debe ser consciente de la posición y el movimiento del cable de alimentación. El cable se debe orientar de modo que no exista posibilidad de que la hoja entre en contacto con él.

- No fuerce la máquina. La advertencia de sobrecarga (la luz se iluminará en rojo).
- Permita que la velocidad de la hoja haga el trabajo. No mejorará la realización de un corte aplicando demasiada fuerza en la máquina. Esto reducirá el tiempo de vida útil de la hoja.
- Coloque el borde frontal de la placa base a escuadra con la pieza de trabajo. Antes de encender el motor, asegúrese de que la hoja no está en contacto con la pieza de trabajo.
- Al empezar un corte, alinee los recortes de la placa base con la línea de corte requerida sobre la pieza de trabajo, o alternativamente, usando la ventana de visualización alinee la sombra proyectada de la hoja para la línea de corte requerida sobre la pieza de trabajo, teniendo cuidado de introducir la hoja en el material despacio para no dañar los dientes de la hoja.
- Utilice las dos manos para mover la sierra hacia delante a través de la pieza de trabajo.
- Aplique presión suave y constante para mover la sierra hacia delante a través de la pieza de trabajo.

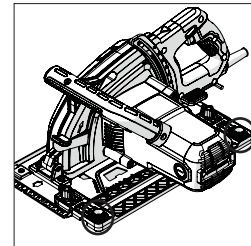


Fig. 17

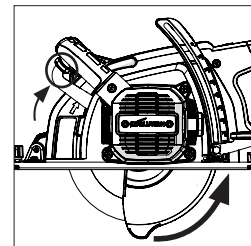


Fig. 18

**Nota:** Todas las máquinas de corte de acero Evolution tienen una protección inferior automática de la hoja (16) con un borde delantero de guía con una forma especial. Esta característica asegura que la protección de la hoja se retraiga con suavidad y sin esfuerzo cuando la hoja de la máquina penetra en la pieza de trabajo. A medida que la hoja sale de la pieza de trabajo, la protección inferior de la hoja regresa automáticamente a su posición normal cubriendo la hoja completamente.

**Nota:** La protección inferior de la hoja se ha diseñado para apartarse (girarse) al inicio de un corte elevando la palanca de retracción de la protección de la hoja (6) para empezar esta rotación, puede ayudar para cortar ciertos materiales. (Fig. 18)

**Cuando se ha completado un corte:**

- Suelte el gatillo interruptor ON/OFF (Encendido/Apagado).
- Permita que la hoja se detenga completamente.
- Retire la máquina de la pieza de trabajo, permitiendo que la protección de la hoja vuelva a su posición normal cubriendo la hoja.

**MANTENIMIENTO GENERAL Y LIMPIEZA**

**Nota:** cualquier actividad de mantenimiento se debe llevar a cabo con la máquina apagada y desconectada de la red de suministro eléctrico.

- Compruebe que todas las características de seguridad y las protecciones están funcionando correctamente de forma regular. Solo utilice esta máquina si las protecciones o características de seguridad funcionan debidamente.
- Todos los cojinetes del motor de estas máquinas están lubricados de por vida. No es necesario volver a lubricarlos.
- Utilice un paño limpio y ligeramente húmedo para limpiar las partes de plástico de la máquina. No utilice disolventes ni productos similares que podrían dañarlas.



**ADVERTENCIA:** No intente limpiar introduciendo objetos puntiagudos a través de las aberturas de las cubiertas de las máquinas, etc. Los conductos de ventilación se deben limpiar con aire comprimido seco.

**Nota:** El operario debe llevar todo el EPI necesario cuando utiliza aire seco comprimido como medio de limpieza.

**VENTANA DE VISUALIZACIÓN DE CRISTAL**

Limpie la ventana de visualización según sea necesario con un paño húmedo o un medio de limpieza de vidrio adecuado. No utilice materiales abrasivos, ya que pueden dañar el vidrio o arañarlo.

**ACUMULACIÓN DE RESIDUOS (PROTECCIÓN SUPERIOR DE LA HOJA)**

Durante un cambio de hoja, se debe aprovechar la oportunidad para comprobar si hay acumulación de residuos dentro de la protección superior de la hoja. Cualquier residuo hallado se debe retirar usando una herramienta apropiada (posiblemente plástico o madera) que los retire sin dañar el interior de la protección de la hoja.



**ADVERTENCIA:** el operario debe llevar EPI adecuado al realizar esta tarea. Cualquier residuo retirado se debe desechos de forma segura y respetuosa con el medio ambiente.

**PROTECCIÓN MEDIOAMBIENTAL**

Los productos eléctricos no se deben tirar en la basura doméstica. Recicle en los puntos destinados a ello. Consulte a la autoridad local o el vendedor para obtener más información sobre el reciclaje.



## DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE



### El fabricante del producto incluido en esta declaración es el siguiente:

**Reino Unido:** Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

**FR:** Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, Francia.

El fabricante declara que la máquina, tal y como se detalla en la presente declaración, cumple todas las disposiciones pertinentes de la Directiva relativa a las máquinas y otras directivas apropiadas, tal y como se especifica a continuación.

Asimismo, el fabricante declara que la máquina, tal y como se indica detalladamente en la presente declaración, en los casos en los que sea aplicable, cumple con las disposiciones pertinentes sobre los requisitos esenciales de seguridad y salud.

### Las Directivas incluidas en esta Declaración se detallan a continuación:

<b>2006/42/CE.</b>	Directiva relativa a las máquinas.
<b>2014/30/UE.</b>	Directiva de compatibilidad electromagnética.
<b>2011/65/EU. &amp; 2015/863/EU.</b>	Directiva sobre las restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos.
<b>2012/19/UE.</b>	Directiva sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE).

### Y está en conformidad con los requisitos aplicables de los siguientes documentos:


**EN 62841-1:2015 • EN 62841-2-5:2014 • EN 55014-1:2017+A11:2020 • EN 55014-2:2015 • EN IEC 61000-3-2:2019 • EN 61000-3-11:2000**

### Detalles del producto

Descripción:	S210CCS STEEL CUTTING CIRCULAR SAW
N.º de modelo Evolution:	058-0001, 058-0002, 058-0003
Marca comercial:	EVOLUTION
Voltaje:	110V / 220-240V ~ 50Hz 220-240V ~ 50 Hz
Entrada:	220-240V - 1800w 110V - 1600w

La documentación técnica necesaria para demostrar que el producto cumple con los requisitos de la directiva se ha elaborado y está disponible para su consulta por parte de las autoridades pertinentes, garantizándose que nuestro archivo técnico contiene los documentos enumerados anteriormente y que estas son las normas correctas para el producto, tal y como se ha detallado antes.

### Nombre y dirección del titular de la documentación técnica.

Firmado:  Plmpresión: Barry Bloomer - CEO

Fecha: 26/03/21

**Ce manuel d'instructions a été initialement rédigé en anglais.**

### **IMPORTANT**

Veuillez lire attentivement ces consignes d'utilisation et de sécurité dans leur intégralité. Pour votre propre sécurité, si vous avez des doutes concernant un aspect de l'utilisation de ce matériel, veuillez contacter l'assistance technique appropriée dont le numéro se trouve sur le site Internet d'Evolution Power Tools. Nous assurons différentes lignes d'assistance téléphoniques au sein de notre organisation à l'échelle mondiale, mais de l'aide technique est également disponible auprès de votre fournisseur.

**WEB : [www.evolutionpowertools.com](http://www.evolutionpowertools.com)  
RU/UE/AUS : [customer.services@evolutionpowertools.com](mailto:customer.services@evolutionpowertools.com)  
USA : [evolutioninfo@evolutionpowertools.com](mailto:evolutioninfo@evolutionpowertools.com)**

**Félicitations pour votre achat d'un appareil Evolution Power Tools. Veuillez enregistrer votre produit « en ligne » comme expliqué dans la brochure A4 d'enregistrement en ligne de la garantie fournie avec la machine. Vous pouvez également scanner le code QR situé sur la brochure A4 à l'aide d'un smartphone. Cela vous permettra de valider la période de garantie de la machine via le site Internet d'Evolution en saisissant vos coordonnées, ce qui vous garantira un service rapide si nécessaire. Nous vous remercions sincèrement d'avoir choisi un produit de la gamme d'Evolution Power Tools.**

### **GARANTIE LIMITÉE D'EVOLUTION.**

Evolution Power Tools se réserve le droit de modifier et d'améliorer le produit, sans avis préalable.

**Veuillez vous reporter à la brochure de l'enregistrement de la garantie et/ou l'emballage pour les détails des modalités et des conditions de la garantie.**

Durant la période de la garantie à compter de la date d'achat d'origine, Evolution Power Tools réparera ou remplacera toute marchandise présentant un défaut de matériau ou de fabrication. Cette garantie ne s'applique pas si la machine renvoyée a été utilisée de manière non conforme au manuel d'instructions ou si elle a été endommagée par accident, par négligence ou en raison d'un entretien inadéquat. Cette garantie ne s'applique pas aux machines et/ou composants qui ont été altérés, changés ou modifiés de quelque manière que ce soit, ou sujets à une utilisation contraire aux capacités et spécifications recommandées. Les composants électriques sont soumis à la garantie de leurs fabricants respectifs. Toute marchandise retournée pour cause de défaut doit être envoyée en port prépayé à Evolution Power Tools. Evolution Power Tools se réserve le droit de réparer l'outil ou de le remplacer par un produit identique ou équivalent. Les accessoires consommables tels que (la liste suivante n'est pas exhaustive) lames, fraises, perceuses, ciseaux, palettes, etc. ne font l'objet d'aucune garantie, écrite ou verbale. Evolution Power Tools ne pourrait en aucun cas être tenu responsable de la perte ou des dégâts résultant directement ou indirectement de l'utilisation de notre marchandise ou de toute autre cause. Evolution Power Tools ne peut être tenu responsable de tous frais engagés sur de tels biens ou de tous dommages indirects. Aucun dirigeant, employé ou mandataire de Evolution Power Tools n'est autorisé à présenter des déclarations de conformité verbales ou à renoncer à n'importe laquelle des conditions de vente qui précèdent et aucune de ces actions n'engage Evolution Power Tools.

**Les questions relatives à cette garantie limitée doivent être adressées au siège de l'entreprise. Vous pouvez également appeler la ligne d'assistance concernée.**



## CARACTÉRISTIQUES

CARACTÉRISTIQUES DE LA MACHINE	RU/UE	USA
Moteur RU/UE (220-240 V ~ 50 Hz)	1800W	-
Moteur RU (110 V ~ 50 Hz)	1600W	-
Moteur USA (120 V ~ 60 Hz)	-	15A
Vitesse à vide (min <sup>-1</sup> /tpm)	2800	
Poids brut	11.2kg	24.7lbs
Poids net	8.9kg	19.6lbs
Longueur du cordon d'alimentation	3M	10ft

CAPACITÉS DE COUPE	RU/UE	USA
Structure carrée/tuyau en acier max. 90°	76.2mm	3"
Épaisseur maximale (plaque)	13mm	0-1/2"
Épaisseur maximale du mur	6mm	0-7/32"
Capacité de la scie à chaîne	72mm	2-26/32"

CARACTÉRISTIQUES DE LA LAME	RU/UE	USA
Diamètre de la lame	210mm	8-1/4"
Vitesse max. (min <sup>-1</sup> /tpm)	3750	3750
Diamètre d'alésage	25.4mm	1"
Trait de coupe	2mm	5/64"
Dents	50	

NIVEAUX SONORES ET VIBRATOIRES	
Niveau de pression acoustique L <sub>pA</sub> (220-240 V)	94.2dB
Niveau d'intensité acoustique L <sub>WA</sub> (220-240 V)	105.2dB
Vibration (220-240 V)	a <sub>h</sub> =2.84 (poigne principale) a <sub>h</sub> =3.35 (poigne auxiliaire)
Niveau de pression acoustique L <sub>pA</sub> (110 V)	92dB
Niveau d'intensité acoustique L <sub>WA</sub> (110 V)	103dB
Vibration (110 V)	a <sub>h</sub> =3.03 (poigne principale) a <sub>h</sub> =3.57 (poigne auxiliaire)

**AVERTISSEMENT :** L'alimentation électrique lors de la mise en marche du produit risque d'entraîner des chutes de tension. Ceci peut avoir un impact sur d'autres appareils (variation de l'intensité de la lumière, par exemple). Pour des raisons techniques, ces perturbations ne devraient pas se produire si l'impédance secteur est de Z<sub>sysmax</sub> < 0.2626 Ω. Pour plus d'informations, contactez votre fournisseur d'électricité local.


## VIBRATION

**Remarque :** La mesure des vibrations a été effectuée dans des conditions standard conformément à : EN 62841-1 : 2015, EN 62841-2-5 : 2014

## AVERTISSEMENT : PORTEZ DES PROTECTIONS AUDITIVES !

La valeur de vibrations totale déclarée a été mesurée conformément à une méthode d'essai standard et peut être utilisée pour comparer un outil avec un autre.

La valeur totale des vibrations déclarée peut également être utilisée lors d'une évaluation préliminaire d'exposition.

 **AVERTISSEMENT :** Lors de l'utilisation de cette machine, l'opérateur peut être exposé à de hauts niveaux de vibrations transmises à sa main et à son bras.

L'opérateur est susceptible de développer le syndrome de Raynaud. Ce syndrome peut diminuer la sensibilité de la main à la température et provoquer un engourdissement général.

Les personnes utilisant cette machine de manière régulière ou prolongée doivent surveiller attentivement l'état de leurs mains et de leurs doigts. Si l'un de ces symptômes fait son apparition, consultez immédiatement un médecin.


- La mesure et l'évaluation de l'exposition de l'être humain aux vibrations transmises par les mains en milieu professionnel sont précisées dans les normes suivantes : EN 62841-1 et EN 62841-2-5
- Plusieurs facteurs peuvent influencer le niveau de vibration effectif lors de l'utilisation, comme l'état et l'orientation des surfaces de travail, et le type et l'état de la machine utilisée. Avant chaque utilisation, vous devez évaluer ces facteurs et, si possible, adopter des pratiques professionnelles appropriées. La gestion de ces facteurs peut aider à réduire les effets des vibrations :

## Manipulation

- Manipulez la machine avec soin en lui laissant faire le travail.
- Évitez les efforts physiques excessifs sur toutes les commandes de la machine.
- Prenez en considération votre sécurité et votre stabilité, ainsi que l'orientation de la machine durant son utilisation.


## Surface de travail

- Prenez en compte la matière de la surface de travail, son état, sa densité, sa résistance, sa rigidité et son orientation.












 **AVERTISSEMENT :** L'émission de vibrations durant l'utilisation effective de l'outil électrique peut différer de la valeur totale déclarée en fonction de la manière dont l'outil est utilisé.

Il est nécessaire d'identifier les mesures de sécurité à adopter et de protéger l'opérateur en fonction d'une estimation de l'exposition dans les conditions effectives d'utilisation (en tenant compte de toutes les étapes du cycle d'opération, par exemple lorsque l'outil est mis à l'arrêt, lorsqu'il tourne au ralenti, en plus du déclenchement).

## ÉTIQUETTES ET SYMBOLES

 **AVERTISSEMENT :** N'utilisez pas cette machine si les étiquettes d'avertissement et/ou d'instructions sont manquantes ou endommagées. Contactez Evolution Power Tools pour le remplacement des étiquettes.

**Remarque :** Tous les symboles suivants ou certains d'entre eux peuvent apparaître dans le manuel ou sur le produit.

Symbole	Description
V	Volts
W	Watts
A	Ampères
Hz	Hertz
Min <sup>-1</sup> /rpm	Vitesse
~	Courant alternatif
n <sub>0</sub>	Vitesse à vide
Db	Décibel
awh	Accélération moyenne pondérée dans le temps
ahm	Méthode analytique harmonique
	Portez des lunettes de sécurité
	Portez des protections auditives
	Portez un dispositif de protection contre la poussière
	Lisez les instructions
	Double isolation
	Certification CE
	Certification UKCA
	Certification TUV SUD GS
	Déchets d'équipements électriques et électroniques
	Triman - Collecte et recyclage des déchets
	Avertissement

#### USAGE PRÉVU POUR CET OUTIL ÉLECTRIQUE

**⚠ AVERTISSEMENT :** Ce produit est une scie circulaire à commande manuelle conçue pour fonctionner avec des lames Evolution spécifiques. Utilisez uniquement des accessoires conçus pour l'utilisation avec cette machine et/ou ceux spécifiquement recommandés par Evolution Power Tools Ltd.

Lorsqu'elle est équipée d'une lame appropriée, cette machine peut être utilisée pour découper:

**Acier doux**  
**Acier fin**  
**Aluminium**  
**Acier inoxydable**

**Remarque :** Ce produit ne convient pas à la coupe du bois.

**Remarque :** Couper de l'acier galvanisé peut réduire la durée de vie de la lame.

#### USAGE PROSCRIT POUR CET OUTIL ÉLECTRIQUE

**⚠ AVERTISSEMENT :** Ce produit est une scie circulaire à commande manuelle et doit être utilisé uniquement en tant que tel. Il ne doit en aucun cas être modifié ou utilisé pour alimenter tout autre appareil ou entraîner tout accessoire autre que ceux mentionnés dans le présent manuel d'instructions.

**⚠ AVERTISSEMENT :** Cette machine n'est pas conçue pour être utilisée par des personnes (y compris les enfants) dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont réduites, ou dénuées d'expérience ou de connaissances, sauf si elles ont pu bénéficier, par l'intermédiaire d'une personne responsable de leur sécurité et capable d'utiliser la machine en sécurité, d'une surveillance ou d'instructions préalables concernant l'utilisation de la machine. Les enfants doivent être surveillés pour garantir qu'ils n'aient pas accès à cette machine et qu'ils ne soient pas autorisés à jouer avec.

#### SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

Cette machine est équipée de la fiche moulée et du câble électrique adéquats pour le marché désigné. Si le cordon d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par un cordon spécifique disponible auprès du fabricant ou de son agent de maintenance.

#### (1.13) UTILISATION EN EXTÉRIEUR

**⚠ AVERTISSEMENT :** Si vous utilisez cet outil en extérieur, ne l'exposez pas à la pluie et ne l'utilisez pas dans des lieux humides pour assurer votre protection. Ne placez pas l'outil sur des

surfaces humides. Si possible, utilisez un établi sec et propre. Pour une protection supplémentaire, utilisez un dispositif de courant différentiel résiduel (DCR) qui interrompra l'alimentation si le courant de fuite vers la terre excède 30 mA pour 30 ms. Vérifiez toujours le bon fonctionnement du dispositif différentiel résiduel (DCR) avant d'utiliser la machine.

Si vous devez utiliser une rallonge, celle-ci doit convenir à l'utilisation en extérieur et cette mention doit figurer sur l'étiquette. Les instructions du fabricant doivent être respectées lors de l'utilisation d'une rallonge.

**(2.1) CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ**

(Ces consignes générales de sécurité pour les outils électriques sont telles que spécifiées dans la norme EN 62841-1: 2015, UL Std. 62841-1 et CSA Std. C22.2 N° 62841-1).



**AVERTISSEMENT :** Lisez tous les avertissements et les instructions de sécurité. Le non-respect des avertissements et des instructions peut causer des électrocutions, des incendies et/ou des blessures graves.

Conservez tous les avertissements de sécurité et toutes les instructions pour vous y référer par la suite. Dans les avertissements, le terme « outil électrique » fait référence aux outils électriques fonctionnant sur secteur (avec fil) ou sur batterie (sans fil).

**(2.2) 1) Avertissements généraux de sécurité concernant les outils électriques [sécurité de l'espace de travail]**

- a) L'espace de travail doit être propre et suffisamment éclairé.** Les espaces sombres et encombrés sont propices aux accidents.
- b) Ne mettez pas en marche votre outil électrique dans un environnement explosif, ou en présence de liquide, de gaz ou de poussière inflammables.** Les outils électriques produisent des étincelles qui peuvent faire enflammer la poussière ou les vapeurs.
- c) Tenez les enfants et les autres personnes présentes éloignés lorsque vous utilisez un outil électrique.** Les distractions peuvent causer une perte de contrôle.

**(2.3) 2) Avertissements généraux de sécurité concernant les outils électriques [sécurité électrique]**

- a) Les fiches des outils électriques doivent correspondre à la prise secteur utilisée. Ne modifiez jamais la fiche, de quelque façon que ce soit. N'utilisez jamais d'adaptateurs de fiche avec des outils reliés à la terre.** Les fiches et prises non modifiées réduisent le risque d'électrocution.

- b) Évitez tout contact du corps avec des surfaces reliées à la terre, telles que des tuyaux, radiateurs, cuisinières et réfrigérateurs.** Le risque d'électrocution est accru si votre corps est relié à la terre.

- c) N'exposez les outils électriques ni à la pluie ni à l'humidité.** La pénétration d'eau dans ces outils accroît le risque d'électrocution.

- d) Ne malmenez pas le cordon d'alimentation. N'utilisez jamais le cordon d'alimentation pour transporter l'outil et ne débranchez jamais l'appareil en tirant sur le cordon. Tenez le cordon à l'écart de la chaleur, de l'huile, d'objets tranchants et des pièces en mouvement.** Un cordon endommagé ou emmêlé accroît le risque d'électrocution.

- e) Pour les travaux à l'extérieur, utilisez un cordon spécialement conçu à cet effet.**

L'utilisation d'un cordon conçu pour l'usage extérieur réduit le risque d'électrocution.

- f) Si le fonctionnement de l'outil électrique dans des endroits humides est inévitable, utilisez une prise protégée par un dispositif de courant différentiel résiduel (DCR).**

L'utilisation d'un dispositif différentiel résiduel réduit le risque d'électrocution.

**(2.4) 3) Avertissements généraux de sécurité concernant les outils électriques [sécurité personnelle].**

- a) Restez attentif, prêtez attention au travail que vous êtes en train d'effectuer et faites preuve de bon sens lors de l'utilisation de tout outil électrique.** N'utilisez pas d'outil électrique si vous êtes fatigué ou sous l'influence de l'alcool, de drogues ou de médicaments. Un moment d'inattention pendant l'utilisation d'un outil électrique peut entraîner des blessures graves.

- b) Utilisez un équipement de protection individuelle.** Portez toujours un dispositif de protection oculaire. L'équipement de sécurité, tel qu'un masque filtrant, des chaussures de sécurité antidérapantes, un casque ou un dispositif de protection auditive, utilisé dans des conditions appropriées, réduira le risque de blessures.

- c) Veillez à éviter les démarrages impromptus.** Assurez-vous que l'interrupteur est en position d'arrêt avant de brancher l'outil sur une prise secteur et/ou un bloc-batterie, de ramasser ou de transporter l'outil. Le fait de porter un outil électrique avec le doigt sur son interrupteur ou de brancher un outil dont l'interrupteur est en position de marche peut causer un accident.

- d) Retirez les clés de réglage ou les clés à écrous du boulon de lame avant de mettre l'outil en marche.** Un outil ou une clé laissé sur une pièce rotative d'un outil électrique pourrait causer de graves dommages corporels.

- e) Ne travaillez pas à bout de bras. Gardez toujours un bon appui et un bon équilibre.** Ceci permettra de mieux contrôler l'outil en cas de

situation imprévue.

**f) Portez une tenue appropriée.** Ne portez ni vêtements amples, ni bijoux. Gardez vos cheveux, vêtements et gants à l'écart des pièces en mouvement. Les vêtements amples, les bijoux et les cheveux longs peuvent se prendre dans les pièces en mouvement.

**g) Si les outils sont équipés de dispositifs de dépoussiérage, assurez-vous qu'ils sont connectés et correctement utilisés.** L'usage de ces dispositifs de collecte des poussières peut réduire les dangers présentés par la poussière.

**h) Ne vous montrez pas trop sûr de vous et n'ignorez pas les précautions de sécurité d'un outil à cause de la familiarité acquise avec son utilisation fréquente.** Toute action imprudente risque d'entraîner de graves blessures en une fraction de seconde.

**(2.5) 4) Avertissements généraux de sécurité concernant les outils électriques [utilisation et entretien des outils électriques].**

**a) N'exercez pas une force excessive sur l'outil électrique.** Utilisez l'outil approprié pour le travail. Un outil approprié exécutera mieux le travail et de façon moins dangereuse s'il est utilisé dans les limites prévues de son utilisation.

**b) N'utilisez pas l'outil électrique si l'interrupteur ne permet pas de le mettre en marche ou de l'arrêter.** Un outil électrique qui ne peut pas être contrôlé par son interrupteur est dangereux et doit être réparé.

**c) Débranchez l'outil de son alimentation électrique avant d'effectuer des réglages, de changer les accessoires ou de ranger l'outil.** Ces mesures de sécurité préventives réduisent les risques de démarrage accidentel de l'outil.

**d) Lorsque vous avez fini de vous en servir, rangez les outils électriques hors de portée des enfants et empêchez les personnes qui ne connaissent pas l'outil électrique ou les présentes instructions de l'utiliser.** Les outils électriques sont dangereux lorsqu'ils sont utilisés par des personnes non initiées.

**e) Entretenez les outils électriques.** Vérifiez l'alignement ou l'attache des pièces mobiles, la rupture des pièces mobiles et toute autre condition susceptible de nuire au bon fonctionnement de l'outil électrique. En cas de dommages, faites réparer l'outil avant de l'utiliser de nouveau. Beaucoup d'accidents sont causés par des outils électriques mal entretenus.

**f) Gardez les outils de coupe bien affûtés et propres.** Des outils de coupe correctement entretenus et dont les tranchants sont bien affûtés risquent moins de se gripper et sont plus faciles à contrôler.

**g) Utilisez l'outil, les accessoires et les embouts, etc., conformément à ces instructions pour les applications pour lesquelles ils sont conçus, en tenant compte des conditions et du type de travail à exécuter.** L'usage d'un outil électrique à

d'autres fins que celles prévues peut entraîner des situations dangereuses.

**h) Faites en sorte que les poignées et les surfaces de prise soient toujours sèches, propres et dénuées d'huile ou de graisse.** Des poignées ou des surfaces de prises glissantes ne permettent pas la manipulation et le contrôle de l'outil en toute sécurité lors de situations imprévues.

**(2.6) 5) Avertissements généraux de sécurité des outils électriques [réparation]**

**a) L'entretien doit être confié à un technicien qualifié, utilisant exclusivement des pièces identiques à celles d'origine.** Ceci assurera le maintien de la sécurité de l'appareil électrique.

#### CONSEILS DE SANTÉ

**⚠ AVERTISSEMENT :** Lors de l'utilisation de cette machine, des particules de poussière peuvent être générées. Dans certains cas, en fonction des matériaux avec lesquels vous travaillez, cette poussière peut se révéler particulièrement nocive. Si vous suspectez que la peinture à la surface du matériau que vous souhaitez couper contient du plomb, demandez les conseils d'un professionnel. Les peintures au plomb doivent être retirées uniquement par un professionnel. Vous ne devez pas tenter de les retirer vous-même.

Une fois que la poussière s'est déposée sur les surfaces, un contact entre la main et la bouche peut donner lieu à l'ingestion de plomb.

L'exposition au plomb, même en faible quantité, est susceptible de provoquer des lésions irréversibles du cerveau ou du système nerveux. Les jeunes enfants et les enfants à naître sont particulièrement vulnérables.

Il est conseillé de considérer les risques associés aux matériaux avec lesquels vous travaillez et de réduire les risques d'exposition.

Certains matériaux pouvant générer des poussières potentiellement dangereuses pour votre santé, nous vous conseillons d'utiliser un masque agréé avec des filtres interchangeableables lors de l'utilisation de cette machine.

#### Vous devriez toujours :

- Travailler dans un endroit bien aéré.
- Travailler en portant un équipement de protection agréé tel que des masques anti-poussière spécialement conçus pour filtrer les particules microscopiques.

**⚠ AVERTISSEMENT :** L'utilisation d'un outil électrique peut entraîner la projection d'objets étrangers, qui peuvent être à l'origine de lésions oculaires graves. Avant de commencer à utiliser un outil électrique, portez toujours des lunettes de protection munies d'écrans latéraux ou un masque facial intégral si nécessaire.

## CONSIGNES DE SÉCURITÉ POUR TOUTES LES SCIES

### [Procédures de coupes]

**a) DANGER : N'approchez pas vos mains de la zone de coupe ou de la lame. Gardez votre seconde main sur la poignée auxiliaire, ou sur le boîtier moteur.** Si vos deux mains tiennent la scie, elles ne peuvent pas être coupées par la lame.

**b) Ne placez pas vos mains sous la pièce usinée.** Le carter ne peut pas vous protéger de la lame sous la pièce usinée.

**c) Adaptez la profondeur de la coupe à l'épaisseur de la pièce usinée.** Les dents de la lame ne doivent pas entièrement dépasser sous la pièce usinée.

**d) Ne tenez jamais la pièce à usiner dans vos mains ou entre vos jambes pendant la coupe. Sécurisez la pièce à usiner avec un support stable.** Il est important de soutenir la pièce correctement pour réduire les risques d'accident corporel, de grippage de la lame ou de perte de contrôle.

**e) Tenez l'appareil électrique par les surfaces de prises isolées lorsqu'il est susceptible d'entrer en contact avec des câbles cachés ou son propre cordon d'alimentation.** Tout contact avec un câble « sous tension » entraînerait une « mise sous tension » des parties métalliques exposées de l'outil et l'électrocution de l'opérateur.

**f) Lors d'un sciage, utilisez toujours un guide de refend ou longitudinal.** Cela augmente la précision de la coupe et réduit les risques de grippage de la lame.

**g) Utilisez toujours des lames aux bonnes dimensions et de forme adaptée (en losange contre circulaire) ou des alésages.** Les lames qui ne sont pas adaptées au système de montage de la scie fonctionneront de manière excentrée ce qui entraînera une perte de contrôle.

**h) N'utilisez jamais de rondelles de lame ou de boulons de lame endommagés ou inadaptes.** Les boulons et rondelles de lame ont été spécialement conçus pour votre scie afin d'assurer des performances optimales et la sécurité lors de son utilisation.

### (3.2) [Causes des effets de recul et comment les éviter]

L'effet de recul se traduit par une réaction soudaine à un coincement, un blocage ou un mauvais alignement de la lame qui soulève la scie et libère la lame de la pièce à usiner en direction de l'utilisateur; La lame peut se coincer ou se bloquer fermement lorsque le trait de scie se resserre. Si cela se produit, la lame cale et le moteur réagit en repoussant rapidement l'appareil vers l'opérateur;

Si la lame se tord ou dérive de l'alignement de la coupe, les dents situées sur le tranchant arrière de la lame peuvent s'enfoncer dans la surface supérieure du bois, éjectant ainsi la lame du trait de scie vers l'opérateur.

**(3.3)** L'effet de recul résulte d'une mauvaise utilisation de la scie et/ou du non-respect des procédures ou conditions d'utilisation et peut être évité en prenant les précautions adéquates indiquées ci-dessous.

**a) Tenez fermement la scie avec vos deux mains et positionnez vos bras de façon à résister aux forces de l'effet de recul. Placez-vous sur l'un des côtés de la lame, mais pas dans son alignement.** Même si l'effet de recul peut entraîner l'éjection de la lame vers l'arrière, il peut être contrôlé par l'utilisateur si les précautions adéquates sont prises.

**b) Si les lames se grippent ou si l'interruption de la coupe est nécessaire, quelle qu'en soit la raison, relâchez la gâchette et maintenez la scie immobile dans le matériau jusqu'à l'arrêt complet de la lame. Pour éviter tout effet de recul, n'essayez jamais de retirer la scie de la pièce, ni de la tirer en arrière lorsque la lame est encore en mouvement.** Examinez les lames et prenez les mesures correctives nécessaires pour éviter tout grippage.

**c) Lorsque vous redémarrez une scie dans une pièce à usiner, placez la lame au centre du trait de scie et vérifiez que les dents ne sont pas engagées dans le matériau.** Si la lame se grippe, elle peut se soulever ou être projetée en arrière lors du redémarrage de la scie.

**d) N'utilisez pas de lames émoussées ou endommagées.** Les lames mal affûtées ou mal réglées créeront un trait de scie étroit qui entraînera une friction excessive, un grippage de la lame et un effet de recul.

**e) Les leviers de réglage et de verrouillage de biseau et la profondeur de la lame doivent être serrés et sécurisés avant de procéder à une coupe.** Un changement de réglage de la lame durant la coupe peut entraîner un grippage et un effet de recul.

**f) Les leviers de réglage et de verrouillage de la profondeur de la lame et du biseau doivent être serrés et sécurisés avant de procéder à la coupe.** Un changement de réglage de la lame durant la coupe peut entraîner le grippage et un effet de recul.

**g) Redoublez de prudence lorsque vous effectuez une « coupe en plongée » dans des murs existants ou autres parties non apparentes.** La coupe d'objets par une lame en saillie peut provoquer un effet de recul.

### FONCTIONNEMENT DU CARTER INFÉRIEUR

**a) Vérifiez que le carter inférieur se verrouille correctement avant chaque utilisation. Ne démarrez pas la scie si le carter inférieur ne bouge pas librement et ne se ferme pas instantanément. Ne maintenez et ne bloquez jamais le carter inférieur en position ouverte.**

En cas de chute accidentelle, le carter inférieur peut se déformer. Soulevez le carter inférieur à l'aide de la poignée rétractable et assurez-vous qu'il se déplace librement et qu'il n'entre pas en contact avec la lame ou toute autre pièce, dans tous les angles et profondeurs de coupe.

**b) Vérifiez le bon fonctionnement du ressort du carter inférieur. Si le carter et le ressort ne fonctionnent pas correctement, ils doivent être soumis à une opération d'entretien avant toute utilisation.** Des pièces endommagées, des dépôts gommeux ou une accumulation de débris peuvent ralentir le fonctionnement du carter inférieur.

**c) Vérifiez toujours que le carter inférieur couvre la lame avant de poser la scie sur un banc ou au sol.** Une lame non protégée et continuant de tourner peut entraîner le basculement de la scie en arrière qui coupera tout ce qui pourrait se trouver sur son passage. Tenez compte du temps d'arrêt de la lame après le relâchement de la gâchette.

### CONSIGNES DE SÉCURITÉ SUPPLÉMENTAIRES POUR LES SCIES CIRCULAIRES

**a) N'utilisez pas de lames en acier à coupe rapide (HSS).**

**b) Contrôlez la machine et la lame avant chaque utilisation.** N'utilisez pas de lames déformées, fendues, usées ou endommagées de quelque façon que ce soit.

**c) N'utilisez jamais la scie sans le système de carter de protection d'origine.** Ne verrouillez pas le carter mobile en position ouverte. Assurez-vous que le carter fonctionne librement sans se bloquer.

**d) N'utilisez que des lames correspondant aux caractéristiques indiquées dans ce manuel.**

Avant d'utiliser des accessoires, assurez-vous toujours que le nombre maximal de tours par minute autorisé d'un accessoire correspond à celui de la machine.

**e) N'utilisez aucune lame circulaire abrasive.**

**f) Utilisez uniquement des lames dont le diamètre correspond aux marquages.**



**AVERTISSEMENT :** S'il manque des pièces, n'utilisez pas la machine jusqu'à ce que les pièces manquantes soient remplacées. Le non-respect de cette règle pourrait provoquer des blessures graves.

### (4.1) PRISE EN MAIN - DÉBALLAGE



**AVERTISSEMENT :** Cet emballage contient des objets tranchants. Faites attention lors du déballage. Retirez la machine et les accessoires fournis de l'emballage. Vérifiez soigneusement que la machine est en bon état et que vous disposez de tous les accessoires énumérés dans ce manuel. Assurez-vous que tous les accessoires sont complets. S'il manque une ou plusieurs pièces, renvoyez la machine et ses accessoires dans leur emballage d'origine au revendeur.

Ne jetez pas l'emballage. Conservez-le en bon état tout au long de la période de garantie. Jetez l'emballage d'une manière responsable pour l'environnement. Si possible, recyclez-le. Ne laissez pas les enfants jouer avec des sacs plastiques vides, en raison du risque de suffocation.

### (4.2) ARTICLES FOURNIS

Description	CCS
S210CCS	1
Lame pour couper de l'acier doux d'une épaisseur de 210 mm	1
Mode d'emploi	1
Clé hexagonale (changement de lame)	1
Guide de bord parallèle sur toute la longueur	1

### Modes d'emploi Evolution

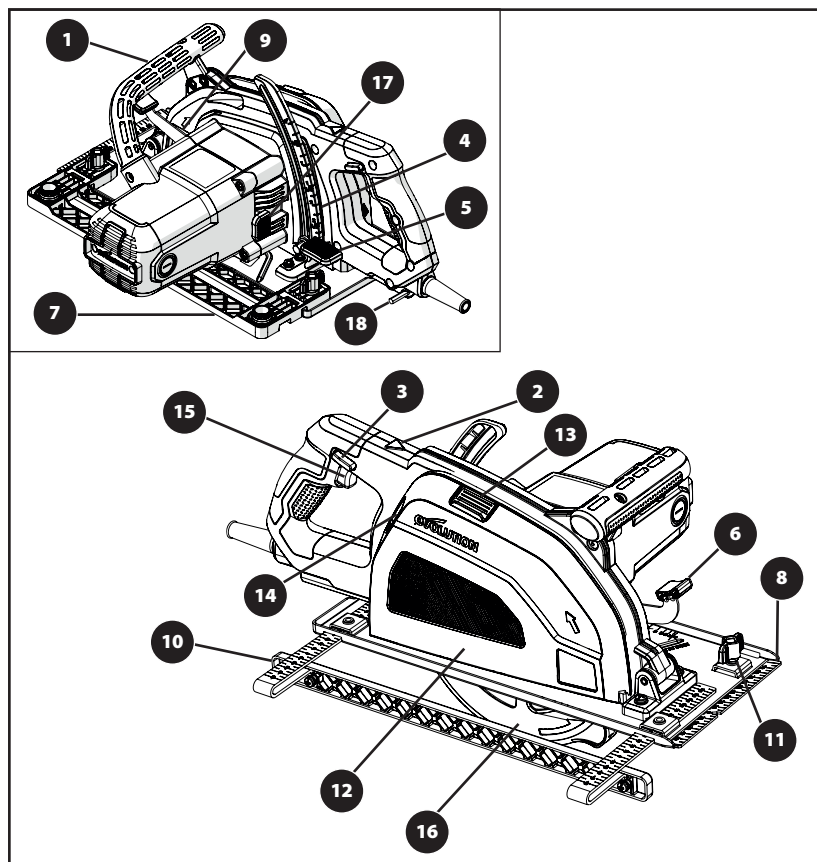
Evolution Power Tools fournit un mode d'emploi avec chaque produit.

Chaque mode d'emploi spécifique est spécialement conçu et rédigé pour fournir des informations accessibles et utiles quant à l'utilisation en toute sécurité du produit, son entretien et les précautions à prendre. Le référencement des informations présentes dans le mode d'emploi permet à l'opérateur d'exploiter pleinement le potentiel de la machine en toute sécurité.

La politique de développement continu des produits d'Evolution peut impliquer que, très occasionnellement, le contenu d'un mode d'emploi ne reflète pas complètement les dernières mises à jour ou améliorations ayant été appliquées à un produit en particulier. Les mises à jour ou améliorations des caractéristiques d'un produit peuvent survenir à la suite d'avancées technologiques ou de changements du cadre législatif du pays de destination, etc.

Si vous n'êtes pas certains d'un quelconque aspect de l'utilisation ou de l'entretien d'un produit Evolution ou des précautions à prendre, contactez l'assistance téléphonique Evolution appropriée qui pourra vous fournir des informations à jour et davantage de conseils.

**PRÉSENTATION DE LA MACHINE**



- |   |   |
|---|---|
| 1. Poignée de sécurité ambidextre                           | 11. Vis papillon du guide parallèle                     |
| 2. Témoin d'avertissement de surcharge                      | 12. Récupérateur de copeaux amovible                    |
| 3. Verrouillage ambidextre désactivé                        | 13. Bouton de déverrouillage du récupérateur de copeaux |
| 4. Jauge de profondeur                                      | 14. Fenêtre de visualisation du récupérateur de copeaux |
| 5. Levier de la jauge de profondeur                         | 15. Gâchette de fonctionnement                          |
| 6. Levier de rétractation du carter de lame                 | 16. Carter de lame inférieur                            |
| 7. Adaptateur de guide en fonte (option fournie séparément) | 17. Bouton de déverrouillage de l'arbre                 |
| 8. Bord d'attaque micro réglable                            | 18. Range-outils intégré                                |
| 9. Fenêtre de visualisation de la lame                      |   |
| 10. Guide parallèle   |   |

\*Numéros mentionnés tout au long du mode d'emploi



## PRÉPARATION

**AVERTISSEMENT :** Débranchez toujours la scie de l'alimentation électrique avant d'effectuer des réglages.

**Remarque :** Ces machines sont équipées d'un cordon et d'une fiche dont l'utilisation est approuvée dans le pays pour lequel ils sont prévus. N'altérez pas le cordon d'alimentation et ne le modifiez pas.

## INSTALLATION/RETRAIT D'UNE LAME

**AVERTISSEMENT :** N'utilisez que des lames Evolution conçues spécialement pour ces machines. Assurez-vous que la vitesse maximale de la lame est compatible avec la machine. Cette opération doit être réalisée uniquement quand la machine est débranchée de sa source d'alimentation.

**Remarque :** Nous recommandons à l'opérateur de porter des gants de protection lors de l'installation ou du changement de la lame. Les lames Evolution recommandées sont indiquées dans le tableau ci-dessous.

Codes des lames	Lames de coupe
M210TCT-50CS	Acier doux
T210TCT-68CS	Acier fin
S210TCT-54CS	Acier inoxydable
A210TCT-60CS	Aluminium

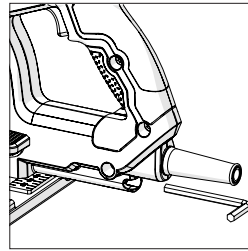
Consultez le site web pour obtenir de plus amples informations sur les capacités et les spécifications des lames Evolution.

- Repérez la clé hexagonale de changement de lame fournie qui se trouve dans le dispositif de rangement intégré **(19) (III.1)**
- Placez la scie sur une surface plane et sûre.

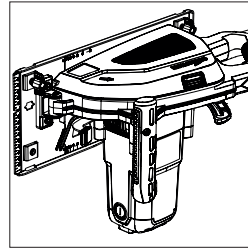
**Remarque :** En prenant les précautions nécessaires, toutes les machines peuvent être posées en équilibre sur l'extrémité plate du carter moteur **(III. 2)** afin de pouvoir accéder facilement à la lame et aux fixations de la lame.

- Retirez le récupérateur de copeaux, **(12)(III.3)**, en appuyant sur le bouton de déverrouillage **(13)**, afin d'exposer le boulon de la lame, **(III.4)**.
- Engagez le bouton de verrouillage de l'arbre **(18)** et desserrez le boulon de la lame à l'aide de la clé hexagonale fournie. Le boulon de la lame est équipé d'un filetage standard (tournez-le dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour le desserrer).
- Retirez et rangez en toute sécurité le boulon de lame et la flasque extérieure. **(III.5)**
- Faites pivoter le carter de lame inférieur **(16)** puis retirer la lame.

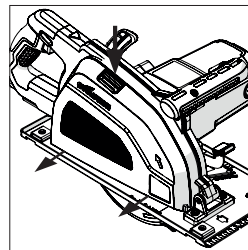
**Remarque :** Vous pouvez laisser la flasque intérieure de la lame en place si vous le souhaitez, mais vous devez la contrôler et la nettoyer soigneusement. Si vous décidez de la retirer de la machine, remettez-la dans la même position en suivant la même orientation qu'avant son retrait.



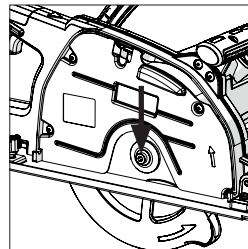
III. 1



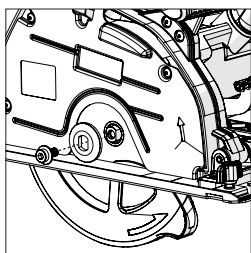
III. 2



III. 3



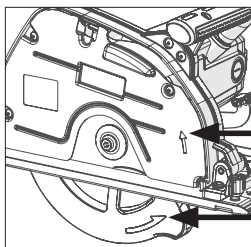
III. 4



III. 5

- Nettoyez méticuleusement la zone de l'alésage de la lame (des deux côtés), à l'endroit où les flasques de la lame se touchent et bloquent la lame.
- Installez la (nouvelle) lame. Assurez-vous que la direction des flèches de rotation imprimées sur la lame correspond au sens de rotation des flèches qui se trouvent sur les carters inférieurs et supérieurs de la machine. **(III.6)**
- Laissez le carter de lame inférieur revenir à sa position fermée.
- Réinstallez la flasque extérieure et le boulon de lame.

**Remarque :** La flasque extérieure possède un alésage spécialement usiné qui incorpore deux « méplats » opposés, **(III. 7)**, ces « méplats » s'enclenchent dans deux « méplats » complémentaires usinés sur l'arbre.

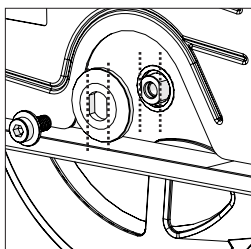


III. 6

- Réenclenchez le verrouillage de l'arbre et serrez bien le boulon de lame à l'aide de la clé hexagonale.
- Relâchez le bouton de verrouillage de l'arbre.
- Rangez la clé hexagonale dans l'emplacement qui lui est dédié dans le range-outils intégré.
- Vérifiez que le bouton de verrouillage de l'arbre a été complètement desserré en faisant tourner manuellement la lame.
- Vérifiez le bon fonctionnement du carter de lame inférieur.
- Remettez le récupérateur de copeaux en place.

**Remarque :** La flasque intérieure est double face pour convenir aux alésages de lame de 15,875 mm (5/8") et 25,4 mm (1").

**Remarque :** Assurez-vous que la flasque intérieure reste en place lorsque vous retirez la flasque extérieure pour la première fois.



III. 7

### GUIDE DE BORD PARALLÈLE

Un guide de bord parallèle amovible **(10)** pouvant se révéler particulièrement utile lors d'une découpe longitudinale **(III.8)** est fourni avec toutes ces machines.

Insérez le bras du guide dans les fentes rectangulaires situées de chaque côté de la plaque en acier **(III.9)** et faites-le glisser sous les vis à ailettes de verrouillage et de réglage situées à l'avant et à l'arrière **(11)**.

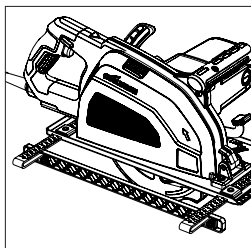
Ajustez le guide de bord de manière à ce qu'il soit à la distance requise de la lame et serrez la vis de réglage. Vérifiez que le guide de bord est parallèle à la lame de la scie.

**Remarque :** Le guide de bord parallèle peut être monté de chaque côté de la plaque en acier.

**AVERTISSEMENT :** Montez et réglez le guide uniquement quand la machine est débranchée de sa source d'alimentation.

**Remarque :** Le bras du guide de bord parallèle doit passer à travers toutes les fentes rectangulaires de la plaque en acier.

**AVERTISSEMENT :** Il peut s'avérer dangereux d'installer le guide de bord parallèle et de tenter de l'utiliser si le bras ne passe qu'à travers une (1) des fentes rectangulaires usinées sur la plaque en acier.



III. 8

### RÉGLAGE DE LA PROFONDEUR DE COUPE

- Desserrez le mécanisme de verrouillage et de réglage de la profondeur en tirant le levier de fonctionnement (5)(III.10) vers le haut.
- Réglez/repositionnez la plaque en acier par rapport au corps de la scie en faisant tourner le pivot pour sélectionner la profondeur de coupe souhaitée (la distance à laquelle la lame avance dans la plaque en acier).

**Remarque :** Une jauge de profondeur est fixée à la plaque en acier. Alignez le levier de fonctionnement (5) sur la profondeur requise correspondante (III.11) peut faciliter un réglage rapide.

Serrez le mécanisme de verrouillage et de réglage de la profondeur en abaissant le levier de fonctionnement pour bien verrouiller la machine dans la position souhaitée.

La position de l'avant de la lame par rapport à la plaque en acier varie lorsque vous modifiez la profondeur de coupe. Pour faciliter la coupe, la plaque en acier est équipée d'une règle, (III.12), sur laquelle la position de l'avant de la lame est visible. Cette indication correspondra à la valeur qui correspond à la profondeur de coupe indiquée sur la jauge de profondeur.

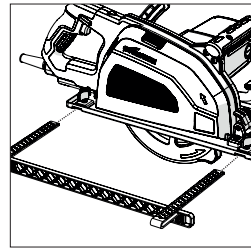
**Remarque :** Bien que cette méthode soit utile pour réaliser le réglage rapide de la profondeur, elle doit toujours être considérée comme un simple guide pour le réglage obtenu. Si vous avez besoin d'une profondeur de coupe très précise, le réglage de la lame doit être effectué et vérifié à l'aide d'une règle d'ingénieur de précision (non fournie) ou d'un outil similaire et la lame ajustée en conséquence.

- Dans la plupart des cas, la profondeur de coupe doit être réglée à l'épaisseur du matériau à couper, plus environ 3 mm.
- Serrez le mécanisme de verrouillage et de réglage de la profondeur en abaissant le levier de fonctionnement pour bien verrouiller la machine dans la position souhaitée.

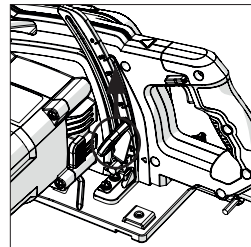
### CONSEILS D'UTILISATION (VÉRIFICATIONS AVANT UTILISATION)

**Remarque :** Comme tous les cadres d'utilisation sont uniques et divers, Evolution Power Tools propose les conseils généraux suivants concernant les procédures et pratiques d'utilisation en toute sécurité à l'attention de l'utilisateur.

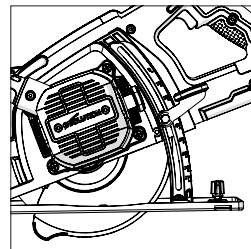
Ces conseils ne peuvent être exhaustifs, car Evolution ne peut contrôler le type d'atelier ou d'environnement de travail dans lequel ces machines peuvent être utilisées. Nous incitons l'utilisateur à demander conseil à une autorité compétente ou au superviseur d'atelier s'il n'est pas sûr d'un quelconque aspect lié à l'utilisation de ces machines. Il est important de réaliser des vérifications de sécurité de routine (à chaque utilisation) avant que l'utilisateur n'utilise la machine.



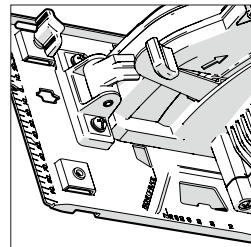
III. 9



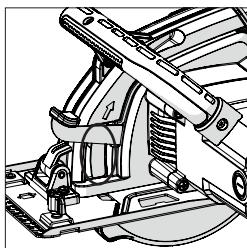
III. 10



III. 11



III. 12



III. 13

**AVERTISSEMENT** : Ces vérifications de sécurité avant utilisation doivent être effectuées alors que la machine est débranchée de l'alimentation secteur.

- Vérifiez que tous les carters de sécurité fonctionnent correctement et que toutes les poignées/vis de réglage sont bien serrées.
- Vérifiez que la lame est bien fixée et correctement installée. Assurez-vous également d'avoir choisi une lame de scie adaptée au matériau à découper.
- Vérifiez l'état du cordon d'alimentation.
- Si possible, fixez la pièce à usiner à l'aide d'une pince sur une structure de soutien rigide comme un établi, des tréteaux ou une surface similaire.
- L'opérateur doit toujours être conscient de la position et de l'acheminement du câble d'alimentation.

### ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE

L'opérateur doit porter tous les ÉPI (équipements de protection individuels) adéquats et nécessaires à la réalisation de la tâche prévue. Ils peuvent comprendre des lunettes de sécurité, un masque facial intégral, un masque à poussière, des chaussures de sécurité, etc.

La forme du carter de lame supérieur a été spécialement conçue pour dévier la plupart des débris de coupe vers le bas et à l'opposé de l'opérateur, vers le récupérateur de copeaux amovible. De tels débris risquent d'être chauds et/ou tranchants. L'opérateur doit prendre les précautions nécessaires pour éliminer ces matériaux de la pièce à la fin d'une coupe.

**Remarque** : en fonction du matériau découpé, certains débris peuvent se loger à l'intérieur du carter de lame. Retirez ces matériaux lors de l'entretien habituel de la machine ou lors d'un changement de lame. Jetez les débris récupérés d'une manière responsable pour l'environnement.

### LA FENÊTRE DE VISUALISATION DE LA LAME

Une vitre de protection en verre trempé, **(9)**, est située à l'avant du côté gauche du carter de lame supérieur, près de l'endroit où la lame sortira d'une coupe. **(III.13)**. L'opérateur peut alors suivre la progression d'une coupe, tout en restant protégé de toute éjection de matériel.

**Remarque** : Si besoin, cette vitre de protection doit être nettoyée afin de conserver une vision claire et dégagée de la ligne de coupe.

**AVERTISSEMENT** : Les éventuels poussières et débris générés présentent un risque potentiel pour la santé. Certains matériaux peuvent se révéler particulièrement nocifs et l'opérateur doit toujours porter un masque anti-poussière adapté au matériau usiné. Recherchez l'avis et l'aide d'un professionnel si l'opérateur doute de la toxicité potentielle du matériau à découper.

**⚠ AVERTISSEMENT :** N'utilisez jamais ces machines pour découper de l'amiante ou tout matériau contenant de l'amiante ou suspecté d'en contenir. Consultez et informez les autorités compétentes et demandez davantage de conseils si vous suspectez une contamination à l'amiante.

### MISE EN MARCHÉ/ARRÊT

Cette machine est équipée d'un interrupteur-gâchette pour plus de sécurité.

Démarrer la machine :

- À l'aide de votre pouce, **(3)**, appuyez sur le bouton de verrouillage de sécurité situé à côté de la poignée.
- Appuyez sur la gâchette principale **(15)** pour démarrer le moteur.

**Pour arrêter le moteur :**

- Relâchez l'interrupteur à gâchette.

**⚠ AVERTISSEMENT :** Ne démarrez jamais le moteur si la lame de la scie est en contact direct avec n'importe quelle surface de la pièce à usiner.

### RÉCUPÉRATEUR DE COPEAUX

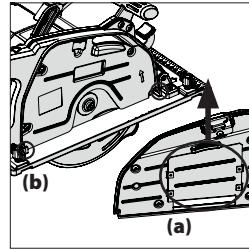
Cette machine est équipée d'un récupérateur de copeaux amovible, **(12)** pour récupérer les copeaux métalliques. Il est fourni muni d'une « fenêtre » transparente **(14)** afin que l'opérateur puisse voir son contenu et le vider.

**Remarque :** Lorsque les copeaux atteignent le niveau de la flèche, cela indique que le compartiment à copeaux est presque plein.

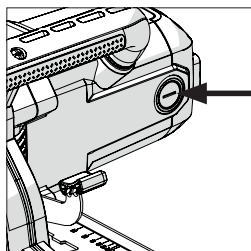
Pour retirer et vider le récupérateur de copeaux, appuyez sur le bouton de déverrouillage et dégagez-le de la machine, **(13)**. Videz le contenu du récupérateur de copeaux en faisant glisser la porte vers le haut, **(III. 3)**, et versez son contenu dans une poubelle appropriée, puis éliminez-le d'une manière respectueuse pour l'environnement.

Pour remettre le récupérateur de copeaux en place, les attaches sur le récupérateur, **(III. 14)**, doivent être insérés derrière les charnières, avant de mettre le récupérateur en place.

**⚠ AVERTISSEMENT :** Le récupérateur de copeaux est très efficace et doit être vérifié et vidé à intervalles réguliers. Lors de la coupe de l'acier, le récupérateur de copeaux peut chauffer et il faut donc faire attention quand vous le manipulez.



III. 14



III. 15

### LIGNE GUIDE DE LAME À LED

Cette machine est équipée d'un éclairage LED dans le guide supérieur. Il projette une ombre de la lame sur la pièce. Il fournit une ligne de coupe claire à l'utilisateur et l'éclairage LED illumine la zone de coupe. Cette fonctionnalité ne nécessite pas que l'utilisateur procède à un quelconque alignement.

### FREIN ÉLECTRONIQUE

Cette machine est équipée d'un frein électronique intégré au carter du moteur. Il ralentit la lame en quelques secondes au lieu de la laisser continuer à tourner jusqu'à ce qu'elle s'arrête naturellement.

### SYSTÈME DE SURCHARGE SOPHISTIQUÉ

Il y a un témoin d'avertissement de surcharge, **(2)**, sur le dessus de la poignée, qui s'allume en vert lorsqu'il est connecté à l'alimentation électrique et que la machine est utilisée dans des conditions de coupe normales. Le témoin à LED s'allumera en rouge pour avertir l'opérateur en cas de risque de surchauffe du moteur. Si le témoin de surcharge à LED s'allume en rouge, interrompez la coupe et laissez refroidir la machine jusqu'à ce que le voyant de surcharge revienne au vert. Continuer à utiliser l'outil après que le témoin à LED est allumé en rouge peut causer des dommages irréparables.

### VÉRIFICATION ET REMPLACEMENT DES BALAIS EN CARBONE



**AVERTISSEMENT :** Débranchez la machine de son alimentation électrique avant d'essayer de vérifier ou de remplacer les balais en carbone.

#### Pour retirer les balais :

À l'aide d'un tournevis, dévissez les capuchons en plastique à l'arrière du carter moteur **(III.15)**. Faites attention car les capuchons sont vissés sur ressort. Retirez les balais et leur ressort.

Remplacez les deux balais en carbone si l'un d'entre eux mesure moins de 6 mm de long, ou si le ressort ou le fil est endommagé ou brûlé. Remplacez uniquement par des balais similaires et remplacez les capuchons. Mettez le moteur de la machine en marche pendant environ 5 minutes sans charge. Cette étape permet aux nouveaux balais de « s'intégrer » et de vérifier que le moteur fonctionne correctement.

**Remarque :** Les balais usés mais utilisables peuvent être remis en place. Ils doivent être remis dans leur position de fonctionnement d'origine et insérés dans le même sens qu'avant leur retrait de la machine.

### MONTAGE DE L'ADAPTATEUR DE GUIDE

Un adaptateur de guide amovible est disponible à l'achat séparément auprès d'Evolution. Ce dispositif permet une coupe en ligne droite sans effort lorsqu'il est utilisé avec un guide disponible séparément.

L'adaptateur de guide est monté sur la plaque en acier sous le moteur. Pour installer l'adaptateur, accrochez les bras de l'adaptateur sur le bord de la plaque en acier en vous assurant que le retour de la plaque

en acier se trouve dans les rainures sous l'adaptateur. Assurez-vous que les bras de l'adaptateur de guide sont situés au-dessus des fixations de la plaque en acier. Fixez l'adaptateur à la plaque en acier à l'aide des écrous papillon fournis. (III.16)

L'adaptateur de guide ne doit être installé et retiré que lorsque la tête est en position haute sur le verrou de profondeur. Il est équipé de deux (2) cames qui passent dans le profilé de la plaque en acier (une à chaque extrémité). Les « boutons pivotants » (III.17) permettent à l'utilisateur de faire pivoter ces cames. (III. 17)

L'utilisateur doit régler ces cames de sorte que, lorsque la machine est correctement placée sur un guide, elle puisse facilement et doucement être déplacée vers l'avant ou vers l'arrière sans aucun mouvement latéral (jeu) détectable.

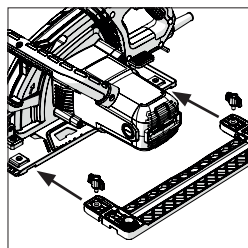
### CONSEILS DE COUPE

**AVERTISSEMENT :** L'opérateur doit toujours être conscient de la position et du trajet du câble d'alimentation. Le câble doit être acheminé de façon à ce que la lame ne puisse jamais entrer en contact avec le câble d'alimentation.

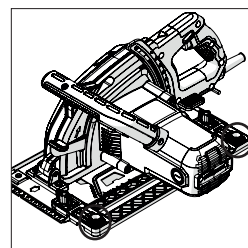
- N'exercez pas une force excessive sur la machine. Le témoin de surcharge (la lumière s'allumera en rouge).
- Laissez la vitesse de la lame de la scie effectuer le travail. L'exercice d'une pression excessive sur la machine n'améliorera pas la performance de coupe et la durée de vie de la lame sera écourtée.
- Placez le bord avant de la plaque en acier en l'alignant sur la pièce à usiner. Avant de démarrer le moteur, assurez-vous que la lame n'est pas en contact avec la pièce à usiner.
- Lorsque vous commencez une coupe, alignez les découpes de la plaque en acier sur la ligne de coupe requise sur la pièce à usiner ou, en utilisant la fenêtre de visualisation, alignez l'ombre projetée de la lame sur la ligne de coupe requise sur la pièce à usiner, en prenant soin d'introduire la lame dans le matériau lentement afin de ne pas endommager les dents de la lame.
- Utilisez vos deux mains pour faire avancer la scie dans la pièce à usiner.
- Appliquez une pression douce et constante pour déplacer la scie le long de la pièce à usiner.

**Remarque :** Toutes les machines Evolution destinées à la découpe de l'acier sont équipées d'un carter de lame inférieur automatique (16) disposant d'un bord d'attaque avant spécialement façonné. Ce dispositif permet au carter de lame de se rétracter facilement et doucement à mesure que la lame pénètre dans la pièce à usiner. Lorsque la lame sort de la pièce à usiner, le carter de lame inférieur retourne automatiquement dans sa position initiale pour recouvrir intégralement la lame.

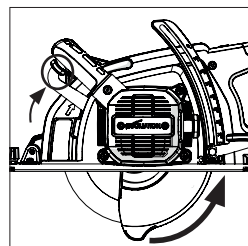
**Remarque :** Le carter de lame inférieur est conçu pour être poussé (pivoté) hors du passage au début d'une coupe en soulevant le levier de rétraction du carter de lame (6) car démarrer cette rotation de cette manière peut faciliter la coupe de certains matériaux. (III.18)



III. 16



III. 17



III. 18

**Après une découpe :**

- Relâchez l'interrupteur à gâchette MARCHE/ARRÊT.
- Attendez que la lame s'arrête complètement.
- Sortez la machine de la pièce à usiner en laissant le carter de lame inférieur revenir à sa position initiale afin qu'il recouvre la lame.

**ENTRETIEN GÉNÉRAL ET NETTOYAGE**

**Remarque :** Tout entretien doit être effectué avec la machine éteinte et débranchée de la source d'alimentation.

- Vérifiez régulièrement que tous les éléments de sécurité et les carters fonctionnent correctement. Utilisez cette machine uniquement si tous les carters et dispositifs de sécurité sont opérationnels.
- Tous les roulements du moteur de cette machine sont lubrifiés à vie. Aucune autre lubrification n'est requise.
- Nettoyez les pièces en plastique de la machine à l'aide d'un chiffon propre légèrement humide. N'utilisez pas de solvants ou de produits similaires qui pourraient endommager les parties en plastique.



**AVERTISSEMENT :** Ne tentez pas de nettoyer la machine en insérant des objets pointus dans les ouvertures dans son carter, etc. Les événements de la machine doivent être régulièrement nettoyés à l'aide d'air sec comprimé.

**Remarque :** L'opérateur doit porter tous les ÉPI nécessaires lors du nettoyage à l'air sec comprimé.

**FENÊTRE DE VISUALISATION DE LA VITRE**

Si besoin, nettoyez la vitre de visualisation à l'aide d'un chiffon humide ou d'une solution de nettoyage spéciale vitres. N'utilisez aucun matériau abrasif qui risque d'endommager ou de rayer le verre.

**ACCUMULATION DE DÉBRIS (CARTER DE LAME SUPÉRIEUR)**

Lors d'un changement de lame, pensez à vérifier l'absence d'accumulation de débris dans le carter de lame supérieur. Retirez ces débris à l'aide d'un outil adapté (en plastique ou en bois, par exemple), qui permettra de le faire sans endommager l'intérieur du carter de lame.



**AVERTISSEMENT :** l'opérateur doit porter des ÉPI adaptés au cours de cette tâche. Les débris qui ont été retirés doivent être éliminés de manière respectueuse de l'environnement.

**PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT**

Les déchets électriques et les produits mécaniques ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères. Veuillez les recycler lorsque les infrastructures le permettent. Contactez votre municipalité ou votre revendeur pour obtenir des conseils sur le recyclage.





## DÉCLARATION CE DE CONFORMITÉ



### Le fabricant du produit couvert par cette déclaration est :

**RU :** Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

**FR :** Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

Le fabricant déclare par les présentes que la machine, comme décrite dans la présente déclaration, satisfait à l'ensemble des dispositions pertinentes de la directive machines et aux autres directives appropriées comme listées ci-après.

Le fabricant déclare en outre que la machine, comme décrite dans la présente déclaration, satisfait aux dispositions pertinentes des exigences essentielles de santé et de sécurité.

### Les directives couvertes par cette déclaration sont comme listées ci-après :

<b>2006/42/CE.</b>	Directive liée à la machine.
<b>2014/30/UE.</b>	Directive relative à la compatibilité électromagnétique.
<b>2011/65/EU. &amp;</b>	Limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses
<b>2015/863/EU.</b>	dans les équipements électriques (directive RoHS).
<b>2012/19/UE.</b>	Directive relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE).

### Conforme aux dispositions prévues par les documents suivants :

**EN 62841-1:2015 • EN 62841-2-5:2014 • EN 55014-1:2017+A11:2020 • EN 55014-2:2015 • EN IEC 61000-3-2:2019 • EN 61000-3-11:2000**

### Détails du produit

Description:	S210CCS STEEL CUTTING CIRCULAR SAW
Modèle Evolution n° :	058-0001, 058-0002, 058-0003
Nom du fabricant :	EVOLUTION
Tension :	110V / 220-240V ~ 50Hz 220-240V ~ 50 Hz
Entrée :	220-240V - 1800w 110V - 1600w

La documentation technique prouvant que le produit est conforme aux exigences de la directive peut être consultée auprès des autorités de contrôle. Elle permet de vérifier que notre dossier technique contient tous les documents répertoriés ci-dessus et qu'ils sont la norme pour le produit, comme présenté ci-dessus.

### Nom et adresse du détenteur de la documentation technique.

Signature :  Nom : Barry Bloomer - CEO

Date : 26/03/21





# evOLUTION®

[www.evolutionpowertools.com](http://www.evolutionpowertools.com)

## US

Evolution Power Tools LLC  
8363 Research Drive  
Davenport, IA  
52806

**T: 866-EVO-TOOL**

## EU

Evolution Power Tools SAS  
61 Avenue Lafontaine  
33560  
Carbon-Blanc  
Bordeaux

**T: +33 (0)5 57 30 61 89**

## UK

Evolution Power Tools Ltd  
Venture One, Longacre Close  
Holbrook Industrial Estate  
Sheffield  
S20 3FR

**T: 0114 251 1022**

## AUS

Total Tools (Importing) Pty Ltd  
20 Thackray Road  
Port Melbourne  
Vic 3207

**T: 03 9261 1900**



EPT QR CODE